

平力®

把安全带给世界



东莞市平力五金有限公司

地址：东莞市凤岗镇竹塘村孙尔排路2号一栋一楼

热线：0769-82527907 0769-82078387

网址：<http://www.dgplwj.com>

邮箱：hwh@dgplwj.com



平力®

我们只想做的更安全



东莞市平力五金有限公司



第4版

公司简介

东莞市平力五金有限公司是一家集研发、生产和销售于一体的吊环螺丝、万向旋转吊环及吊链吊具等安全件产品的国家高新技术企业。始创于2006年11月(前身平利五金)，公司成立于2013年11月， 公司厂房占地面积7700多平米，拥有专用的生产设备及先进的检测仪器设备多台，独立的产品力学检测中心和理化实验检测中心，专业技术设计与管理团队。公司已通过ISO9001质量管理体系认证，拥有多项产品专利，研发生产的产品均已获得欧盟CE安全认证和中国船级社CCS认可，产品已获得PICC中国人民保险全球承保，包含美国和加拿大。

平力秉承：安全第一的品质理念，服务为先的客户遵旨，致力于为客户提供安全可靠的吊装产品，致力于将"平力"打造成国际品牌。

- 企业愿景：平力产品，世界装备；
- 经营理念：服务为先，安全第一；
- 质量方针：品质就是安全，产品就是精品，我们只想做的更安全！

平力®

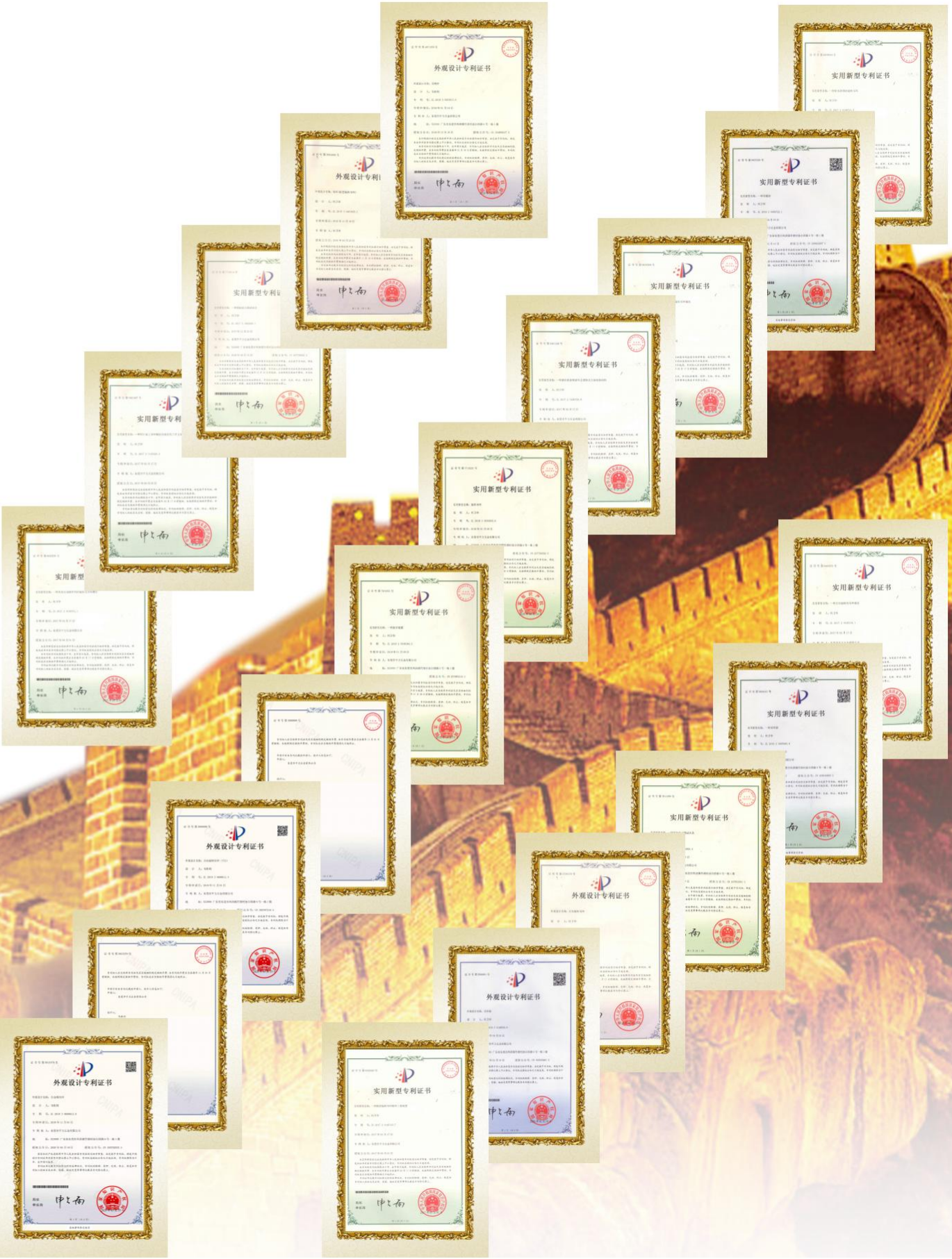
PINGLI® Y TJ®



平力产品认证证书



平力产品专利证书



产品质量保障



产品原材料（钢胚）控制:
原材料光谱检测分析，确保所有原材料的合金元素含量符合标准。



产品加工过程控制检测:
各加工工序严格执行首检、自检、专检，确保产品加工精度完全符合设计要求。



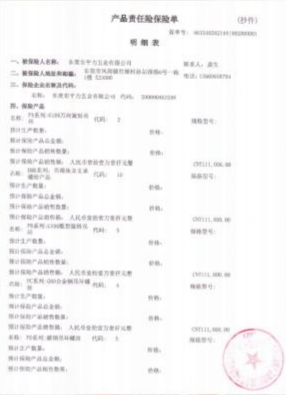
产品热处理控制检测:
热处理后进行硬度检测，金相显微检测，确保产品材料内部组织均匀，符合技术要求。



产品螺纹加工及控制:
螺纹精度6g，螺纹100%通止规全检，确保螺纹完全符合标准要求。



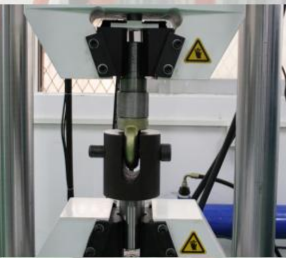
产品磁粉探伤:
产品进行磁粉探伤，确保产品无裂纹。



提供产品技术支持（培训）及产品年检服务:
义务为客户提供技术支持及培训服务，对我司的产品提供协议年检服务，确保产品能够安全持续使用。



产品责任险:
产品购买有产品责任险保险，在确保正确规范使用产品的情况下，出现因产品质量导致的安全事故时，责任由我方承担。



产品疲劳测试:
产品按照安全工作载荷的1.5倍进行20000次的动态抗疲劳测试，确保产品符合技术要求。



产品拉力测试:
产品按照静强度安全工作载荷4倍的载荷进行测试，确保产品载荷符合技术要求。

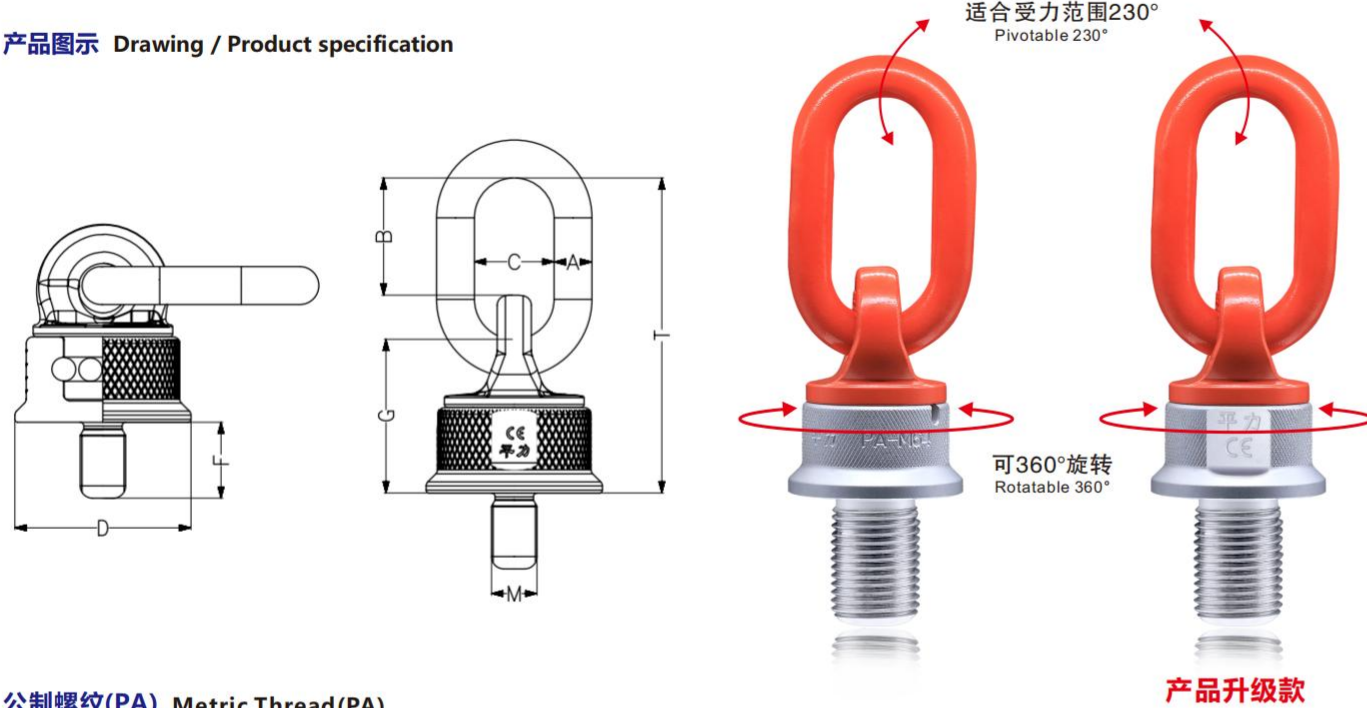
产品目录列表
Product Catalog List

PA 系列 G100万向旋转吊环	01
PA G100 Universal Swivel Lifting Eyebolts	
PE 系列 G80万向旋转吊环	03
PE G80 Universal Swivel Lifting Eyebolts	
YTJ系列 万向旋转吊环	05
YTJ Universal Swivel Lifting Eyebolts	
PDSS 万向旋转吊环	07
PDSS Universal Swivel Lifting Eyebolts	
CX系列 侧向旋转吊环	11
CX Lateral Swivel Lifting Eyebolts	
PB系列 G100眼型旋转吊环	13
PB G100 Swivel Lifting Eyebolts With Key	
PSA 防坠落安全锚点	15
PSA Anchor Point for Personal Protective Equipment	
PC系列 G80合金钢吊环螺丝	17
PC G80 Alloy Steel Lifting Eyebolts	
PD系列 DIN 580碳钢吊环螺丝	19
PD DIN580 Carbon Steel Lifting Eyebolts	
S6/T8 弓型卸扣	21
S6 / T8 Bow Shackle	
PW万向旋转吊座	23
PW Universal Rotating Suspension Seat	
T型螺栓/G80合金钢吊环螺丝加长杆	24
T-Shaped Bolts / G80 Alloy Steel Extension Rods For Lifting Eyebolt	
吊模块2133.11系列(DMK系列)	25
2133.11 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring	
吊模块2133.12系列	26
2133.12 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring	
吊模块2133.11.10/2133.13系列	27
2133.11.10/2133.13 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring	
吊模块2133.15系列/G80合金钢吊模块	28
2133.15 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring / G80 Alloy Steel Lifting Lugs	
吊模杆系列	29
Lifting Pin With Safety Pin	
PM系列 G80合金钢吊模杆	32
PM G80 Alloy Steel Lifting Rods With Thread	
CHN/CHNL螺栓式吊钩	32
CHN/CHNL Hooks- Bolt Type / Large Head Bolt Type	
板型吊钩CHP/CHPL系列	33
CHP/CHPL Lifting Hooks-Plate Type	
埋入型吊钩CHU	35
CHU Lifting Hooks-Insert Type	
吊钩CHPH	36
CHPH Lifting Hooks	
板型吊钩（支承轴颈）2130.11系列	37
2130.11 Lifting Hooks(Lifting Studs)	
板型吊钩（支承轴颈）2130.12系列	38
2130.12 Lifting Hooks(Lifting Studs)	
213.12(B02.05)支承螺栓/铸入型螺栓 CSN	39
213.12(B02.05) Support Bolts / CSN Cast-in Lifting Bolts	
铸入型吊钩 CHF、CHFL、PCHT	40
CHF/CHFL/PCHT Cast-in Lifting Hooks	
PI系列 G80级链条吊具	41
PL G80 Chain Slings	
G80级起重子母环/羊角型安全自锁钩	42
G80 Master Link Assembly / Self Locking Hooks	
G80级起重强力环/双环扣	43
G80 Master Link / Connecting Link	
G80级起重链条/工厂吊环螺丝专用存放架	44
G80 Lifting Chain / Storage Rack-Lifting Eyebolt	

PA系列 G100万向旋转吊环
PA G100 Universal Swivel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015,EN 1677-1:2000+A1:2008
专利号:ZL 2016 3 0014589.0 ZL 2017 2 0145134.1 ZL 2021 3 0357121.2
制造工艺: 高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

产品图示 Drawing / Product specification



公制螺纹(PA) Metric Thread(PA)

型号 /Model	M	A±1	B±5	C±3	D±0.5	F±0.2	G±2	T±5	重量(KG)	紧固扭矩(Nm)
PA-M8	M8x1.25	14	44	37	60	13	62	122	1.2	10
PA-M10	M10x1.5	14	44	37	60	17	62	122	1.25	10
PA-M12	M12x1.75	14	44	37	60	21	62	122	1.3	10
PA-M16	M16x2.0	14	44	37	60	27	62	122	1.35	30
PA-M20	M20x2.5	20	67	42	70	33	78	162	2.4	70
PA-M24	M24x3.0	20	67	42	81	40	80	165	3.4	150
PA-M30	M30x3.5	22	87	51	93	50	91	204	4.34	350
PA-M36	M36x4.0	25	82	51	93	54	91	201	4.8	410
PA-M42	M42x4.5	25	111	65	105	63	93	235	6.48	550
PA-M48	M48x5.0	25	111	65	105	68	93	235	6.74	550
PA-M56	M56x5.5	32	119	70	125	84	110	265	10.8	800
PA-M64	M64x6.0	32	119	70	125	94	110	265	11.53	800
PA-M72	M72x6.0	45	132	90	170	108	150	330	26.7	1200
PA-M80	M80x6.0	45	132	90	170	120	150	330	27.8	1500
PA-M90	M90x6.0	45	132	90	170	135	150	330	30.6	2000

UNC螺纹(PA) UNC Thread(PA)

型号 / Model	M	A±1	B±5	C±3	D±0.5	F±0.2	G±2	T±5	重量(KG)	紧固扭矩(Nm)
PA-U5/16	UNC5/16-18	14	44	37	60	13	62	122	1.2	10
PA-U3/8	UNC3/8-16	14	44	37	60	17	62	122	1.25	10
PA-U1/2	UNC1/2-13	14	44	37	60	21	62	122	1.3	10
PA-U5/8	UNC5/8-11	14	44	37	60	27	62	122	1.35	30
PA-U3/4	UNC3/4-10	20	67	42	70	33	78	162	2.4	70
PA-U7/8	UNC7/8-9	20	67	42	81	40	80	165	3.4	150
PA-U1"	UNC1"-8	20	67	42	81	40	80	165	3.5	150
PA-U1 1/4	UNC1 1/4-7	22	87	51	93	50	91	204	4.4	350
PA-U1 1/2	UNC1 1/2-6	25	82	51	93	54	91	201	4.9	410
PA-U1 3/4	UNC1 3/4-5	25	111	65	105	63	93	235	6.5	550
PA-U2"	UNC2"-4 1/2	25	111	65	105	68	93	235	6.8	550
PA-U2 1/2	UNC2 1/2-4	32	119	70	125	94	110	265	11.5	800

- 产品特点:
- 独特滚珠轴承设计，吊环可360°旋转，可230°翻转起吊，在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
 - 吊环采用G100级高强度铬钼合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理，确保吊环的强度及韧性。
 - 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
 - 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
 - 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g)，UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A)，螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
 - 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
 - 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
 - 圆形滚花设计和手柄孔的吊环底座易于安装或拆卸。
 - 产品有唯一的产品编号，便于产品使用安全管理记录及追溯。

- 吊环使用:
- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
 - 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密(单次仅需使用合适的扳手或手柄手动旋入紧固，多次使用/永久安装允许用工具按规定的扭矩锁紧)。
 - 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用，括号内为产品可达到最大的标定载荷，垂直起吊时工作载荷最大。
 - 额定载荷下可以旋转。但不适合90°方向上，满载时持久旋转。
 - 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式											
	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	
					≤90°	90-120°	≤90°	≤90°	90-120°	≤90°	
							(不对称)			(不对称)	
吊点数量	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4	
起吊角度	0°	0°	90°	90°	≤90°	90-120°	≤90°	≤90°	90-120°	≤90°	
产品型号	螺纹规格	工作载荷极限 (WLL) t									
PA-M8	M8x1.25	0.6	1.2	0.3(0.4)	0.6	0.4	0.3	0.3	0.6	0.4	0.3
PA-M10	M10x1.5	0.9	1.8	0.45(0.6)	0.9	0.6	0.4	0.4	0.9	0.6	0.4
PA-M12	M12x1.75	1.2	2.4	0.6(0.8)	1.2	0.8	0.6	0.6	1.2	0.9	0.6
PA-M16	M16x2.0	2.6	5.2	1.3(1.5)	2.6	1.8	1.3	1.3	2.7	1.9	1.3
PA-M20	M20x2.5	4	8	2(2.5)	4	2.8	2	2	4.2	3	2
PA-M24	M24x3.0	7	14	3.5(4.0)	7	4.9	3.5	3.5	7.3	5.2	3.5
PA-M30	M30x3.5	10	20	5(6.0)	10	7	5	5	10.5	7.5	5
PA-M36	M36x4.0	15	30	8(9.0)	16	11.2	8	8	16.8	12	8
PA-M42	M42x4.5	17	34	12(12)	24	16.8	12	12	25.2	18	12
PA-M48	M48x5.0	18	36	13(15)	26	18.2	13	13	27.3	19.5	13
PA-M56	M56x5.5	28	56	16(22)	32	22.4	16	16	33.6	24	16
PA-M64	M64x6.0	28	56	16(25)	32	22.4	16	16	33.6	24	16
PA-M72	M72x6.0	50	100	31.5(38)	63	44.1	31.5	31.5	66.15	47.25	31.5
PA-M80	M80x6.0	50	100	35(42)	70	49	35	35	73.5	52.5	35
PA-M90	M90x6.0	50	100	40(45)	80	56	40	40	84	60	40

起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

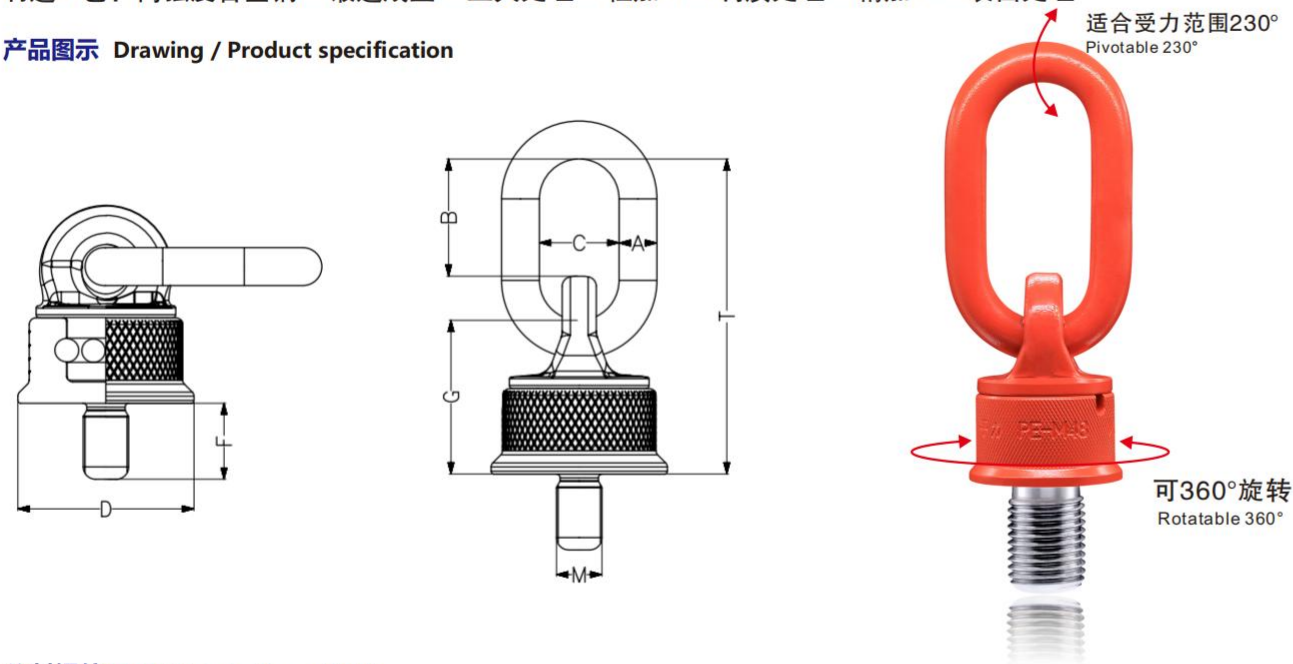
PA-U5/16	UNC5/16-18	0.6	1.2	0.3(0.4)		0.6	0.4	0.3	0.3	0.6	0.4	0.3	0.3	0.6	0.4	0.3	0.6	0.4	0.3	0.3	0.3
PA-U3/8	UNC3/8-16	0.9	1.8	0.45(0.6)		0.9	0.6	0.45	0.45	0.9	0.6	0.45	0.45	0.9	0.6	0.45	0.9	0.6	0.45	0.45	0.45
PA-U1/2	UNC1/2-13	1.2	2.4	0.6(0.8)		1.2	0.8	0.6	0.6	1.2	0.9	0.6	0.6	1.2	0.9	0.6	1.2	0.9	0.6	0.6	0.6
PA-U5/8	UNC5/8-11	2.6	5.2	1.3(1.5)		2.6	1.8	1.3	1.3	2.7	1.9	1.3	1.3	2.7	1.9	1.3	2.7	1.9	1.3	1.3	1.3
PA-U3/4	UNC3/4-10	4	8	2(2.5)		4	2.8	2	2	4.2	3.0	2	2	4.2	3.0	2	4.2	3.0	2	2	2
PA-U7/8	UNC7/8-9	6	12	3(3.5)		6	4.2	3	3	6.3	4.4	3	3	6.3	4.4	3	6.3	4.4	3	3	3
PA-U1"	UNC1"-8	7	14	3.5(4.0)		7	4.9	3.5	3.5	7.4	5.2	3.5	3.5	7.4	5.2	3.5	7.4	5.2	3.5	3.5	3.5
PA-U1 1/4	UNC1 1/4-7	10	20	5(6.0)		10	7.0	5	5	10.5	7.5	5	5	10.5	7.5	5	10.5	7.5	5	5	5
PA-U1 1/2	UNC1 1/2-6	16	32	8(9.0)		16	11.2	8	8	16.8	12.0	8	8	16.8	12.0	8	16.8	12.0	8	8	8
PA-U1 3/4	UNC1 3/4-5	17	48	12(12)		24	16.8	12	12	25.2	18.0	12	12	25.2	18.0	12	25.2	18.0	12	12	12
PA-U2"	UNC2"-4 1/2	18	52	13(15)		26	18.2	13	13	27.3	19.5	13	13	27.3	19.5	13	27.3	19.5	13	13	13
PA-U2 1/2	UNC2 1/2-4	28	56	16(25)		32	22.4	16	16	33.6	24.0	16	16	33.6	24.0	16	33.6	24.0	16	16	16

PE系列 G80万向旋转吊环
PE G80 Universal Swivel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015,EN 1677-1:2000+A1:2008
专利号:ZL 2021 3 0357121.2

制造工艺: 高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

产品图示 Drawing / Product specification



公制螺纹(PE) Metric Thread(PE)

型号 /Model	M	A±1	B±5	C±3	D±0.5	F±0.2	G±2	T±5	重量(KG)	紧固扭矩(Nm)
PE-M8	M8x1.25	13	44	31	40	13	44	98	1.08	10
PE-M10	M10x1.5	13	44	31	40	17	44	98	1.1	10
PE-M12	M12x1.75	14	44	37	60	21	62	122	1.1	10
PE-M16	M16x2.0	14	44	37	60	27	62	122	1.15	30
PE-M20	M20x2.5	20	68	42	70	33	78	163	2.3	70
PE-M24	M24x3.0	20	68	42	70	40	78	163	2.75	150
PE-M30	M30x3.5	22	85	51	81	50	90	200	3.8	350
PE-M36	M36x4.0	26	83	51	81	54	90	198	4.25	410
PE-M42	M42x4.5	26	112	63	93	63	97	236	5.85	550
PE-M48	M48x5.0	26	112	63	93	68	97	236	6.02	550
PE-M56	M56x5.5	32	126	70	105	84	124	278	9.91	800
PE-M64	M64x6.0	32	126	70	105	94	124	278	10.55	800
PE-M72	M72x6.0	45	139	90	145	108	165	344	24.8	1200
PE-M80	M80x6.0	45	139	90	145	120	165	344	25.53	1500
PE-M90	M90x6.0	45	139	90	170	135	165	344	29.05	2000
PE-M100	M100x6.0	45	139	90	170	150	165	344	30.5	2000

UNC螺纹(PE) UNC Thread(PE)

型号 / Model	M	A±1	B±5	C±3	D±0.5	F±0.2	G±2	T±5	重量(KG)	紧固扭矩(Nm)
PE-U5/16	UNC5/16-18	13	44	31	40	13	44	98	1.08	10
PE-U3/8	UNC3/8-16	13	44	31	40	17	44	98	1.1	10
PE-U1/2	UNC1/2-13	14	44	37	60	21	62	122	1.1	10
PE-U5/8	UNC5/8-11	14	44	37	60	27	62	122	1.15	30
PE-U3/4	UNC3/4-10	20	68	42	70	33	78	163	2.3	70
PE-U7/8	UNC7/8-9	20	68	42	70	40	78	163	2.75	150
PE-U1"	UNC1"-8	20	68	42	70	40	78	163	2.8	150
PE-U1 1/4	UNC1 1/4-7	22	85	51	81	50	90	200	3.96	350
PE-U1 1/2	UNC1 1/2-6	26	83	51	81	54	90	198	4.48	410
PE-U1 3/4	UNC1 3/4-5	26	112	63	93	63	97	236	6.23	550
PE-U2"	UNC2"-4 1/2	26	112	63	93	68	97	236	6.41	550
PE-U2 1/2	UNC2 1/2-4	32	126	70	105	94	124	278	10.54	800

- 产品特点:
- 独特滚珠轴承设计，吊环可360°旋转，可230°翻转起吊，在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
 - 吊环采用G80级高强度铬钼合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理，确保吊环的强度及韧性。
 - 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
 - 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
 - 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g)，UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A)，螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
 - 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
 - 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
 - 圆形滚花设计和手柄孔的吊环底座易于安装或拆卸。
 - 产品有唯一的产品编号，便于产品使用安全管理记录及追溯。

- 吊环使用:
- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
 - 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密(单次仅需使用合适的扳手或手柄手动旋入紧固，多次使用/永久安装允许用工具按规定的扭矩锁紧)。
 - 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用，括号内为产品可达到最大的标定载荷，垂直起吊时工作载荷最大。
 - 额定载荷下可以旋转。但不适合90°方向上，满载时持久旋转。
 - 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式											
		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
		0°	0°	90°	90°	≤90°	90-120°	≤90°	≤90°	90-120°	≤90°
产品型号	螺纹规格	工作载荷极限 (WLL) t									
PE-M8	M8x1.25	0.6	1.2	0.3(0.4)	0.6	0.4	0.3	0.3	0.6	0.4	0.3
PE-M10	M10x1.5	0.9	1.8	0.45(0.6)	0.9	0.6	0.4	0.4	0.9	0.6	0.4
PE-M12	M12x1.75	1.1	2.2	0.55(0.8)	1.1	0.77	0.55	0.55	1.1	0.83	0.55
PE-M16	M16x2.0	2.4	4.8	1.2(1.5)	2.4	1.68	1.2	1.2	2.4	1.8	1.2
PE-M20	M20x2.5	3.8	7.6	1.9(2.1)	3.8	2.66	1.9	1.9	3.8	2.85	1.9
PE-M24	M24x3.0	6.4	12.8	3.2(3.5)	6.4	4.48	3.2	3.2	6.4	4.8	3.2
PE-M30	M30x3.5	9	18	4.5(5.0)	9	6.3	4.5	4.5	9	6.75	4.5
PE-M36	M36x4.0	13	26	7(7.5)	14	9.8	7	7	14	10.5	7
PE-M42	M42x4.5	15	30	10(11)	20	14	10	10	20	15	10
PE-M48	M48x5.0	17	34	12(13)	24	16.8	12	12	24	18	12
PE-M56	M56x5.5	26	52	15(18)	30	21	15	15	30	22.5	15
PE-M64	M64x6.0	26	52	15(20)	30	21	15	15	30	22.5	15
PE-M72	M72x6.0	40	80	25(25)	50	35	25	25	50	37.5	25
PE-M80	M80x6.0	43	86	30(30)	60	42	30	30	60	45	30
PE-M90	M90x6.0	50	100	35(35)	70	49	35	35	70	52.5	35
PE-M100	M100x6.0	50	100	40(40)	80	56	40	40	80	60	40

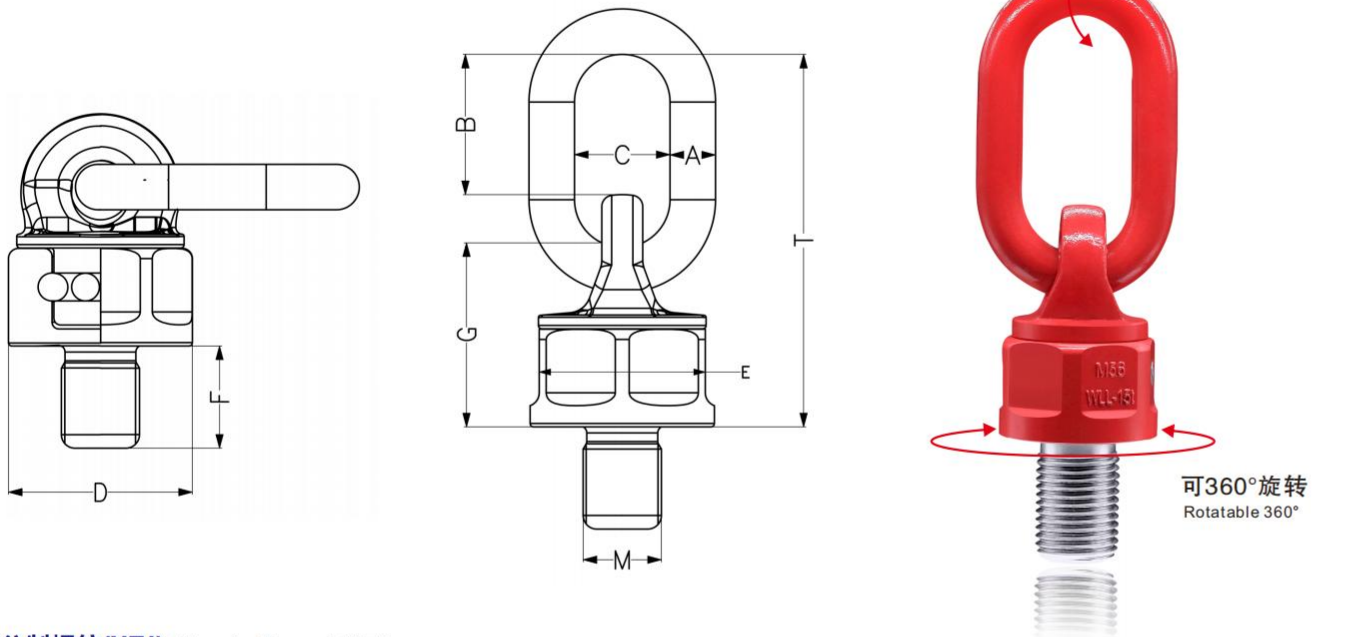
起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

PE-U5/16	UNC5/16-18	0.6	1.2	0.3(0.4)	0.6	0.4	0.3	0.3	0.6	0.4	0.3
PE-U3/8	UNC3/8-16	0.9	1.8	0.45(0.6)	0.9	0.6	0.45	0.45	0.9	0.6	0.45
PE-U1/2	UNC1/2-13	1.1	2.2	0.55(0.8)	1.1	0.8	0.55	0.55	1.1	0.8	0.55
PE-U5/8	UNC5/8-11	2.4	4.8	1.2(1.5)	2.4	1.7	1.2	1.2	2.5	1.7	1.2
PE-U3/4	UNC3/4-10	3.8	7.6	1.9(2.1)	3.8	2.7	1.9	1.9	4.0	2.8	1.9
PE-U7/8	UNC7/8-9	6	12	3(3.2)	6	4.2	3	3	6.3	4.4	3
PE-U1"	UNC1"-8	6.4	12.8	3.2(3.5)	6.4	4.5	3.2	3.2	6.7	4.7	3.2
PE-U1 1/4	UNC1 1/4-7	9	18	4.5(5.0)	9	6.3	4.5	4.5	9.5	6.7	4.5
PE-U1 1/2	UNC1 1/2-6	13	26	7(7.5)	14	9.8	7	7	14.7	10.5	7
PE-U1 3/4	UNC1 3/4-5	15	30	10(11)	20	14.0	10	10	21.0	15.0	10
PE-U2"	UNC2"-4 1/2	17	34	12(13)	24	16.8	12	12	25.2	18.0	12
PE-U2 1/2	UNC2 1/2-4	26	52	15(20)	30	21.0	15	15	31.5	22.5	15

YTJ系列 万向旋转吊环
YTJ Universal Swivel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015,EN 1677-1:2000+A1:2008
专利号:ZL 2019 3 0600611.3
制造工艺: 高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

产品图示 Drawing / Product specification



公制螺纹(YTJ) Metric Thread(YTJ)

型号 /Model	M	A±1	B±5	C±3	D±0.5	E±1	F±0.2	G±2	T±5	重量(KG)	紧固扭矩(Nm)
YTJ-M8	M8x1.25	13	44	31	38	36	13	44	96	0.47	10
YTJ-M10	M10x1.5	13	44	31	38	36	17	44	96	0.48	10
YTJ-M12	M12x1.75	13	44	31	38	36	21	44	96	0.49	10
YTJ-M14	M14x2.0	13	44	31	38	36	24	44	96	0.5	30
YTJ-M16	M16x2.0	13	44	31	38	36	27	44	96	0.51	30
YTJ-M20	M20x2.5	18	68	42	60	55	33	62	147	1.59	70
YTJ-M24	M24x3.0	18	68	42	60	55	40	62	147	1.66	150
YTJ-M30	M30x3.5	22	97	51	70	65	50	78	193	2.95	350
YTJ-M36	M36x4.0	26	83	51	81	76	54	90	198	4.48	410
YTJ-M42	M42x4.5	26	111	63	93	86	63	96	235	6.11	550
YTJ-M48	M48x5.0	26	111	63	93	86	68	96	235	6.24	550
YTJ-M56	M56x5.5	32	126	70	105	96	84	123	277	10.1	800
YTJ-M64	M64x6.0	32	126	70	105	96	94	123	277	10.7	800
YTJ-M72	M72x6.0	45	140	90	145	130	108	163	342	24.7	1200
YTJ-M80	M80x6.0	45	140	90	145	130	120	163	342	26.5	1500
YTJ-M90	M90x6.0	45	140	90	158	142	135	174	342	28.7	2000
YTJ-M100	M100x6.0	45	140	90	158	142	135	174	342	30	2000

UNC螺纹(YTJ) UNC Thread(YTJ)

型号 /Model	M	A±1	B±5	C±3	D±0.5	E±1	F±0.2	G±2	T±5	重量(KG)	紧固扭矩(Nm)
YTJ-U5/16	UNC5/16-18	13	44	31	38	36	13	44	96	0.45	10
YTJ-U3/8	UNC3/8-16	13	44	31	38	36	17	44	96	0.45	10
YTJ-U1/2	UNC1/2-13	13	44	31	38	36	21	44	96	0.46	10
YTJ-U5/8	UNC5/8-11	13	44	31	38	36	27	44	96	0.51	30
YTJ-U3/4	UNC3/4-10	18	68	42	60	55	33	62	147	1.59	70
YTJ-U7/8	UNC7/8-9	18	68	42	60	55	40	62	147	1.66	150
YTJ-U1"	UNC1"-8	18	68	42	60	55	40	62	147	1.75	150
YTJ-U1 1/4	UNC1 1/4-7	22	97	51	70	65	50	78	193	3.8	350
YTJ-U1 1/2	UNC1 1/2-6	26	83	51	81	76	54	90	198	4.5	410
YTJ-U1 3/4	UNC1 3/4-5	26	111	63	93	86	63	96	235	6	550
YTJ-U2"	UNC2"-4 1/2	26	111	63	93	86	68	96	235	6.2	550
YTJ-U2 1/2	UNC2 1/2-4	32	126	70	105	96	94	123	277	10.7	800

产品特点:

- 吊环可360°旋转，可230°翻转起吊，在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
- 吊环采用高强度铬钼合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理，确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g)，UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A)，螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
- 六角形设计的吊环底座易于安装或拆卸。

吊环使用:

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密(单次仅需使用合适的扳手或手柄手动旋入紧固，多次使用/永久安装允许用工具按规定的扭矩锁紧)。
- 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用，括号内为产品可达到最大的标定载荷，垂直起吊时工作载荷最大。
- 额定载荷下可以旋转。但不适合90°方向上，满载时持久旋转。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式											
吊点数量	起吊角度	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
		0°	0°	90°	90°	≤90°	90-120°	≤90°	≤90°	90-120°	≤90°
产品型号	螺纹规格	工作载荷极限 (WLL) t									
YTJ-M8	M8x1.25	0.6	1.2	0.3(0.4)	0.6	0.4	0.3	0.3	0.6	0.4	0.3
YTJ-M10	M10x1.5	0.9	1.8	0.45(0.6)	0.9	0.6	0.4	0.4	0.9	0.6	0.4
YTJ-M12	M12x1.75	1.1	2.2	0.55(0.8)	1.1	0.77	0.55	0.55	1.1	0.83	0.55
YTJ-M14	M14x2.0	2	4	1(1.0)	2	1.4	1	1	2	1.5	1
YTJ-M16	M16x2.0	2.4	4.8	1.2(1.5)	2.4	1.68	1.2	1.2	2.4	1.8	1.2
YTJ-M20	M20x2.5	3.8	7.6	1.9(2.1)	3.8	2.66	1.9	1.9	3.8	2.85	1.9
YTJ-M24	M24x3.0	6.4	12.8	3.2(3.5)	6.4	4.48	3.2	3.2	6.4	4.8	3.2
YTJ-M30	M30x3.5	9	18	4.5(5.0)	9	6.3	4.5	4.5	9	6.75	4.5
YTJ-M36	M36x4.0	13	26	7(7.5)	14	9.8	7	7	14	10.5	7
YTJ-M42	M42x4.5	15	30	10(11)	20	14	10	10	20	15	10
YTJ-M48	M48x5.0	17	34	12(13)	24	16.8	12	12	24	18	12
YTJ-M56	M56x5.5	26	52	15(18)	30	21	15	15	30	22.5	15
YTJ-M64	M64x6.0	26	52	15(20)	30	21	15	15	30	22.5	15
YTJ-M72	M72x6.0	40	80	25(25)	50	35	25	25	50	37.5	25
YTJ-M80	M80x6.0	43	86	30(30)	60	42	30	30	60	45	30
YTJ-M90	M90x6.0	45	90	35(35)	70	49	35	35	70	52.5	35
YTJ-M100	M100x6.0	50	100	40(40)	80	56	40	40	80	60	40

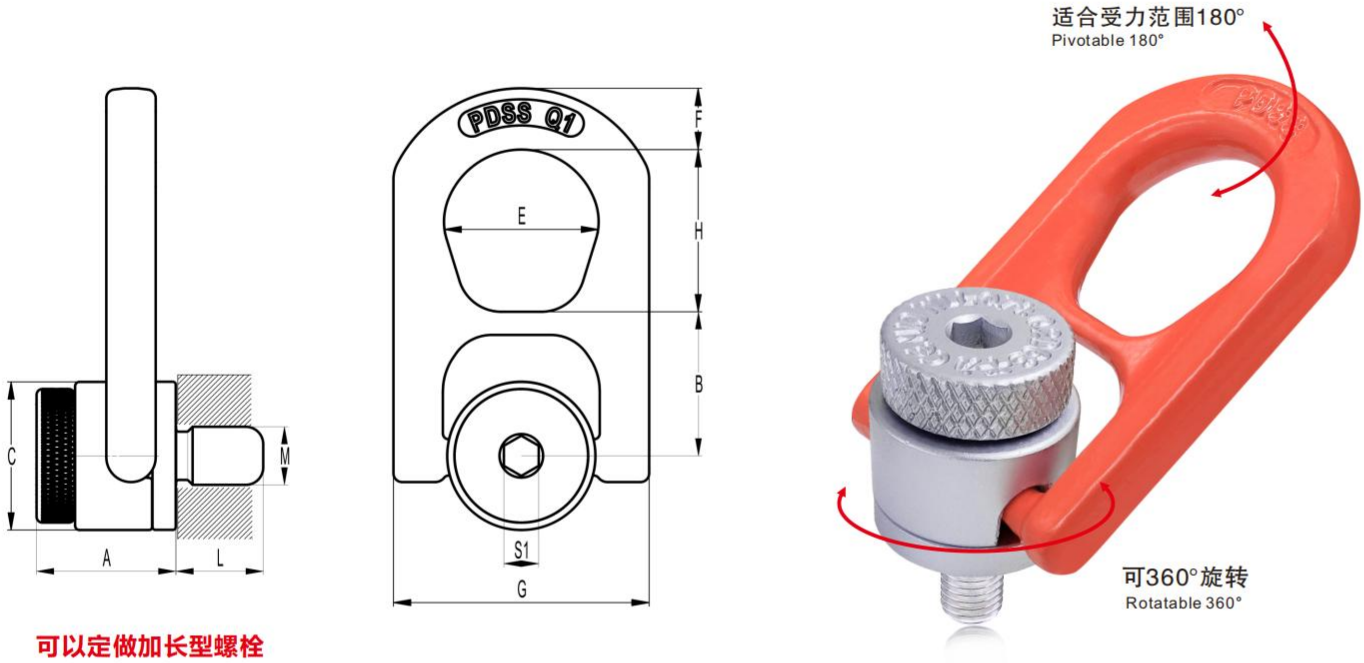
起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

YTJ-U5/16	UNC5/16-18	0.6	1.2	0.3(0.4)	0.6	0.4	0.3	0.3	0.6	0.4	0.3
YTJ-U3/8	UNC3/8-16	0.9	1.8	0.45(0.6)	0.9	0.6	0.45	0.45	0.9	0.6	0.45
YTJ-U1/2	UNC1/2-13	1.1	2.2	0.55(0.8)	1.1	0.77	0.55	0.55	1.1	0.8	0.55
YTJ-U5/8	UNC5/8-11	2.4	4.8	1.2(1.5)	2.4	1.68	1.2	1.2	2.4	1.7	1.2
YTJ-U3/4	UNC3/4-10	3.8	7.6	1.9(2.1)	3.8	2.66	1.9	1.9	3.8	2.8	1.9
YTJ-U7/8	UNC7/8-9	6	12	3(3.2)	6	4.2	3	3	6	4.4	3
YTJ-U1"	UNC1"-8	6.4	12.8	3.2(3.5)	6.4	4.5	3.2	3.2	6.4	4.7	3.2
YTJ-U1 1/4	UNC1 1/4-7	9	18	4.5(5.0)	9	6.3	4.5	4.5	9	6.7	4.5
YTJ-U1 1/2	UNC1 1/2-6	13	26	7(7.5)	14	9.8	7	7	14.7	10.5	7
YTJ-U1 3/4	UNC1 3/4-5	15	30	10(11)	20	14.0	10	10	21.0	15.0	10
YTJ-U2"	UNC2"-4 1/2	17	34	12(13)	24	16.8	12	12	25.2	18.0	12
YTJ-U2 1/2	UNC2 1/2-4	26	52	15(20)	30	21.0	15	15	31.5	22.5	15

PDSS 万向旋转吊环
PDSS Universal Swivel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015
专利号:ZL 2021 3 0053172.6 ZL 2021 2 0159089.1
制造工艺: 高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

产品图示 Drawing / Product specification



可以定做加长型螺栓

公制螺纹(PDSS) Metric Thread(PDSS)

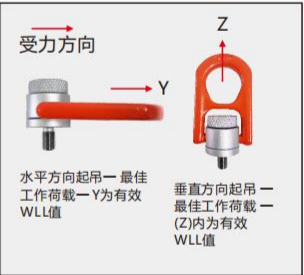
型号 /Model	D	L±0.2	S1+0.3	A±1	B±1	C±0.5	H±1	E±1	F±1	G±1	重量(kg)	紧固扭矩(Nm)
PDSS-M8	M8x1.25	14	8	34	34.5	33	38	35	13	57	0.39	6
PDSS-M10	M10x1.5	17	8	34	34.5	33	38	35	13	57	0.4	10
PDSS-M12	M12x1.75	21	8	34	34.5	33	38	35	13	57	0.4	15
PDSS-M14	M14x2.0	24	12	48	50	51	56	53	21	88	1.35	30
PDSS-M16	M16x2.0	27	12	48	50	51	56	53	21	88	1.36	50
PDSS-M18	M18x2.5	27	12	48	50	51	56	53	21	88	1.4	70
PDSS-M20	M20x2.0	30	12	48	50	51	56	53	21	88	1.41	100
PDSS-M20	M20x2.5	30	12	48	50	51	56	53	21	88	1.41	100
PDSS-M22	M22x2.5	33	12	61.5	67	71	66	74	28	120	3.3	120
PDSS-M24	M24x2.0	36	12	61.5	67	71	66	74	28	120	3.35	160
PDSS-M24	M24x3.0	36	12	61.5	67	71	66	74	28	120	3.35	160

UNC螺纹(PDSS) UNC Thread(PDSS)

型号 /Model	D	L±0.2	S1+0.3	A±1	B±1	C±0.5	H±1	E±1	F±1	G±1	重量(kg)	紧固扭矩(Nm)
PDSS-U5/16	UNC5/16-18	15	8	34	36	33	38	35	13	57	0.39	5
PDSS-U3/8	UNC3/8-16	17	8	34	36	33	38	35	13	57	0.4	8
PDSS-U1/2	UNC1/2-13	21	8	34	36	33	38	35	13	57	0.4	12
PDSS-U5/8	UNC5/8-11	24	12	48	50	51	56	53	21	88	1.39	40
PDSS-U3/4	UNC3/4-10	30	12	48	50	51	56	53	21	88	1.41	80
PDSS-U7/8	UNC7/8-9	33	12	61.5	67	71	66	74	28	120	3.37	90
PDSS-U1"	UNC1"-8	36	12	61.5	67	71	66	74	28	120	3.37	125

- 产品特点:
- 独特设计, 吊环可360°旋转, 可180°翻转起吊, 在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
 - 吊环采用高强度的铬钼合金钢锻造型, 并均经过退火、调质(淬火和回火)处理, 确保吊环的强度及韧性。
 - 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
 - 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
 - 吊环公制螺纹, 符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g), UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A), 螺纹100%经过通止规检测, 螺纹外径公差符合6g精度。
 - 产品经过100%磁粉探伤检测, 确保产品无裂纹。
 - 以1.5倍工作极限载荷的作用力, 进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
 - 环体可随拉伸方向自动调整, 内六角设计便于安装或拆卸。
 - 产品有唯一的产品编号, 便于产品使用安全管理记录及追溯。

- 吊环使用:
- 螺纹孔要有足够的深度, 以确保吊环螺纹全部旋入。
 - 吊点必须垂直安装于支撑面上, 且支撑面须平整, 贴合须紧密。
 - 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用, 垂直起吊时工作载荷最大。
 - 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书, 并按说明书进行操作。



起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
吊点数量	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
起吊角度	0°	0°	90°	90°	≤90°	90-120°	≤90°	≤90°	90-120°	≤90°
产品型号	螺纹规格(mm)	工作载荷极限 (WLL) t								
PDSS-M8	M8x1.25	0.8	1.6	0.5	1	0.7	0.5	0.5	1.05	0.5
PDSS-M10	M10x1.5	1.2	2.4	0.7	1.4	0.98	0.7	0.7	1.47	0.7
PDSS-M12	M12x1.75	1.2	2.4	1	2	1.4	1	1	2.1	1
PDSS-M14	M14x2.0	2.4	4.8	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.15	1.5
PDSS-M16	M16x2.0	3	6	2	4	2.8	2	2.5	4.2	2
PDSS-M18	M18x2.5	3	6	2.5	5	3.5	2.5	2.5	5.25	2.5
PDSS-M20	M20x2.5	3	6	2.5	5	3.5	2.5	2.5	5.25	2.5
PDSS-M20	M20x2.0	3	6	2.5	5	3.5	2.5	3.5	5.25	2.5
PDSS-M22	M22x2.5	6.5	13	3.5	7	4.9	3.5	4.5	7.35	3.5
PDSS-M24	M24x3.0	7	14	4.5	9	6.3	4.5	4.5	9.45	4.5
PDSS-M24	M24x2.0	4.5	9	4.5	9	6.3	4.5	4.5	9.45	4.5

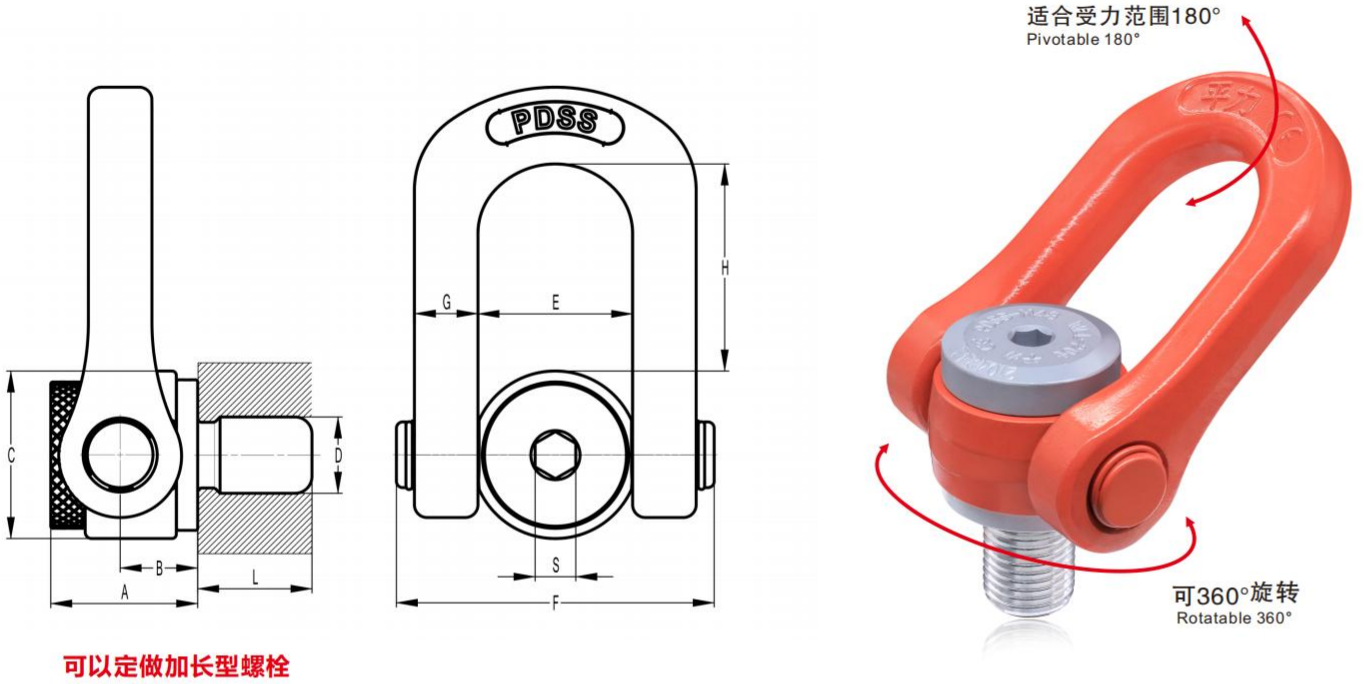
起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

PDSS-U5/16	UNC5/16-18	0.8	1.6	0.5	1	0.7	0.5	0.5	1.05	0.5	0.5
PDSS-U3/8	UNC3/8-16	1.2	2.4	0.7	1.4	0.98	0.7	0.7	1.47	0.7	0.7
PDSS-U1/2	UNC1/2-13	1.2	2.4	1	2	1.4	1	1	2.1	1	1
PDSS-U5/8	UNC5/8-11	2.4	4.8	2	4	2.8	2	2	4.2	2	2
PDSS-U3/4	UNC3/4-10	3	6	2.5	5	3.5	2.5	2.5	5.25	2.5	2.5
PDSS-U7/8	UNC7/8-9	6.5	13	3.5	7	4.9	3.5	3.5	7.35	3.5	3.5
PDSS-U1"	UNC1"-8	7	14	4.5	9	6.3	4.5	4.5	9.45	4.5	4.5

PDSS 万向旋转吊环
PDSS Universal Swivel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015
专利号:ZL 2021 3 0053171.1 ZL 2021 2 0159114.6
制造工艺: 高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

产品图示 Drawing / Product specification



公制螺纹(PDSS) Metric Thread(PDSS)

型号 /Model	D	L±0.2	S	A±1	B±1	C±0.5	E±1	F±0.5	G±1	H±2	重量(kg)	紧固扭矩(Nm)
PDSS-M27	M27x3.0	40	19	69	33	79	73	147	30	100	5.7	200
PDSS-M30	M30x3.5	50	19	69	33	79	73	147	30	100	5.95	250
PDSS-M33	M33x3.5	50	19	69	33	79	73	147	30	100	6	250
PDSS-M36	M36x4.0	54	19	69	33	79	73	147	30	100	6.02	320
PDSS-M39	M39x4.0	54	19	69	33	79	73	147	30	100	6.15	320
PDSS-M42	M42x4.5	63	19	69	33	79	73	147	30	100	6.3	400
PDSS-M45	M45x4.5	68	19	87	42	104	93	182	36	120	11.99	400
PDSS-M48	M48x5.0	68	19	87	42	104	93	182	36	120	11.99	600
PDSS-M52	M52x5.0	68	19	87	42	104	93	182	36	120	12.4	600
PDSS-M56	M56x5.5	84	19	87	42	104	93	182	36	120	12.42	600
PDSS-M60	M60x5.5	84	19	87	42	104	93	182	36	120	12.97	600
PDSS-M64	M64x6.0	90	19	87	42	104	93	182	36	120	13.25	600
PDSS-M72	M72x6.0	110	27	144	69	142	148	278	58	186	50.5	600
PDSS-M80	M80x6.0	120	27	144	69	142	148	278	58	186	51.77	600
PDSS-M90	M90x6.0	135	27	144	69	142	148	278	58	186	52.77	600
PDSS-M100	M100x6.0	150	27	144	69	142	148	278	58	186	55.3	600

UNC螺纹(PDSS) UNC Thread(PDSS)

型号 /Model	D	L±0.2	S	A±1	B±1	C±0.5	E±1	F±0.5	G±1	H±2	重量(kg)	紧固扭矩(Nm)
PDSS-U1 1/4	UNC1 1/4-7	50	19	69	33	79	73	147	30	100	6.05	200
PDSS-U1 1/2	UNC1 1/2-6	61	19	69	33	79	73	147	30	100	6.1	240
PDSS-U1 3/4	UNC1 3/4-5	68	19	87	42	104	93	182	36	120	11.99	300
PDSS-U2*	UNC2*-4 1/2	76	19	87	42	104	93	182	36	120	12	450
PDSS-U2 1/2	UNC2 1/2-4	90	19	87	42	104	93	182	36	120	13.3	450

- 产品特点:
- 独特设计, 吊环可360°旋转, 可180°翻转起吊, 在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
 - 吊环采用高强度的铬钼合金钢锻成型, 并均经过退火、调质(淬火和回火)处理, 确保吊环的强度及韧性。
 - 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
 - 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
 - 吊环公制螺纹, 符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g), UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A), 螺纹100%经过通止规检测, 螺纹外径公差符合6g精度。
 - 产品经过100%磁粉探伤检测, 确保产品无裂纹。
 - 以1.5倍工作极限载荷的作用力, 进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
 - 环体可随拉伸方向自动调整, 内六角设计便于安装或拆卸。
 - 产品有唯一的产品编号, 便于产品使用安全管理记录及追溯。

- 吊环使用:
- 螺纹孔要有足够的深度, 以确保吊环螺纹全部旋入。
 - 吊点必须垂直安装于支撑面上, 且支撑面须平整, 贴合须紧密。
 - 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用, 垂直起吊时工作载荷最大。
 - 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书, 并按说明书进行操作。



起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
吊点数量	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
起吊角度	0°	0°	90°	90°	≤90°	90-120°	≤90°	≤90°	90-120°	≤90°
产品型号	螺纹规格	工作载荷极限 (WLL) t								
PDSS-M27	M27x3.0	9	18	5.6	11.2	7.84	5.6	5.6	11.76	5.6
PDSS-M30	M30x3.5	12	24	7.8	15.6	10.92	7.8	7.8	16.38	7.8
PDSS-M33	M33x3.5	14.5	29	9	18	12.6	9	9	18.9	9
PDSS-M36	M36x4.0	15	30	12	24	16.8	12	12	25.2	12
PDSS-M39	M39x4.0	17	34	14	28	19.6	14	14	29.4	14
PDSS-M42	M42x4.5	19	38	15	30	21	15	15	31.5	15
PDSS-M45	M45x4.5	20	40	16	32	22.4	16	16	33.6	16
PDSS-M48	M48x5.0	25	50	20	40	28	20	20	42	20
PDSS-M52	M52x5.0	26	52	21	42	29.4	21	21	44.1	21
PDSS-M56	M56x5.5	30	60	25	50	35	25	25	52.5	25
PDSS-M60	M60x5.5	30	60	25	50	35	25	25	52.5	25
PDSS-M64	M64x6.0	35	70	32	64	44.8	32	32	67.2	32
PDSS-M72	M72x6.0	50	100	38	76	53.2	38	38	79.8	38
PDSS-M80	M80x6.0	55	110	45	90	63	45	45	94.5	45
PDSS-M90	M90x6.0	55	110	50	100	70	50	50	105	50
PDSS-M100	M100x6.0	60	120	60	120	84	60	60	126	60

起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

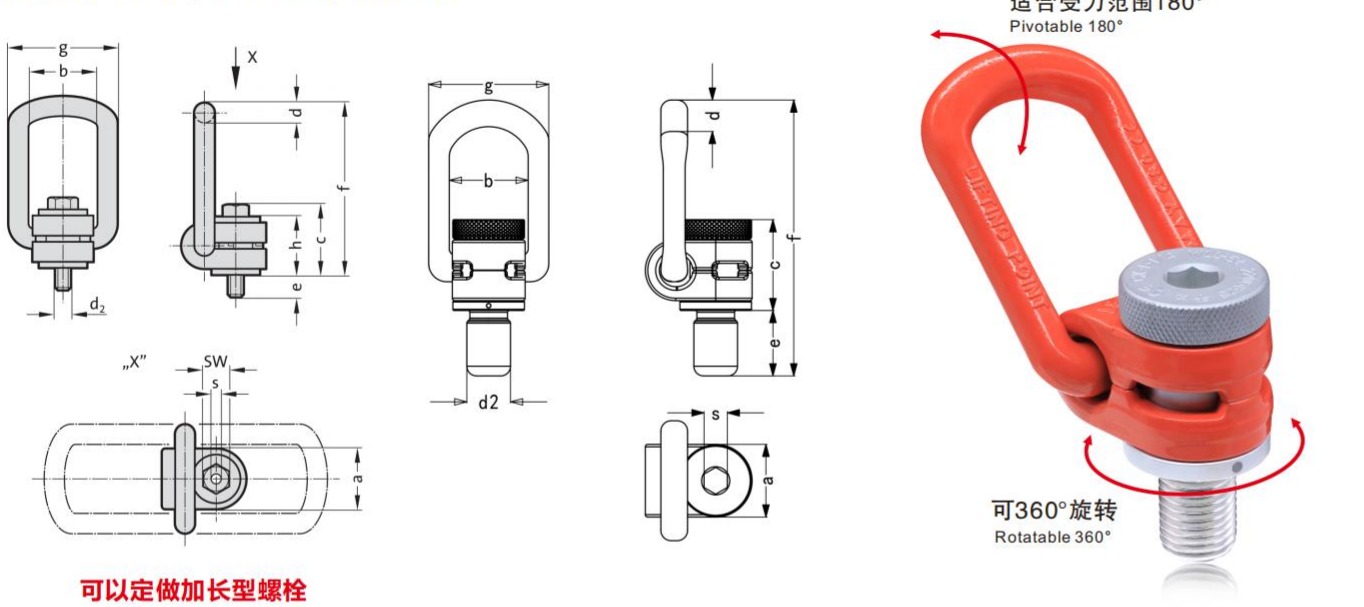
起吊方式	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
吊点数量	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
起吊角度	0°	0°	90°	90°	≤90°	90-120°	≤90°	≤90°	90-120°	≤90°
产品型号	螺纹规格	工作载荷极限 (WLL) t								
PDSS-U1 1/4	UNC1 1/4-7	12	24	8	16	11.2	8	8	16.8	8
PDSS-U1 1/2	UNC1 1/2-6	15	30	12	24	16.8	12	12	25.2	10
PDSS-U1 3/4	UNC1 3/4-5	19	38	15	30	21	15	15	31.5	15
PDSS-U2*	UNC2*-4 1/2	25	50	20	40	28	20	20	42	20
PDSS-U2 1/2	UNC2 1/2-4	35	70	32	64	44.8	32	32	67.2	32

CX系列侧向旋转吊环
CX Lateral Swivel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015
专利号:ZL 2022 3 0520978.6 ZL 2022 2 2392142.X

制造工艺: 高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

产品图示 Drawing / Product specification



公制螺纹(CX) Metric Thread(CX)

型号 /Model	载能力(t)	d ₂	e±0.2	g±1	a±1	b±1	c±1	d±1	f±2	h±1	s	sw	螺栓的转矩(Nm)	重量(kg)
CX-M8	0.3	M8×1.25	11	57	33	37	45.7	14	110	36.7	8	18	30	0.48
CX-M10	0.63	M10×1.5	16	57	33	37	45.7	14	115	36.7	8	18	60	0.48
CX-M12	1	M12×1.75	18	57	33	37	45.7	14	117	36.7	8	18	100	0.55
CX-M14	1.2	M14×2.0	24	57	33	37	45.7	14	120	36.7	12	29.5	120	0.56
CX-M16	1.5	M16×2.0	27	57	33	37	45.7	14	123	36.7	12	29.5	150	0.57
CX-M18	2	M18×2.5	27	82	50	54	58.2	17	169	47	12	35.6	200	1.3
CX-M20	2.5	M20×2.5	30	82	50	54	58.2	17	173	47	12	35.6	250	1.37
CX-M24	4	M24×3.0	36	82	50	54	58.2	17	179	47	12	35.6	400	1.43
CX-M27	4	M27×3.0	38	99	60	65	72.7	23	206		19		400	2.8
CX-M30	5	M30×3.5	48	99	60	65	72.7	23	216		19		500	2.81
CX-M36	7	M36×4.0	54	99	60	65	72.7	23	224		19		700	3
CX-M36-Z	8	M36×4.0	62	124	77	85	84.2	27	285		19		800	5.5
CX-M42	10	M42×4.5	63	124	77	85	84.2	27	286		19		1000	5.7
CX-M42-Z	15	M42×4.5	72	158	95	104	103	36	329		19		1500	11
CX-M48	20	M48×5.0	72	158	95	104	103	36	329		19		2000	11.28

UNC螺纹(CX) UNC Thread(CX)

型号 / Model	载能力(t)	d ₂	e±0.2	g±1	a±1	b±1	c±1	d±1	f±2	h±1	s	sw	螺栓的转矩(Nm)	重量(kg)
CX-5/16	0.3	UNC-5/16-18	11	57	33	37	45.7	14	110	36.7	8	18	30	0.48
CX-3/8	0.63	UNC-3/8-16	16	57	33	37	45.7	14	115	36.7	8	18	60	0.48
CX-7/16	1	UNC-7/16-14	21	57	33	37	45.7	14	117	36.7	8	18	100	0.55
CX-1/2	1	UNC-1/2-13	21	57	33	37	45.7	14	117	36.7	12	29.5	100	0.56
CX-5/8	1.5	UNC-5/8-11	24	57	33	37	45.7	14	123	36.7	12	29.5	150	0.57
CX-3/4	2.5	UNC-3/4-10	30	82	50	54	58.2	17	173	47	12	35.6	250	1.3
CX-7/8	2.5	UNC-7/8-9	30	82	50	54	58.2	17	173	47	12	35.6	250	1.37
CX-1"	4	UNC-1"-8	36	82	50	54	58.2	17	179	47	12	35.6	400	1.43
CX-1 1/4	5	UNC-1 1/4-7	48	99	60	65	72.7	23	224		19		500	2.8
CX-1 1/2	8	UNC-1 1/2-6	62	124	77	85	84.2	27	285		19		700	3
CX-1 3/4	15	UNC-1 3/4-5	72	158	95	104	103	36	329		19		1500	5.7
CX-2"	20	UNC-2"-4 1/2	72	158	95	104	103	36	329		19		2000	11.3

- 产品特点:
- 独特设计, 吊环可360°旋转, 可180°翻转起吊, 在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
 - 吊环采用高强度的铬钼合金钢锻成型, 并均经过退火、调质(淬火和回火)处理, 确保吊环的强度及韧性。
 - 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
 - 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
 - 吊环公制螺纹, 符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g), UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A), 螺纹100%经过通止规检测, 螺纹外径公差符合6g精度。
 - 产品经过100%磁粉探伤检测, 确保产品无裂纹。
 - 以1.5倍工作极限载荷的作用力, 进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
 - 产品有唯一的产品编号, 便于产品使用安全管理记录及追溯。

- 吊环使用:
- 螺纹孔要有足够的深度, 以确保吊环螺纹全部旋入。
 - 吊点必须垂直安装于支撑面上, 且支撑面须平整, 贴合须紧密。
 - 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用, 侧拉起吊时工作载荷最大。
 - 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书, 并按说明书进行操作。

起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式									
吊点数量	起吊角度	1	2	2	2	3-4	3-4	2	3-4
产品型号	螺纹规格	90°	≤90°	≤90°	90-120°	≤90°	90-120°	≤90°	≤90°
CX-M8	M8×1.25	0.3	0.6	0.42	0.3	0.63	0.45	0.3	0.3
CX-M10	M10×1.5	0.63	1.26	0.88	0.63	1.32	0.95	0.63	0.63
CX-M12	M12×1.75	1	2	1.4	1	2.1	1.5	1	1
CX-M14	M14×2.0	1.2	2.4	1.7	1.2	2.5	1.8	1.2	1.2
CX-M16	M16×2.0	1.5	3	2.1	1.5	3.1	2.2	1.5	1.5
CX-M18	M18×2.5	2	4	2.8	2	4.2	3	2	2
CX-M20	M20×2.5	2.5	5	3.5	2.5	5.2	3.7	2.5	2.5
CX-M24	M24×3.0	4	8	5.6	4	8.4	6	4	4
CX-M27	M27×3.0	4	8	5.6	4	8.4	6	4	4
CX-M30	M30×3.5	5	10	7	5	10.5	7.5	5	5
CX-M36	M36×4.0	7	14	9.8	7	14.7	10.5	7	7
CX-M36-Z	M36×4.0	8	16	11.2	8	16.8	12	8	8
CX-M42	M42×4.5	10	20	14	10	21	15	10	10
CX-M42-Z	M42×4.5	15	30	21	15	31.5	22.5	15	15
CX-M48	M48×5.0	20	40	28	20	42	30	20	20

注最大输送重量*G*单位*t*根据不同的吊装方式

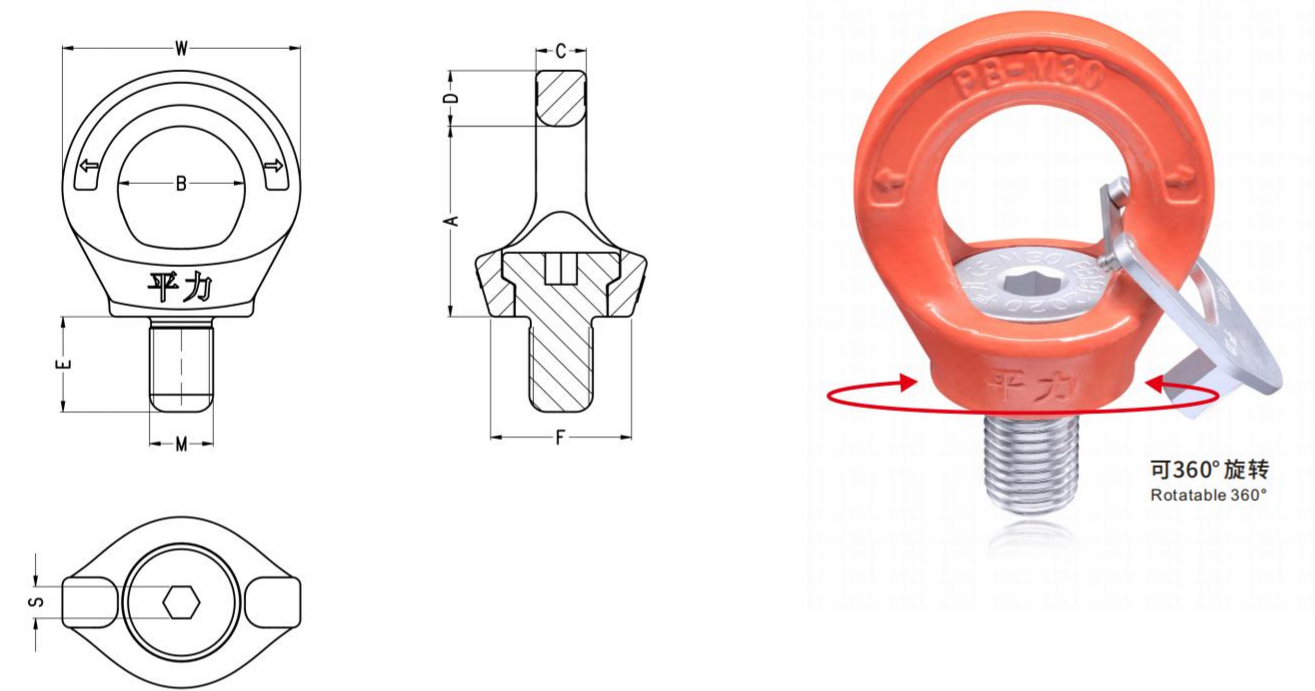
起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

吊点数量	起吊角度	1	2	2	2	3-4	3-4	2	3-4
产品型号	螺纹规格	90°	≤90°	≤90°	90-120°	≤90°	90-120°	≤90°	≤90°
CX-5/16	UNC-5/16-18	0.3	0.6	0.42	0.3	0.63	0.45	0.3	0.3
CX-3/8	UNC-3/8-16	0.63	1.26	0.88	0.63	1.32	0.95	0.63	0.63
CX-7/16	UNC-7/16-14	1	2	1.4	1	2.1	1.5	1	1
CX-1/2	UNC-1/2-13	1	2	1.4	1	2.1	1.5	1	1
CX-5/8	UNC-5/8-11	1.5	3	2.1	1.5	3.1	2.2	1.5	1.5
CX-3/4	UNC-3/4-10	2.5	5	3.5	2.5	5.2	3.7	2.5	2.5
CX-7/8	UNC-7/8-9	2.5	5	3.5	2.5	5.2	3.7	2.5	2.5
CX-1"	UNC-1"-8	4	8	5.6	4	8.4	6	4	4
CX-1 1/4	UNC-1 1/4-7	5	10	7	5	10.5	7.5	5	5
CX-1 1/2	UNC-1 1/2-6	8	16	11.2	8	16.8	12	8	8
CX-1 3/4	UNC-1 3/4-5	15	30	21	15	31.5	22.5	15	15
CX-2"	UNC-2"-4 1/2	20	40	28	20	42	30	20	20

PB系列 G100眼型旋转吊环
PB G100 Swivel Lifting Eyebolts With Key

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015
专利号:ZL 2018 2 0036340.3 ZL 2015 3 0461925.1 ZL 2018 2 0035895.6
制造工艺: 高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

产品图示 Drawing / Product specification



公制螺纹(PB) Metric Thread(PB)

型号 /Model	M	A±1.5	B±1.5	C±1	D±0.5	E±0.2	F±1	W±1.5	S	重量(KG)	紧固扭矩(Nm)
PB-M8	M8x1.25	45	30	10	13	13	30	54	8	0.3	10
PB-M10	M10x1.5	45	30	10	13	17	30	54	8	0.3	10
PB-M12	M12x1.75	45	30	10	13	21	30	54	8	0.3	10
PB-M16	M16x2.0	52	35	14	15	27	40	65	8	0.55	30
PB-M20	M20x2.5	60	40	16	17	30	46	75	12	0.72	70
PB-M24	M24x3.0	69	48	19	21	36	53	90	12	1.2	150
PB-M30	M30x3.5	92	60	24	26	45	64	100	17	2.26	350
PB-M36	M36x4.0	103	72	29	32	54	75	135	17	3.87	410
PB-M42	M42x4.5	127	82	34	38	63	90	158	24	6.35	550
PB-M48	M48x5.0	139	94	38	43	68	100	180	24	9.77	550

UNC螺纹(PB) UNC Thread(PB)

型号 /Model	M	A±1.5	B±1.5	C±1	D±0.5	E±0.2	F±1	W±1.5	S	重量(KG)	紧固扭矩(Nm)
PB-U5/16	UNC5/16-18	45	30	10	13	13	30	54	8	0.32	10
PB-U3/8	UNC3/8-16	45	30	10	13	17	30	54	8	0.38	10
PB-U1/2	UNC1/2-13	45	30	10	13	21	30	54	8	0.38	10
PB-U5/8	UNC5/8-11	52	35	14	15	27	40	65	8	0.55	30
PB-U3/4	UNC3/4-10	60	40	16	17	30	46	75	12	0.7	70
PB-U7/8	UNC7/8-9	69	48	19	21	36	53	90	12	1.2	150
PB-U1"	UNC1"-8	69	48	19	21	36	53	90	12	1.2	150
PB-U1 1/4	UNC1 1/4-7	92	60	24	26	45	64	100	17	2.26	350
PB-U1 1/2	UNC1 1/2-6	103	72	29	32	54	75	135	17	3.87	410
PB-U1 3/4	UNC1 3/4-5	127	82	34	38	63	90	158	24	6.35	550
PB-U2"	UNC2"-4 1/2	139	94	38	43	68	100	180	24	9.77	550

产品特点:

- 吊环可360°旋转起吊，随拉伸方向轻松调整，在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
- 吊环采用G100级高强度的铬钼合金钢锻成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理，确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g)，UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A)，螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
- 吊环自带止动片及扳手，方便安装或拆卸。
- 产品有唯一的产品编号，便于产品使用安全管理记录及追溯。

吊环使用:

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密(单次仅需使用合适的扳手或手柄手动旋入紧固，多次使用/永久安装允许用工具按规定的扭矩锁紧)。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式											
吊点数量	起吊角度	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
产品型号	螺纹规格	0°	0°	90°	90°	≤90°	90-120°	≤90°	≤90°	90-120°	≤90°
PB-M8	M8x1.25	0.8	1.6	0.3	0.6	0.42	0.3	0.3	0.63	0.45	0.3
PB-M10	M10x1.5	1	2	0.4	0.8	0.56	0.4	0.4	0.8	0.6	0.4
PB-M12	M12x1.75	2	4	0.75	1.5	1	0.7	0.7	1.5	1.3	0.7
PB-M16	M16x2.0	4	8	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.1	2.2	1.5
PB-M20	M20x2.5	6	12	2.3	4.6	3.2	2.3	2.3	4.8	3.4	2.3
PB-M24	M24x3.0	8	16	3.2	6.4	4.5	3.2	3.2	6.7	4.8	3.2
PB-M30	M30x3.5	12	24	4.5	9	6.3	4.5	4.5	9.4	6.7	4.5
PB-M36	M36x4.0	16	32	7	14	9.8	7	7	14.7	10.5	7
PB-M42	M42x4.5	24	48	9	18	12.6	9	9	18.9	13.5	9
PB-M48	M48x5.0	32	64	12	24	16.8	12	12	25	18	12

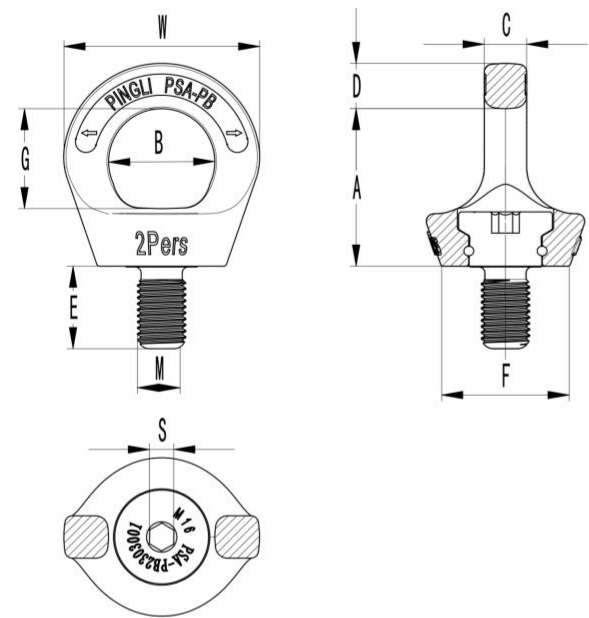
起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

PB-U5/16	UNC5/16-18	0.8	1.6	0.3	0.6	0.4	0.3	0.3	0.6	0.5	0.3
PB-U3/8	UNC3/8-16	1	2	0.4	0.8	0.6	0.4	0.4	0.8	0.6	0.4
PB-U1/2	UNC1/2-13	2	4	0.75	1.5	1.1	0.75	0.75	1.5	1.3	0.75
PB-U5/8	UNC5/8-11	4	8	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.2	2.2	1.5
PB-U3/4	UNC3/4-10	6	12	2.3	4.6	3.2	2.3	2.3	4.8	3.4	2.3
PB-U7/8	UNC7/8-9	7	14	3	6	4.2	3	3	6.3	4.4	3
PB-U1"	UNC1"-8	8	16	3.2	6.4	4.5	3.2	3.2	6.7	4.8	3.2
PB-U1 1/4	UNC1 1/4-7	12	24	4.5	9	6.3	4.5	4.5	9.5	6.7	4.5
PB-U1 1/2	UNC1 1/2-6	16	32	7	14	9.8	7	7	14.7	10.5	7
PB-U1 3/4	UNC1 3/4-5	24	48	9	18	12.6	9	9	18.9	13.5	9
PB-U2"	UNC2"-4 1/2	32	64	12	24	16.8	12	12	25.2	18.0	12

PSA 防坠落安全锚点
PSA Anchor Point for Personal Protective Equipment

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN795/12 CEN/TS 16415: 2013 OSHA 1926.502:2010
制造工艺: 高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

产品图示 Drawing / Product specification



- PSA系列产品通过德国DGUV测试认证
- PSA-PB 为G100级铬钼合金钢锻造成型，经调质处理，确保产品的强度及韧性。
- 可360°旋转，环体可随载荷方向自行调整
- 根据CEN/TS 16415 EN795/12标准制造和测试
- 按照EN 365标准声明每个吊环的最大承载人数，标有最大额定载荷，所有方向均可满载使用
- 吊环通过22.2KN/人的负载测试
- 产品经过100%磁粉探伤
- 颜色：交通黄，大幅提高吊环的可见度
- 产品有唯一的产品编号，以及螺纹规格等标识，便于产品使用安全管理记录及追溯
- 满足欧盟规范EN 795，EN 50308，OSHA1926.502标准的所有要求
- PSA-PB 是个人安全防护设备



PSA-PB公制尺寸表 Metric dimension chart of PSA-PB

型号 /Model	工作极限载荷 Working Load Limit(t)	螺纹样式 Thread Version M	尺寸Dimension(MM)									锁紧扭矩 Torque N-m	净重 Net Weight Kg
			A±2	B±1.5	C±1	D±1	E+0.2	F±2	G±1	S+0.2	W±1		
PSA-PB-M16	2Pers	M16×2.0	52	35	14	15	27	39	33	10	65	30	0.50
PSA-PB-M20	2Pers	M20×2.5	60	40	16	17	30	46	37	12	75	70	0.66

备注：特殊规格螺牙长度的可按客户要求定做，如图所示。（PSA-PB-M16的螺牙长度最长为80mm，PSA-PB-M20的螺牙长度最长为90mm）

PSA-PB美制尺寸表 American dimension chart of PSA-PB

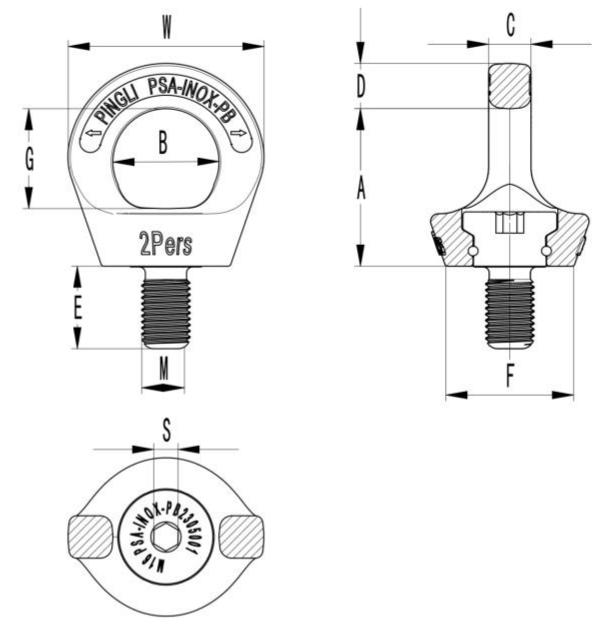
型号 /Model	工作极限载荷 Working Load Limit(t)	螺纹样式 Thread Version M	尺寸Dimension(MM)									锁紧扭矩 Torque N-m	净重 Net Weight Kg
			A±2	B±1.5	C±1	D±1	E+0.2	F±2	G±1	S+0.2	W±1		
PSA-PB-U5/8	2Pers	U5/8-11	52	35	14	15	27	39	33	10	65	30	0.50
PSA-PB-U3/4	2Pers	U3/4-10	60	40	16	17	30	46	37	12	75	70	0.66

备注：特殊规格螺牙长度的可按客户要求定做，如图所示。（SA-PB-U 5/8的螺牙长度最长为80mm，PSA-PB-U 3/4的螺牙长度最长为90mm）

PSA 不锈钢防坠落安全锚点
PSA Steeless Steel Anchor Point for Personal Protective Equipment

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN795/12 CEN/TS 16415: 2013 OSHA 1926.502:2010
制造工艺: S32205双相不锈钢--锻造成型--粗加工--固溶处理--精加工--表面处理

产品图示 Drawing / Product specification



- PSA-INOX系列产品通过德国DGUV测试认证
- PSA-INOX 为双相不锈钢锻造成型
- 可360°旋转，环体可随载荷方向自行调整
- 根据CEN/TS 16415 EN795/12标准制造和测试
- 按照EN 365标准声明每个吊环的最大承载人数，标有最大额定载荷，所有方向均可满载使用
- 吊环通过22.2KN/人的负载测试
- 产品经过100%磁粉探伤
- 颜色：交通黄，大幅提高吊环的可见度
- 产品有唯一的产品编号，以及螺纹规格等标识，便于产品使用安全管理记录及追溯
- 满足欧盟规范EN 795，EN 50308，OSHA1926.502标准的所有要求
- PSA-INOX 是个人安全防护设备



PSA-INOX-PB公制尺寸表 Metric dimension chart of PSA-INOX-PB

型号 /Model	工作极限载荷 Working Load Limit(t)	螺纹样式 Thread Version M	尺寸Dimension(MM)									锁紧扭矩 Torque N-m	净重 Net Weight Kg
			A±2	B±1.5	C±1	D±1	E+0.2	F±2	G±1	S+0.2	W±1		
PSA-INOX-PB-M16	2Pers	M16×2.0	52	35	14	15	27	39	33	10	65	30	0.50
PSA-INOX-PB-M20	2Pers	M20×2.5	60	40	16	17	30	46	37	12	75	70	0.66

备注：特殊规格螺牙长度的可按客户要求定做，如图所示。（PSA-INOX-PB-M16的螺牙长度最长为80mm，PSA-INOX-PB-M20的螺牙长度最长为90mm）

PSA-INOX-PB美制尺寸表 American dimension chart of PSA-INOX-PB

型号 /Model	工作极限载荷 Working Load Limit(t)	螺纹样式 Thread Version M	尺寸Dimension(MM)									锁紧扭矩 Torque N-m	净重 Net Weight Kg
			A±2	B±1.5	C±1	D±1	E+0.2	F±2	G±1	S+0.2	W±1		
PSA-INOX-PB-U5/8	2Pers	U5/8-11	52	35	14	15	27	39	33	10	65	30	0.50
PSA-INOX-PB-U3/4	2Pers	U3/4-10	60	40	16	17	30	46	37	12	75	70	0.66

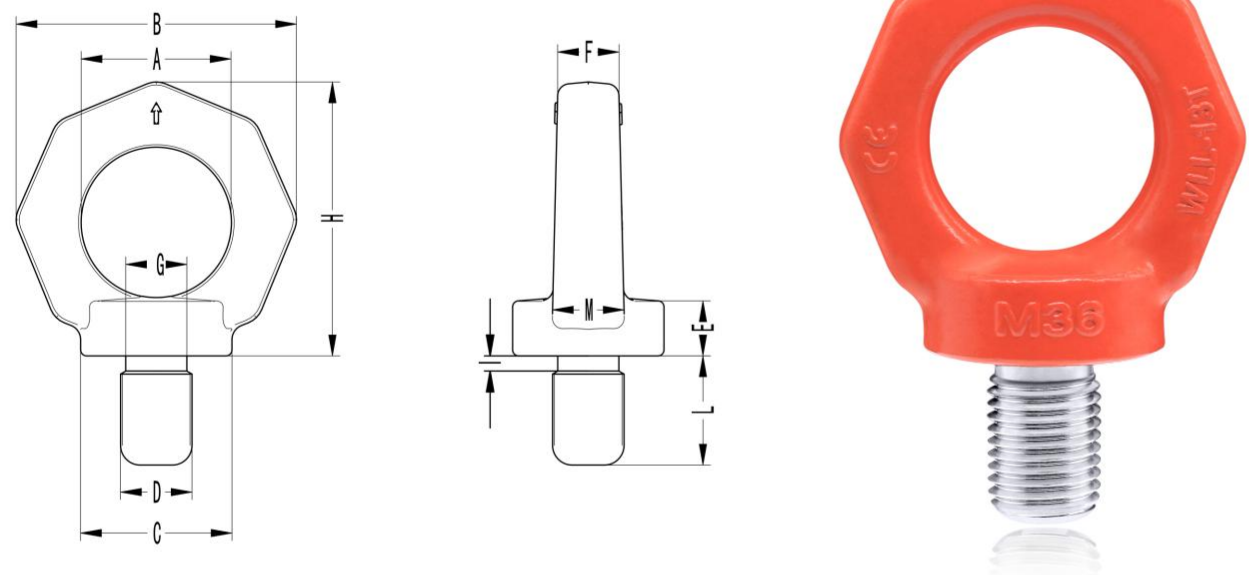
备注：特殊规格螺牙长度的可按客户要求定做，如图所示。（PSA-INOX-PB-U 5/8的螺牙长度最长为80mm，PSA-INOX-PB-U 3/4的螺牙长度最长为90mm）

PC系列 G80合金钢吊环螺丝
PC G80 Alloy Steel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015
专利号:ZL 2019 3 0600612.8

制造工艺: 高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

产品图示 Drawing / Product specification



公制螺纹(PC) Metric Thread(PC)

型号 /Model	D	A	B	C	E	F	M	G±0.1	H	I	L+0.2	重量 (KG)
PC-M8	M8x1.25	25 ^{+0.6} _{-1.2}	45 ^{+1.2} _{-0.6}	25 ^{+1.2} _{-0.6}	8 ⁺¹ _{-0.5}	10 ^{+1.1} _{-0.5}	12 ^{+1.1} _{-0.5}	6	44 ^{+1.2} _{-0.6}	2.5	13	0.11
PC-M10	M10x1.5	25 ^{+0.6} _{-1.2}	45 ^{+1.2} _{-0.6}	25 ^{+1.2} _{-0.6}	8 ⁺¹ _{-0.5}	10 ^{+1.1} _{-0.5}	12 ^{+1.1} _{-0.5}	7.7	44 ^{+1.2} _{-0.6}	3	17	0.11
PC-M12	M12x1.75	30 ^{+0.6} _{-1.2}	54 ^{+1.2} _{-0.6}	30 ^{+1.2} _{-0.6}	10 ⁺¹ _{-0.5}	12 ^{+1.1} _{-0.5}	14 ^{+1.1} _{-0.5}	9.4	53 ^{+1.2} _{-0.6}	3.5	21	0.19
PC-M14	M14x2.0	35 ^{+0.6} _{-1.2}	63 ^{+1.2} _{-0.6}	35 ^{+1.2} _{-0.6}	12 ⁺¹ _{-0.5}	14 ^{+1.1} _{-0.5}	16 ^{+1.1} _{-0.5}	11	62 ^{+1.2} _{-0.6}	4	24	0.28
PC-M16	M16x2.0	35 ^{+0.6} _{-1.2}	63 ^{+1.2} _{-0.6}	35 ^{+1.2} _{-0.6}	12 ⁺¹ _{-0.5}	14 ^{+1.1} _{-0.5}	16 ^{+1.1} _{-0.5}	13	63 ^{+1.2} _{-0.6}	4	27	0.31
PC-M20	M20x2.5	40 ^{+0.6} _{-1.2}	72 ^{+1.2} _{-0.6}	40 ^{+1.2} _{-0.6}	14 ⁺¹ _{-0.5}	16 ^{+1.1} _{-0.5}	19 ^{+1.1} _{-0.5}	16.4	72 ^{+1.2} _{-0.6}	5	30	0.49
PC-M24	M24x3.0	50 ^{+0.6} _{-1.2}	90 ^{+1.2} _{-0.6}	50 ^{+1.2} _{-0.6}	18 ⁺¹ _{-0.5}	20 ^{+1.1} _{-0.5}	24 ^{+1.1} _{-0.5}	19.6	90 ^{+1.2} _{-0.6}	6	36	0.93
PC-M30	M30x3.5	60 ^{+0.7} _{-1.3}	108 ^{+1.5} _{-0.7}	65 ^{+1.3} _{-0.7}	22 ^{+1.2} _{-0.6}	24 ^{+1.2} _{-0.6}	28 ^{+1.2} _{-0.6}	25	109 ^{+1.5} _{-0.7}	7	45	1.76
PC-M36	M36x4.0	70 ^{+0.7} _{-1.3}	126 ^{+1.5} _{-0.7}	75 ^{+1.3} _{-0.7}	26 ^{+1.2} _{-0.6}	28 ^{+1.2} _{-0.6}	32 ^{+1.2} _{-0.6}	30.3	128 ^{+1.5} _{-0.7}	8	54	2.65
PC-M42	M42x4.5	80 ^{+0.8} _{-1.3}	144 ^{+2.1} _{-1.1}	85 ^{+1.7} _{-0.8}	30 ^{+1.7} _{-0.8}	32 ^{+1.7} _{-0.8}	38 ^{+1.7} _{-0.8}	35.6	146 ^{+1.5} _{-0.7}	9	63	3.96
PC-M48	M48x5.0	90 ^{+0.8} _{-1.3}	166 ^{+2.1} _{-1.1}	100 ^{+1.7} _{-0.8}	35 ^{+1.7} _{-0.8}	38 ^{+1.7} _{-0.8}	46 ^{+1.7} _{-0.8}	41	168 ^{+1.5} _{-0.7}	10	68	6.5
PC-M56	M56x5.5	100 ^{+0.8} _{-1.3}	184 ^{+2.1} _{-1.1}	110 ^{+1.7} _{-0.8}	38 ^{+1.7} _{-0.8}	42 ^{+1.7} _{-0.8}	50 ^{+1.7} _{-0.8}	49.8	187 ^{+1.5} _{-0.7}	11	78	8.8
PC-M64	M64x6.0	110 ^{+0.8} _{-1.3}	206 ^{+2.1} _{-1.1}	120 ^{+1.7} _{-0.8}	42 ^{+1.7} _{-0.8}	48 ^{+1.7} _{-0.8}	58 ^{+1.7} _{-0.8}	55.7	207 ^{+1.5} _{-0.7}	12	90	12.46
PC-M72	M72x6.0	140 ^{+1.2} _{-2.4}	260 ⁺³ _{-1.5}	150 ^{+2.4} _{-1.2}	50 ^{+2.1} _{-1.1}	60 ^{+2.1} _{-1.1}	72 ^{+2.1} _{-1.1}	63.7	260 ⁺³ _{-1.5}	12	100	20
PC-M80	M80x6.0	160 ^{+1.2} _{-2.4}	296 ⁺³ _{-1.5}	170 ^{+2.4} _{-1.2}	55 ^{+2.1} _{-1.1}	68 ^{+2.1} _{-1.1}	80 ^{+2.1} _{-1.1}	71.7	298 ⁺³ _{-1.5}	12	112	34.2
PC-M100	M100x6.0	180 ^{+1.2} _{-2.4}	330 ⁺³ _{-1.5}	190 ^{+2.4} _{-1.2}	60 ^{+2.1} _{-1.1}	75 ^{+2.1} _{-1.1}	88 ^{+2.1} _{-1.1}	91.7	330 ⁺³ _{-1.5}	12	130	49.1

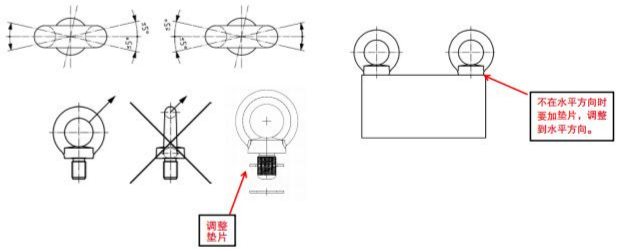
UNC螺纹(PC) UNC Thread(PC)

型号 /Model	D	A	B	C	E	F	M	G±0.1	H	I	L+0.2	重量 (KG)
PC-U5/16	UNC5/16-18	25 ^{+0.6} _{-1.2}	45 ^{+1.2} _{-0.6}	25 ^{+1.2} _{-0.6}	8 ⁺¹ _{-0.5}	10 ^{+1.1} _{-0.5}	12 ^{+1.1} _{-0.5}	6	44 ^{+1.2} _{-0.6}	2.5	13	0.11
PC-U3/8	UNC3/8-16	25 ^{+0.6} _{-1.2}	45 ^{+1.2} _{-0.6}	25 ^{+1.2} _{-0.6}	8 ⁺¹ _{-0.5}	10 ^{+1.1} _{-0.5}	12 ^{+1.1} _{-0.5}	7.3	44 ^{+1.2} _{-0.6}	3	17	0.11
PC-U1/2	UNC1/2-13	30 ^{+0.6} _{-1.2}	54 ^{+1.2} _{-0.6}	30 ^{+1.2} _{-0.6}	10 ⁺¹ _{-0.5}	12 ^{+1.1} _{-0.5}	14 ^{+1.1} _{-0.5}	9.9	53 ^{+1.2} _{-0.6}	3.5	21	0.19
PC-U5/8	UNC5/8-11	35 ^{+0.6} _{-1.2}	63 ^{+1.2} _{-0.6}	35 ^{+1.2} _{-0.6}	12 ⁺¹ _{-0.5}	14 ^{+1.1} _{-0.5}	16 ^{+1.1} _{-0.5}	12.7	63 ^{+1.2} _{-0.6}	4	27	0.33
PC-U3/4	UNC3/4-10	40 ^{+0.6} _{-1.2}	72 ^{+1.2} _{-0.6}	40 ^{+1.2} _{-0.6}	14 ⁺¹ _{-0.5}	16 ^{+1.1} _{-0.5}	19 ^{+1.1} _{-0.5}	15.6	72 ^{+1.2} _{-0.6}	5	30	0.55
PC-U7/8	UNC7/8-9	50 ^{+0.6} _{-1.2}	90 ^{+1.2} _{-0.6}	50 ^{+1.2} _{-0.6}	18 ⁺¹ _{-0.5}	20 ^{+1.1} _{-0.5}	24 ^{+1.1} _{-0.5}	18.5	90 ^{+1.2} _{-0.6}	6	36	0.74
PC-U1"	UNC1"-8	50 ^{+0.6} _{-1.2}	90 ^{+1.2} _{-0.6}	50 ^{+1.2} _{-0.6}	18 ⁺¹ _{-0.5}	20 ^{+1.1} _{-0.5}	24 ^{+1.1} _{-0.5}	21.2	90 ^{+1.2} _{-0.6}	6	36	0.74
PC-U1 1/4	UNC1 1/4-7	60 ^{+0.7} _{-1.3}	108 ^{+1.5} _{-0.7}	65 ^{+1.3} _{-0.7}	22 ^{+1.2} _{-0.6}	24 ^{+1.2} _{-0.6}	28 ^{+1.2} _{-0.6}	27.1	109 ^{+1.5} _{-0.7}	7	45	1.66
PC-U1 1/2	UNC1 1/2-6	70 ^{+0.7} _{-1.3}	126 ^{+1.5} _{-0.7}	75 ^{+1.3} _{-0.7}	26 ^{+1.2} _{-0.6}	28 ^{+1.2} _{-0.6}	32 ^{+1.2} _{-0.6}	32.7	128 ^{+1.5} _{-0.7}	8	54	2.65
PC-U1 3/4	UNC1 3/4-5	80 ^{+0.8} _{-1.3}	144 ^{+2.1} _{-1.1}	85 ^{+1.7} _{-0.8}	30 ^{+1.7} _{-0.8}	32 ^{+1.7} _{-0.8}	38 ^{+1.7} _{-0.8}	37.8	149 ^{+1.5} _{-0.7}	9	63	4.03
PC-U2"	UNC2"-4 1/2	90 ^{+0.8} _{-1.3}	166 ^{+2.1} _{-1.1}	100 ^{+1.7} _{-0.8}	35 ^{+1.7} _{-0.8}	38 ^{+1.7} _{-0.8}	46 ^{+1.7} _{-0.8}	43.7	168 ^{+1.5} _{-0.7}	10	68	6.38
PC-U2 1/2	UNC2 1/2-4	110 ^{+0.8} _{-1.3}	206 ^{+2.1} _{-1.1}	120 ^{+1.7} _{-0.8}	42 ^{+1.7} _{-0.8}	48 ^{+1.7} _{-0.8}	58 ^{+1.7} _{-0.8}	55.4	207 ^{+1.5} _{-0.7}	12	90	12.4

- 产品特点:
- 吊环采用G80级高强度铬钼合金钢锻成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理，确保吊环的强度及韧性。
 - 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。
 - 产品通过欧盟CE认证。
 - 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
 - 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g)，UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A)，螺纹100%经过通止规检测， 螺纹外径公差符合6g精度。
 - 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
 - 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。

- 吊环使用:
- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
 - 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密。
 - 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

- 特别注意:
- 一对吊环螺丝起吊时，两个吊环完全拧入工件到位后必须要水平对齐(见右图)，才为符合起吊标准。当吊环完全拧入工件后，两个吊环眼环不在一个水平线上时，为了校准眼环，有必要插入垫片(调整垫圈)，垫片必须是钢制垫片，垫片外径不能小于吊环与工件的接触面，因起吊时剪切力与接触面的大小有直接的关系，垫片厚度不能超过1/2的螺距。任何情况下都不能用拧紧吊环螺丝的办法校准，禁止横向起吊。



起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式						
产品型号	螺纹规格 (mm)	单吊点轴向垂直工作安全极限载荷(WLL)t	双吊点轴向垂直工作安全极限载荷(WLL)t	双吊点轴向方向，起吊夹角≤90° 时，成对吊环螺丝的最大安全工作载荷 (WLL)t	四吊点轴向方向，起吊夹角≤90° 时，四个吊环螺丝的最大安全工作载荷 (WLL)t	双吊点水平方向，起吊夹角≤90° 时，成对吊环螺丝的最大安全工作载荷 (WLL)t
PC-M8	M8x1.25	0.6	1.2	0.5	0.7	0.6
PC-M10	M10x1.5	1	2	0.9	1.3	0.9
PC-M12	M12x1.75	1.6	3.2	1.4	2.0	1.5
PC-M16	M16x2.0	3	6	2.7	3.8	2.8
PC-M20	M20x2.5	4.5	9	4.0	5.6	4.2
PC-M24	M24x3.0	7	14	6.2	8.7	6.6
PC-M30	M30x3.5	11	22	9.8	13.7	10.3
PC-M36	M36x4.0	13	26	11.5	16.1	12.2
PC-M42	M42x4.5	18	36	16	22.4	16.9
PC-M48	M48x5.0	24	48	21.3	29.8	22.5
PC-M56	M56x5.5	34	68	30.2	42.3	31.9
PC-M64	M64x6.0	38	76	33.7	47.2	36.6
PC-M72	M72x6.0	42	84	37.3	52.2	39.4
PC-M80	M80x6.0	56	112	49.7	69.6	52.5
PC-M100	M100x6.0	80	160	71	99.4	75

起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

PC-U5/16	UNC5/16-18	0.6	1.2	0.5	0.7	0.6
PC-U3/8	UNC3/8-16	1	2	0.9	1.3	0.9
PC-U1/2	UNC1/2-13	1.6	3.2	1.4	2	1.5
PC-U5/8	UNC5/8-11	3	6	2.7	3.8	2.8
PC-U3/4	UNC3/4-10	4.5	9	4.0	5.6	4.2
PC-U7/8	UNC7/8-9	6	12	5.3	7.5	5.7
PC-U1"	UNC1"-8	7	14	6.2	8.7	6.6
PC-U1 1/4	UNC1 1/4-7	11	22	9.8	13.7	10.3
PC-U1 1/2	UNC1 1/2-6	13	26	11.5	16.1	12.2
PC-U1 3/4	UNC1 3/4-5	18	36	16	22.4	16.9
PC-U2"	UNC2"-4 1/2	24	48	21.3	29.8	22.5
PC-U2 1/2	UNC2 1/2-4	38	76	33.7	47.2	36.6

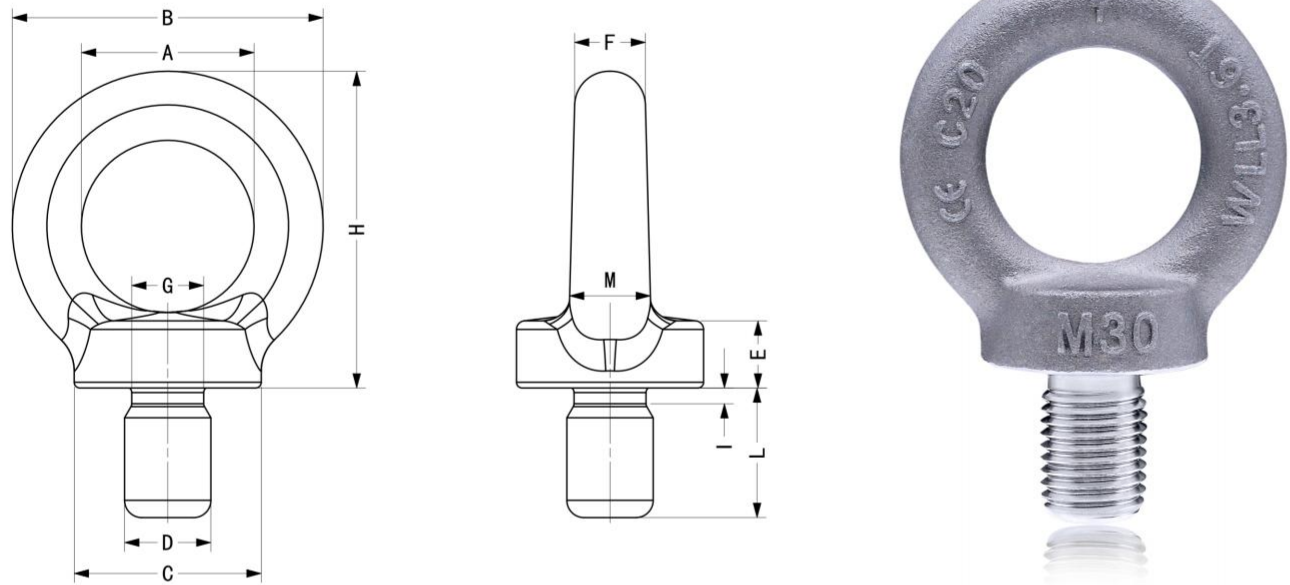
PD系列 DIN 580碳钢吊环螺丝

PD DIN580 Carbon Steel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,DIN 580:2010-09

制造工艺：C20锻造成型--正火--CNC精加工

产品图示 Drawing / Product specification



公制螺纹(PD) Metric Thread(PD)

型号 /Model	D	A	B	C	E	F	M	G±0.1	H	I	L+0.2	重量 (KG)
PD-M8	M8x1.25	20 ^{+0.6} _{-1.2}	36 ^{+1.2} _{-0.6}	20 ^{+1.2} _{-0.6}	6 ⁺¹ _{-0.5}	8 ^{+1.1} _{-0.5}	10 ^{+1.1} _{-0.5}	6	36 ^{+1.2} _{-0.6}	2.5	13	0.11
PD-M10	M10x1.5	25 ^{+0.6} _{-1.2}	45 ^{+1.2} _{-0.6}	25 ^{+1.2} _{-0.6}	8 ⁺¹ _{-0.5}	10 ^{+1.1} _{-0.5}	12 ^{+1.1} _{-0.5}	7.7	44 ^{+1.2} _{-0.6}	3	17	0.11
PD-M12	M12x1.75	30 ^{+0.6} _{-1.2}	54 ^{+1.2} _{-0.6}	30 ^{+1.2} _{-0.6}	10 ⁺¹ _{-0.5}	12 ^{+1.1} _{-0.5}	14 ^{+1.1} _{-0.5}	9.4	53 ^{+1.2} _{-0.6}	3.5	21	0.16
PD-M14	M14x2.0	35 ^{+0.6} _{-1.2}	63 ^{+1.2} _{-0.6}	35 ^{+1.2} _{-0.6}	12 ⁺¹ _{-0.5}	14 ^{+1.1} _{-0.5}	16 ^{+1.1} _{-0.5}	11	62 ^{+1.2} _{-0.6}	4	24	0.27
PD-M16	M16x2.0	35 ^{+0.6} _{-1.2}	63 ^{+1.2} _{-0.6}	35 ^{+1.2} _{-0.6}	12 ⁺¹ _{-0.5}	14 ^{+1.1} _{-0.5}	16 ^{+1.1} _{-0.5}	13	63 ^{+1.2} _{-0.6}	4	27	0.28
PD-M20	M20x2.5	40 ^{+0.6} _{-1.2}	72 ^{+1.2} _{-0.6}	40 ^{+1.2} _{-0.6}	14 ⁺¹ _{-0.5}	16 ^{+1.1} _{-0.5}	19 ^{+1.1} _{-0.5}	16.4	72 ^{+1.2} _{-0.6}	5	30	0.47
PD-M24	M24x3.0	50 ^{+0.6} _{-1.2}	90 ^{+1.2} _{-0.6}	50 ^{+1.2} _{-0.6}	18 ⁺¹ _{-0.5}	20 ^{+1.1} _{-0.5}	24 ^{+1.1} _{-0.5}	19.6	90 ^{+1.2} _{-0.6}	6	36	0.86
PD-M30	M30x3.5	60 ^{+0.7} _{-1.3}	108 ^{+1.5} _{-0.7}	65 ^{+1.3} _{-0.7}	22 ^{+1.2} _{-0.6}	24 ^{+1.2} _{-0.6}	28 ^{+1.2} _{-0.6}	25	109 ^{+1.5} _{-0.7}	7	45	1.74
PD-M36	M36x4.0	70 ^{+0.7} _{-1.3}	126 ^{+1.5} _{-0.7}	75 ^{+1.3} _{-0.7}	26 ^{+1.2} _{-0.6}	28 ^{+1.2} _{-0.6}	32 ^{+1.2} _{-0.6}	30.3	128 ^{+1.5} _{-0.7}	8	54	2.65
PD-M42	M42x4.5	80 ^{+0.8} _{-1.3}	144 ^{+1.7} _{-1.1}	85 ^{+1.7} _{-0.8}	30 ^{+1.7} _{-0.8}	32 ^{+1.2} _{-0.6}	38 ^{+1.2} _{-0.6}	35.6	146 ^{+1.5} _{-0.7}	9	63	3.68
PD-M48	M48x5.0	90 ^{+0.8} _{-1.3}	166 ^{+1.7} _{-1.1}	100 ^{+1.7} _{-0.8}	35 ^{+1.7} _{-0.8}	38 ^{+1.2} _{-0.6}	46 ^{+1.2} _{-0.6}	41	168 ^{+1.5} _{-0.7}	10	68	6
PD-M56	M56x5.5	100 ^{+0.8} _{-1.3}	184 ^{+1.7} _{-1.1}	110 ^{+1.7} _{-0.8}	38 ^{+1.7} _{-0.8}	42 ^{+1.2} _{-0.6}	50 ^{+1.2} _{-0.6}	49.8	187 ^{+1.5} _{-0.7}	11	78	8.8
PD-M64	M64x6.0	110 ^{+0.8} _{-1.3}	206 ^{+1.7} _{-1.1}	120 ^{+1.7} _{-0.8}	42 ^{+1.7} _{-0.8}	48 ^{+1.2} _{-0.6}	58 ^{+1.2} _{-0.6}	55.7	207 ^{+1.5} _{-0.7}	12	90	12.23
PD-M72	M72x6.0	140 ^{+1.2} _{-2.4}	260 ⁺³ _{-1.5}	150 ^{+2.4} _{-1.2}	50 ^{+2.1} _{-1.1}	60 ^{+2.1} _{-1.1}	72 ^{+2.1} _{-1.1}	63.7	260 ⁺³ _{-1.5}	12	100	23.68
PD-M80	M80x6.0	160 ^{+1.2} _{-2.4}	296 ⁺³ _{-1.5}	170 ^{+2.4} _{-1.2}	55 ^{+2.1} _{-1.1}	68 ^{+2.1} _{-1.1}	80 ^{+2.1} _{-1.1}	71.7	298 ⁺³ _{-1.5}	12	112	34.55
PD-M100	M100x6.0	180 ^{+1.2} _{-2.4}	330 ⁺³ _{-1.5}	190 ^{+2.4} _{-1.2}	60 ^{+2.1} _{-1.1}	75 ^{+2.1} _{-1.1}	88 ^{+2.1} _{-1.1}	91.7	330 ⁺³ _{-1.5}	12	130	49.1

UNC螺纹(PD) UNC Thread(PD)

型号 /Model	D	A	B	C	E	F	M	G±0.1	H	I	L+0.2	重量 (KG)
PD-U5/16	UNC5/16-18	20 ^{+0.6} _{-1.2}	36 ^{+1.2} _{-0.6}	20 ^{+1.2} _{-0.6}	6 ⁺¹ _{-0.5}	8 ^{+1.1} _{-0.5}	10 ^{+1.1} _{-0.5}	6	36 ^{+1.2} _{-0.6}	2.5	13	0.06
PD-U3/8	UNC3/8-16	25 ^{+0.6} _{-1.2}	45 ^{+1.2} _{-0.6}	25 ^{+1.2} _{-0.6}	8 ⁺¹ _{-0.5}	10 ^{+1.1} _{-0.5}	12 ^{+1.1} _{-0.5}	7.3	44 ^{+1.2} _{-0.6}	3	17	0.11
PD-U1/2	UNC1/2-13	30 ^{+0.6} _{-1.2}	54 ^{+1.2} _{-0.6}	30 ^{+1.2} _{-0.6}	10 ⁺¹ _{-0.5}	12 ^{+1.1} _{-0.5}	14 ^{+1.1} _{-0.5}	9.9	53 ^{+1.2} _{-0.6}	3.5	21	0.18
PD-U5/8	UNC5/8-11	35 ^{+0.6} _{-1.2}	63 ^{+1.2} _{-0.6}	35 ^{+1.2} _{-0.6}	12 ⁺¹ _{-0.5}	14 ^{+1.1} _{-0.5}	16 ^{+1.1} _{-0.5}	12.7	63 ^{+1.2} _{-0.6}	4	27	0.28
PD-U3/4	UNC3/4-10	40 ^{+0.6} _{-1.2}	72 ^{+1.2} _{-0.6}	40 ^{+1.2} _{-0.6}	14 ⁺¹ _{-0.5}	16 ^{+1.1} _{-0.5}	19 ^{+1.1} _{-0.5}	15.6	72 ^{+1.2} _{-0.6}	5	30	0.43
PD-U7/8	UNC7/8-9	50 ^{+0.6} _{-1.2}	90 ^{+1.2} _{-0.6}	50 ^{+1.2} _{-0.6}	18 ⁺¹ _{-0.5}	20 ^{+1.1} _{-0.5}	24 ^{+1.1} _{-0.5}	18.5	90 ^{+1.2} _{-0.6}	6	36	0.74
PD-U1"	UNC1"-8	50 ^{+0.6} _{-1.2}	90 ^{+1.2} _{-0.6}	50 ^{+1.2} _{-0.6}	18 ⁺¹ _{-0.5}	20 ^{+1.1} _{-0.5}	24 ^{+1.1} _{-0.5}	21.2	90 ^{+1.2} _{-0.6}	6	36	0.97
PD-U1 1/4	UNC1 1/4-7	60 ^{+0.7} _{-1.3}	108 ^{+1.5} _{-0.7}	65 ^{+1.3} _{-0.7}	22 ^{+1.2} _{-0.6}	24 ^{+1.2} _{-0.6}	28 ^{+1.2} _{-0.6}	27.1	109 ^{+1.5} _{-0.7}	7	45	1.66
PD-U1 1/2	UNC1 1/2-6	70 ^{+0.7} _{-1.3}	126 ^{+1.5} _{-0.7}	75 ^{+1.3} _{-0.7}	26 ^{+1.2} _{-0.6}	28 ^{+1.2} _{-0.6}	32 ^{+1.2} _{-0.6}	32.7	128 ^{+1.5} _{-0.7}	8	54	2.54
PD-U1 3/4	UNC1 3/4-5	80 ^{+0.8} _{-1.3}	144 ^{+1.7} _{-1.1}	85 ^{+1.7} _{-0.8}	30 ^{+1.7} _{-0.8}	32 ^{+1.2} _{-0.6}	38 ^{+1.2} _{-0.6}	37.8	149 ^{+1.5} _{-0.7}	9	63	4.03
PD-U2"	UNC2"-4 1/2	90 ^{+0.8} _{-1.3}	166 ^{+1.7} _{-1.1}	100 ^{+1.7} _{-0.8}	35 ^{+1.7} _{-0.8}	38 ^{+1.2} _{-0.6}	46 ^{+1.2} _{-0.6}	43.7	168 ^{+1.5} _{-0.7}	10	68	6.38
PD-U2 1/2	UNC2 1/2-4	110 ^{+0.8} _{-1.3}	206 ^{+1.7} _{-1.1}	120 ^{+1.7} _{-0.8}	42 ^{+1.7} _{-0.8}	48 ^{+1.2} _{-0.6}	58 ^{+1.2} _{-0.6}	55.4	207 ^{+1.5} _{-0.7}	12	90	12.4

产品特点：

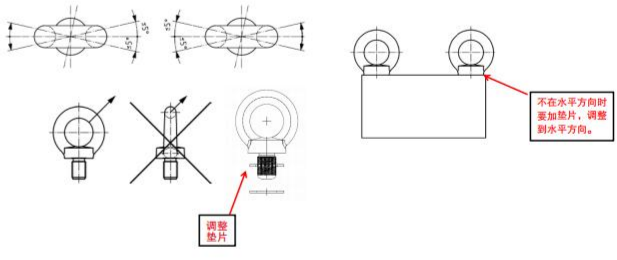
- 吊环采用优质碳钢锻造成型，并均经过正火处理，确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟DIN 580规范相关标准实施。
- 产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g)，UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A)，螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。

吊环使用：

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

特别注意：

一对吊环螺丝起吊时，两个吊环完全拧入工件到位后必须要水平对齐(见右图)，才为符合起吊标准。当吊环完全拧入工件后，两个吊环眼环不在一个水平线上时，为了校准眼环，有必要插入垫片(调整垫圈)，垫片必须是钢制垫片，垫片外径不能小于吊环与工件的接触面，因起吊时剪切力与接触面的大小有直接的关系，垫片厚度不能超过1/2的螺距。任何情况下都不能用拧紧吊环螺丝的办法校准，禁止横向起吊。



起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式				
产品型号	螺纹规格 (mm)	轴向垂直工作安全 极限载荷(WLL)t	承重在垂直方向，起吊角度小于等于90°时，成对吊环螺丝的最大安全工作载荷(WLL)t	承重在水平方向，起吊角度小于等于90°时，成对吊环螺丝的最大安全工作载荷(WLL)t
PD-M8	M8x1.25	0.14	0.2	0.14
PD-M10	M10x1.5	0.23	0.34	0.23
PD-M12	M12x1.75	0.34	0.48	0.34
PD-M14	M14x2.0	0.6	0.86	0.6
PD-M16	M16x2.0	0.7	1	0.7
PD-M20	M20x2.5	1.2	1.72	1.2
PD-M24	M24x3.0	1.8	2.58	1.8
PD-M30	M30x3.5	3.6	5.04	3.6
PD-M36	M36x4.0	5.1	7.14	5.1
PD-M42	M42x4.5	7	9.8	7
PD-M48	M48x5.0	8.6	12.2	8.6
PD-M56	M56x5.5	11.5	16.4	11.5
PD-M64	M64x6.0	16	22	16
PD-M72	M72x6.0	21	29.4	21
PD-M80	M80x6.0	28	40	28
PD-M100	M100x6.0	40	58	40

起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

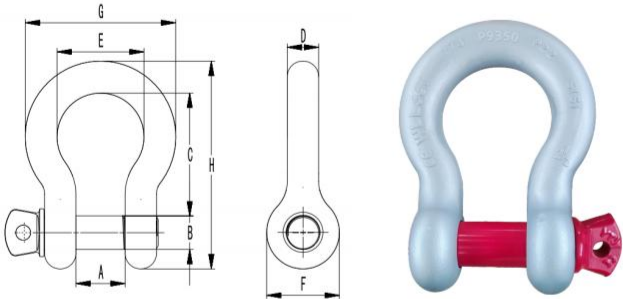
PD-U5/16	UNC5/16-18	0.14	0.2	0.14
PD-U3/8	UNC3/8-16	0.23	0.34	0.23
PD-U1/2	UNC1/2-13	0.34	0.48	0.34
PD-U5/8	UNC5/8-11	0.7	1	0.7
PD-U3/4	UNC3/4-10	1.2	1.72	1.2
PD-U7/8	UNC7/8-9	1.4	1.96	1.4
PD-U1"	UNC1"-8	1.8	2.58	1.8
PD-U1 1/4	UNC1 1/4-7	3.6	5.04	3.6
PD-U1 1/2	UNC1 1/2-6	5.1	7.14	5.1
PD-U1 3/4	UNC1 3/4-5	7	9.8	7
PD-U2"	UNC2"-4 1/2	8.6	12.2	8.6
PD-U2 1/2	UNC2 1/2-4	16	22	16

S6 弓型卸扣 S6 Bow Shackle

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN 13889:2003+A1:2008 RR-C-271F Type IVA Grade A

制造工艺：40Cr锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面达克罗处理（盐雾试验720H）

(G-209)产品图示 Drawing / Product specification



(G-209)产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	A±1.5	B±0.5	C±1	D±1	E±1.5	F±1.5	G±1	H±3	重量 (kg)	工作载荷极限 (WLL) t
PSS-BW-3/16	9.7	6.4	22.4	4.8	15.2	14.2	24.9	37.3	0.03	0.33
PSS-BW-1/4	11.9	7.9	28.7	6.4	19.8	15.5	32.5	46.7	0.05	0.5
PSS-BW-5/16	13.5	9.7	30.9	7.9	21.3	19.1	37.3	53.1	0.09	0.75
PSS-BW-3/8	16.8	11.2	36.6	9.7	26.2	23.1	45.2	63.2	0.14	1
PSS-BW-7/16	19.1	12.7	42.9	11.2	29.5	26.9	51.6	73.9	0.17	1.5
PSS-BW-1/2	20.6	16.0	47.8	12.7	33.3	30.2	58.7	83.3	0.33	2
PSS-BW-5/8	26.9	19.1	60.5	16.0	42.9	38.1	74.7	106.4	0.62	3.25
PSS-BW-3/4	31.8	22.4	71.4	19.1	50.8	46.0	88.9	126.2	1.07	4.75
PSS-BW-7/8	36.6	25.4	84.1	22.4	57.9	53.1	102.4	148.1	1.64	6.5
PSS-BW-1"	42.9	28.7	95.3	25.4	68.3	60.5	119.1	166.6	2.28	8.5
PSS-BW-1 1/8	45.0	31.8	108.0	29.5	73.9	68.3	131.1	189.7	3.36	9.5
PSS-BW-1 1/4	51.6	35.1	119.1	32.8	82.6	76.2	146.1	209.6	4.31	12
PSS-BW-1 3/8	57.2	38.1	133.4	36.1	92.2	84.1	162.1	232.7	6.14	13.5
PSS-BW-1 1/2	60.5	41.4	146.1	39.1	98.6	92.2	174.8	254.0	7.80	17
PSS-BW-1 3/4	73.2	50.8	177.8	46.7	127.0	106.4	225.0	314.4	12.6	25
PSS-BW-2"	82.6	57.2	196.9	52.8	146.1	122.2	253.2	347.5	20.41	35
PSS-BW-2 1/2	104.9	69.9	266.7	68.8	184.2	144.5	326.9	453.1	38.9	55

(G-2130)产品尺寸表 Specifications table

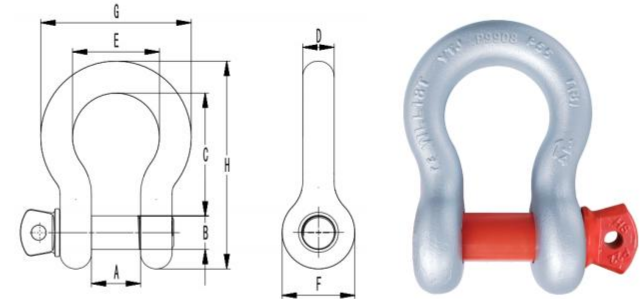
型号 /Model	A±1.5	B±0.5	C±1	D±1	E±1.5	F±1.5	G±1	H±3	P±3	重量 (kg)	工作载荷极限 (WLL) t
PSS-BX-3/16	9.7	6.4	22.4	4.8	15.2	14.2	24.9	37.3	33	0.04	0.33
PSS-BX-1/4	11.9	7.9	28.7	6.4	19.8	15.5	32.5	46.7	40	0.07	0.5
PSS-BX-5/16	13.5	9.7	30.9	7.9	21.3	19.1	37.3	53.1	47	0.12	0.75
PSS-BX-3/8	16.8	11.2	36.6	9.7	26.2	23.1	45.2	63.2	57	0.19	1
PSS-BX-7/16	19.1	12.7	42.9	11.2	29.5	26.9	51.6	73.9	66	0.23	1.5
PSS-BX-1/2	20.6	16.0	47.8	12.7	33.3	30.2	58.7	83.3	72	0.36	2
PSS-BX-5/8	26.9	19.1	60.5	16.0	42.9	38.1	74.7	106.4	91	0.76	3.25
PSS-BX-3/4	31.8	22.4	71.4	19.1	50.8	46.0	88.9	126.2	106	1.23	4.75
PSS-BX-7/8	36.6	25.4	84.1	22.4	57.9	53.1	102.4	148.1	122	1.97	6.5
PSS-BX-1"	42.9	28.7	95.3	25.4	68.3	60.5	119.1	166.6	138	2.57	8.5
PSS-BX-1 1/8	45.0	31.8	108.0	29.5	73.9	68.3	131.1	189.7	152	3.75	9.5
PSS-BX-1 1/4	51.6	35.1	119.1	32.8	82.6	76.2	146.1	209.6	173	5.31	12
PSS-BX-1 3/8	57.2	38.1	133.4	36.1	92.2	84.1	162.1	232.7	185	7.18	13.5
PSS-BX-1 1/2	60.5	41.4	146.1	39.1	98.6	92.2	174.8	254.0	199	9.43	17
PSS-BX-1 3/4	73.2	50.8	177.8	46.7	127.0	106.4	225.0	314.4	238	15.38	25
PSS-BX-2"	82.6	57.2	196.9	52.8	146.1	122.2	253.2	347.5	270	23.7	35
PSS-BX-2 1/2	104.9	69.9	266.7	66.5	184.2	144.5	326.9	453.1	345	44.57	55
PSS-BX-3"	127.0	82.6	330.2	76.2	200.2	165.1	364.7	546.1	400	69.85	85
PSS-BX-3 1/2	133.4	95.3	371.6	91.9	228.6	203.2	419.1	625.6	470	120.2	120
PSS-BX-4"	139.7	108.0	368.3	104.1	254.0	228.6	467.9	652.5	518	153.32	150

T8 弓型卸扣 T8 Bow Shackle

执行标准/Manufacture and test criteria:
RR-C-271F Type IVA Grade B

制造工艺：35CrMoA锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面达克罗处理（盐雾试验720H）

(G-209A)产品图示 Drawing / Product specification



(G-209A)产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	A±1.5	B±0.5	C±1	D±1	E±1.5	F±1.5	G±1	H±3	重量 (kg)	工作载荷极限 (WLL) t
PST-BW-3/16	9.7	6.4	22.4	4.8	15.2	14.2	24.9	37.3	0.03	0.5
PST-BW-1/4	11.9	7.9	28.7	6.4	19.8	15.5	32.5	46.7	0.05	0.75
PST-BW-5/16	13.5	9.7	30.9	7.9	21.3	19.1	37.3	53.1	0.09	1.2
PST-BW-3/8	16.8	11.2	36.6	9.7	26.2	23.1	45.2	63.2	0.14	2
PST-BW-7/16	19.1	12.7	42.9	11.2	29.5	26.9	51.6	73.9	0.17	2.5
PST-BW-1/2	20.6	16.0	47.8	12.7	33.3	30.2	58.7	83.3	0.33	3.3
PST-BW-5/8	26.9	19.1	60.5	16.0	42.9	38.1	74.7	106.4	0.62	5
PST-BW-3/4	31.8	22.4	71.4	19.1	50.8	46.0	88.9	126.2	1.07	7
PST-BW-7/8	36.6	25.4	84.1	22.4	57.9	53.1	102.4	148.1	1.64	9.5
PST-BW-1"	42.9	28.7	95.3	25.4	68.3	60.5	119.1	166.6	2.28	12.5
PST-BW-1 1/8	45.0	31.8	108.0	29.5	73.9	68.3	131.1	189.7	3.36	15
PST-BW-1 1/4	51.6	35.1	119.1	32.8	82.6	76.2	146.1	209.6	4.31	18
PST-BW-1 3/8	57.2	38.1	133.4	36.1	92.2	84.1	162.1	232.7	6.14	21
PST-BW-1 1/2	60.5	41.4	146.1	39.1	98.6	92.2	174.8	254.0	7.80	30
PST-BW-1 3/4	73.2	50.8	177.8	46.7	127.0	106.4	225.0	314.4	12.6	40
PST-BW-2"	82.6	57.2	196.9	52.8	146.1	122.2	253.2	347.5	20.41	55
PST-BW-2 1/2	104.9	69.9	266.7	68.8	184.2	144.5	326.9	453.1	38.9	85

(G-2140)产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	A±1.5	B±0.5	C±1	D±1	E±1.5	F±1.5	G±1	H±3	P±3	重量 (kg)	工作载荷极限 (WLL) t
PST-BX-3/16	9.7	6.4	22.4	4.8	15.2	14.2	24.9	37.3	33	0.04	0.5
PST-BX-1/4	11.9	7.9	28.7	6.4	19.8	15.5	32.5	46.7	40	0.07	0.75
PST-BX-5/16	13.5	9.7	30.9	7.9	21.3	19.1	37.3	53.1	47	0.12	1.2
PST-BX-3/8	16.8	11.2	36.6	9.7	26.2	23.1	45.2	63.2	57	0.19	2
PST-BX-7/16	19.1	12.7	42.9	11.2	29.5	26.9	51.6	73.9	66	0.23	2.5
PST-BX-1/2	20.6	16.0	47.8	12.7	33.3	30.2	58.7	83.3	72	0.36	3.3
PST-BX-5/8	26.9	19.1	60.5	16.0	42.9	38.1	74.7	106.4	91	0.76	5
PST-BX-3/4	31.8	22.4	71.4	19.1	50.8	46.0	88.9	126.2	106	1.23	7
PST-BX-7/8	36.6	25.4	84.1	22.4	57.9	53.1	102.4	148.1	122	1.97	9.5
PST-BX-1"	42.9	28.7	95.3	25.4	68.3	60.5	119.1	166.6	138	2.57	12.5
PST-BX-1 1/8	45.0	31.8	108.0	29.5	73.9	68.3	131.1	189.7	152	3.75	15
PST-BX-1 1/4	51.6	35.1	119.1	32.8	82.6	76.2	146.1	209.6	173	5.31	18
PST-BX-1 3/8	57.2	38.1	133.4	36.1	92.2	84.1	162.1	232.7	185	7.18	21
PST-BX-1 1/2	60.5	41.4	146.1	39.1	98.6	92.2	174.8	254.0	199	9.43	30
PST-BX-1 3/4	73.2	50.8	177.8	46.7	127.0	106.4	225.0	314.4	238	15.38	40
PST-BX-2"	82.6	57.2	196.9	52.8	146.1	122.2	253.2	347.5	270	23.7	55
PST-BX-2 1/2	104.9	69.9	266.7	66.5	184.2	144.5	326.9	453.1	345	44.57	85
PST-BX-3"	127.0	82.6	330.2	76.2	200.2	165.1	364.7	546.1	400	69.85	120
PST-BX-3 1/2	133.4	95.3	371.6	91.9	228.6	203.2	419.1	625.6	470	120.2	150
PST-BX-4"	139.7	108.0	368.3	104.1	254.0	228.6	467.9	652.5	518	153.32	175
PST-BX-4 3/4	184.0	121.0	386.0	121.0	279.0	267.0	529.0	706.0	587	205	200
PST-BX-5"	216.0	127.0	470.0	127.0	330.0	305.0	600.0	829.0	617	269	250
PST-BX-6"	213.0	152.0	475.0	149.0	330.0	330.0	629.0	871.0	646	359	300

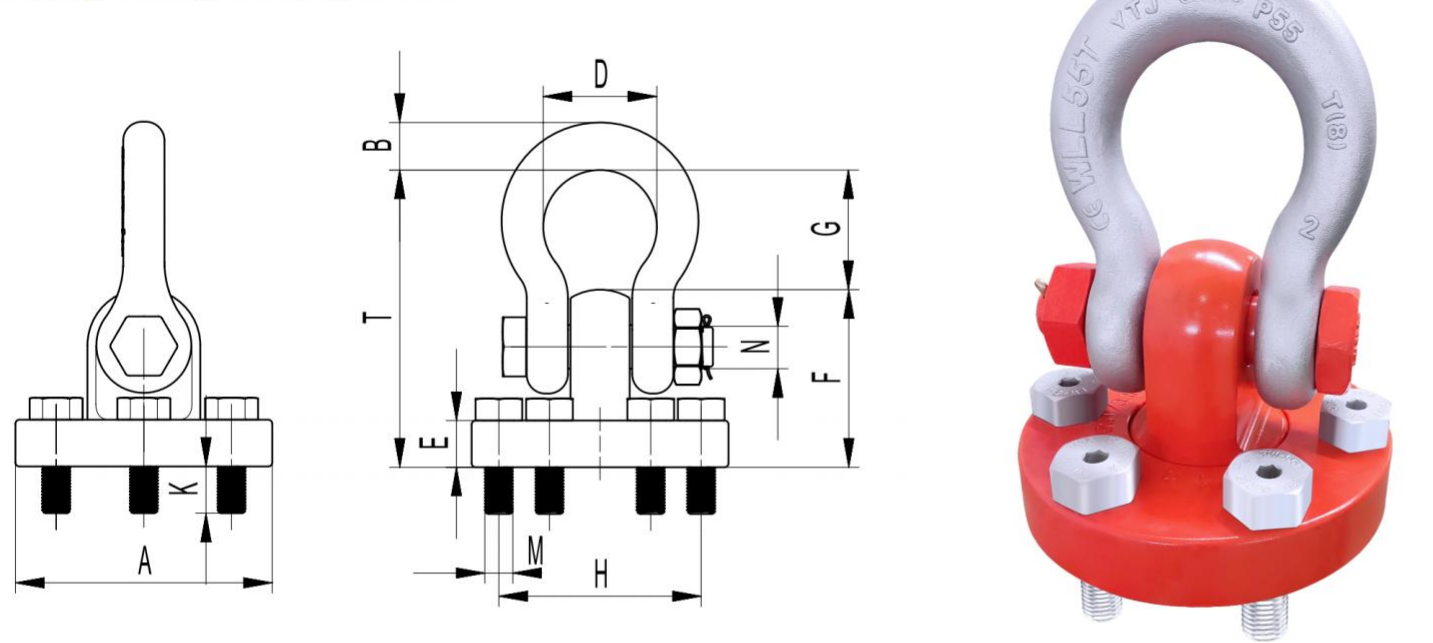
PW 万向旋转吊座

PW Universal Rotating Suspension Seat

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010, EN ISO 3266:2010/A1:2015

专利号:ZL2024 3 0138263.3

产品图示 Drawing / Product specification



产品公制尺寸表 Specifications table

产品型号	载荷(t)	重量(KG)	T±2	A±0.5	B±2	D±3	E±0.5	F±1	G±2	H±0.2	K±0.5	M±0.2	N±3	螺栓规格	扭矩
PW-55T	55	80	382	300	61	146	60	230	152	260	60	36	56	6XM36-120	6000Nm
PW-85T	85	167	507	400	79	184	89	296.5	210.5	310	71	48	68	6XM48-160	6000Nm
PW-100T	100	198	587	400	92	200	89	309.5	277.5	310	71	48	82	6XM48-160	6000Nm
PW-120T	120	340	608.5	571	92	200	110	350.5	258	445	75	48	82	6XM48-185	6000Nm
PW-200T	200	615	734.5	650	125	279	100	440	294.5	500	71	48	121	10XM48-171	6000Nm
PW-250T	250	965	872	730	142	330	138	520	352	580	72	48	127	12XM48-210	6000Nm
PW-300T	300	1235	899	790	154	330	160	550	349	670	75	48	152	16XM48-225	6000Nm

起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式											
吊点数量	起吊角度	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
产品型号	对应卸扣	工作载荷极限 (WLL) t									
PW-55T	PST-BX-2"	55	110	55	110	77	55	55	115	82	55
PW-85T	PST-BX-2 1/2"	85	170	85	170	119	85	85	178	127	85
PW-100T	PST-BX-3"	100	200	100	200	140	100	100	210	150	100
PW-120T	PST-BX-3"	120	240	120	240	168	120	120	252	180	120
PW-200T	PST-BX-4 3/4"	200	400	200	400	280	200	200	420	300	200
PW-250T	PST-BX-5"	250	500	250	500	350	250	250	525	375	250
PW-300T	PST-BX-6"	300	600	300	600	420	300	300	630	450	300

T型螺栓

T-Shaped Bolts

执行标准/Manufacture and test criteria: EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准

专利号:ZL 2022 2 3392646.8 ZL 2022 3 0837815.0

制造工艺: 高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	T	H	L	MXP	固定式 E	固定式 M	旋转式 E	旋转式 M	重量(kg)	起吊方式	 	
										吊点数量	1	2
T-M8×1.25	110	27	135	M8×1.25	22	18	13	16	0.4	最大载荷 (kg)	600	200
T-M10×1.5	110	27	140	M10×1.5	28	18	17	18	0.4		900	300
T-M12×1.75	110	27	150	M12×1.75	34	18	20.5	20	0.45		1100	400
T-M16×2.0	140	40	180	M16×2.0	45	28	27	24	1.12		2000	600
T-M20×2.5	140	40	200	M20×2.5	50	28	30	28	1.26		3000	800
T-M24×3.0	140	40	250	M24×3.0	65	28	36	28	1.58		4000	1500

G80合金钢吊环螺丝加长杆

G80 Alloy Steel Extension Rods For Lifting Eyebolt

执行标准/Manufacture and test criteria: 根据各企业标准定制

制造工艺: 高强度铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



型号 /Model	D	D1	L	L1	L2	L3	起吊方式		
									
							吊点数量	1	2
PYC-M8×85	20	14	85	25	15	13	最大载荷 (kg)	600	200
PYC-M10×90	25	16	90	30	21	17		900	300
PYC-M12×100	30	20	100	40	23	21		1100	400
PYC-M16×120	35	24	120	40	30	27		2000	600
PYC-M20×120	39	28	120	50	35	30		3000	800
PYC-M24×150	50	34	150	57	43	36		4000	1500

吊模块2133.11系列(DMK系列)

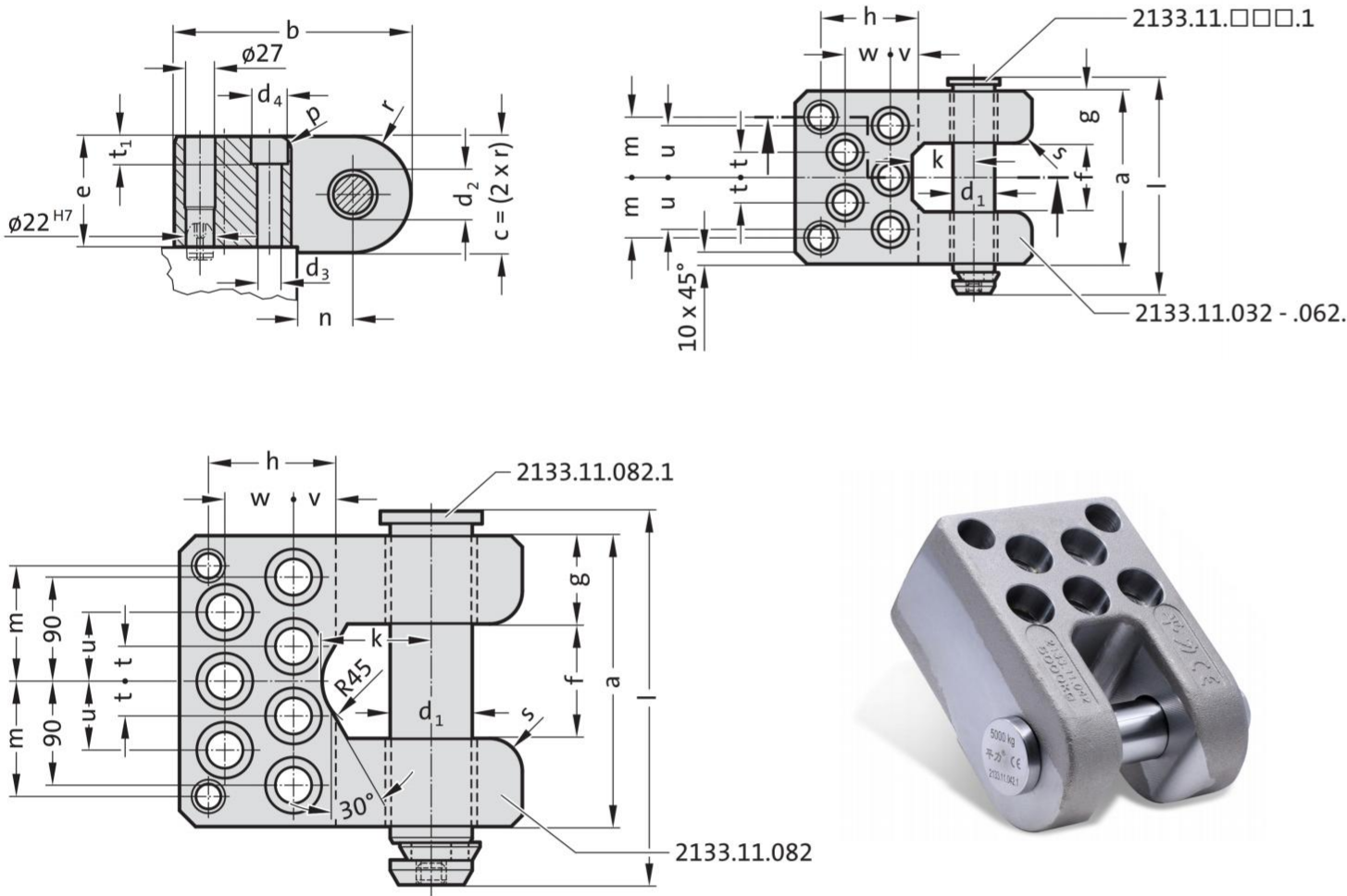
2133.11 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring(DMK Series)

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 FIBRO标准(2133.11), 符合VDI 3366

专利号:ZL 2021 3 0356963.6 ZL 2019 2 0459722.1

制造工艺: 吊模块: C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
吊 棒: 铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



产品公制尺寸表 Specifications table

产品型号	每对最大承载能力 (kg)	d1	d2	a	b	c	e	f	g	h	k	l	m	n	s	t	u	v	w	d3	d4	t1	重量(kg)	配套吊棒型号
2133.11.032	6400	30	32	126	185	80	75	50	38	85	50	160.5	45	40	16	20	40	30	35	17.5	26	17.5	9	2133.11.032.1
2133.11.042	10000	40	42	150	210	100	95	60	45	87	55	190	52	50	20	22.5	45	25	40	22	33	21.5	14.6	2133.11.042.1
2133.11.052	16000	50	52	175	240	120	115	75	50	95	70	222	62.5	60	24	25	50	35	45	26	40	25.5	22.7	2133.11.052.1
2133.11.062	25000	60	62	200	300	140	130	80	60	145	80	247	77.5	65	30	35	65	60	65	39	57	38	36.54	2133.11.062.1
2133.11.082	36000	80	82	250	300	160	150	100	75	105	95	307	100	90	30	30	60	30	60	33	48	32	62.20	2133.11.082.1

备注: 计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格, 可按需定制。

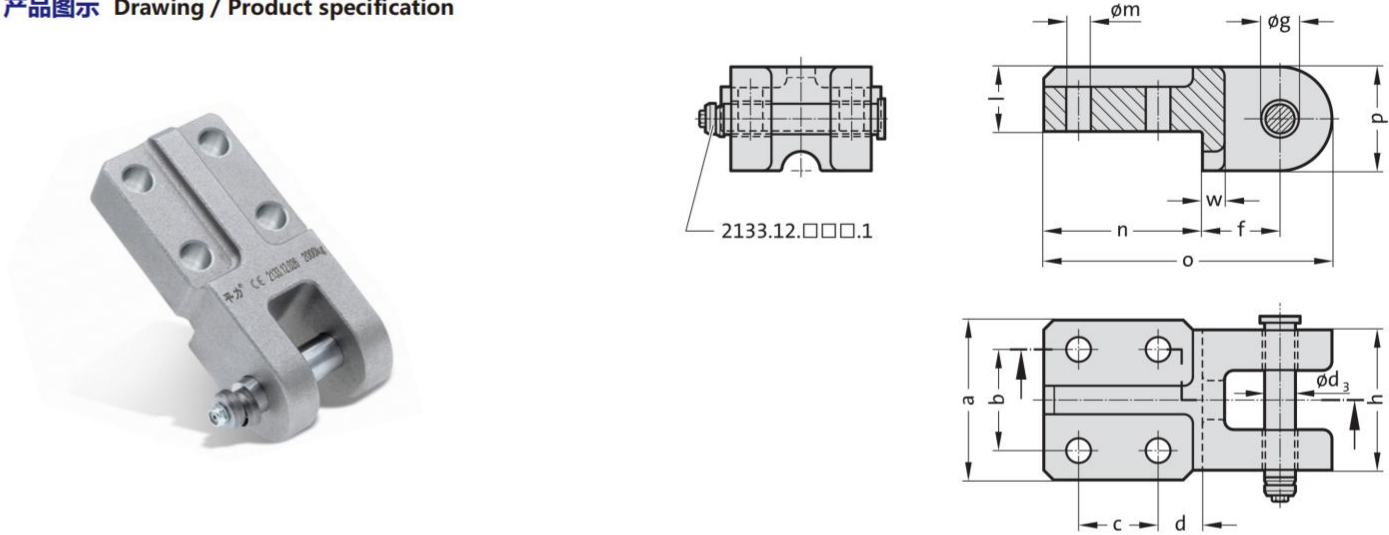
吊模块2133.12系列

2133.12 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 FIBRO标准

制造工艺: 吊模块: C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
吊 棒: 铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

产品图示 Drawing / Product specification

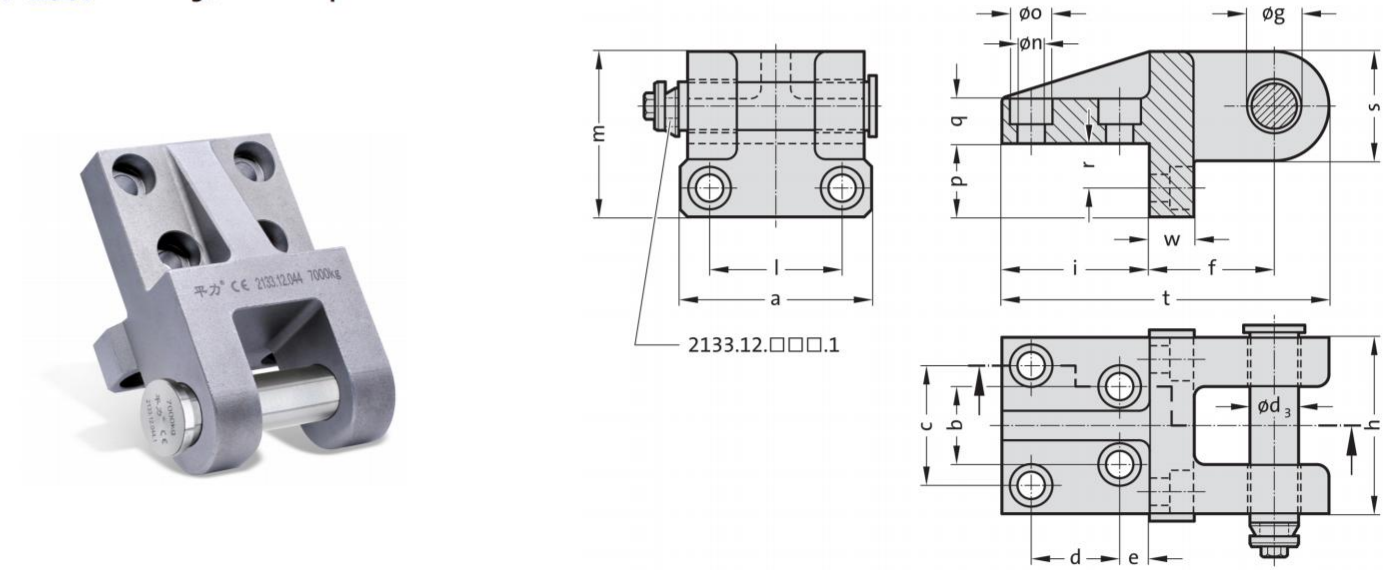


产品公制尺寸表 Specifications table

型号 /Model	每对最大承载能力 (kg)	a	b	c	d	f	g(H13)	h	l	m	n	o	p	w	d3	重量(kg)	配套吊棒型号
2133.12.016	1200	80	50	40	22.5	39	16	70	32	12.5	80	145	52	11	15.6	1.92	2133.12.016.1
2133.12.021	2000	90	60	40	27.5	42	21	79	36	16.5	90	160	56	13	20.6	2.57	2133.12.021.1
2133.12.026	4000	100	65	65	32.5	60	26	90	50	21	120	215	70	20	25.6	5.52	2133.12.026.1

备注: 计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格, 可按需定制。

产品图示 Drawing / Product specification



产品公制尺寸表 Specifications table

型号 /Model	每对最大承载能力 (kg)	a	b	c	d	e	f	g(H13)	h	l	l	m	n	o	p	q	r	s	t	w	d3	重量(KG)	配套吊棒型号
2133.12.034	8000	135	56	84	60	20	85	34	125	100	95	111	18	28	50	30	30	72	221	30	33	8.63	2133.12.034.1
2133.12.044	14000	180	80	110	70	30	100	44	160	125	130	140	22	36	60	40	35	90	270	40	43	17.27	2133.12.044.1

备注: 计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格, 可按需定制。

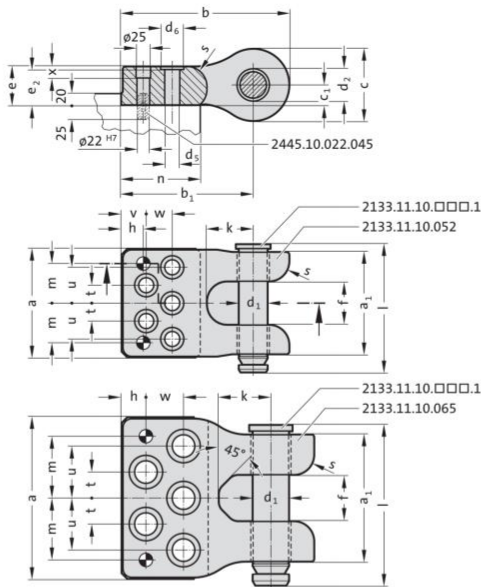
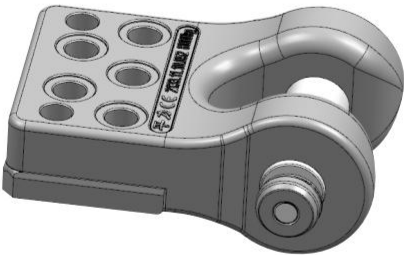
吊模块2133.11.10系列

2133.11.10 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 FIBRO标准

制造工艺：吊模块：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
吊 棒：铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



产品公制尺寸表 Specifications table

型号 /Model	每对最大承载能力 (kg)	d ₁	d ₂	a	a ₁	b	b ₁	c	c ₁	e	f	h	k	l	m	n	s	t	u	v	w	x	d ₅	d ₆	e ₂	配套吊棒型号
2133.11.10.052	16000	50	52	188	177	290	227.5	125	35	67	75	37.5	80	221	68.5	135	35	31	62	42.5	45	20	26	40	65	2133.11.10.052.1
2133.11.10.065	25000	63	65	280	220	333	258	150	47	91	80	42	90	277	107	150	35	45	90	42	65	46	39	58	84	2133.11.10.065.1

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

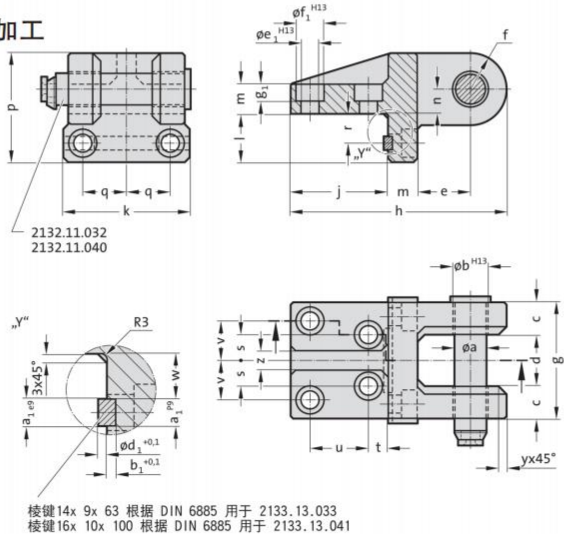
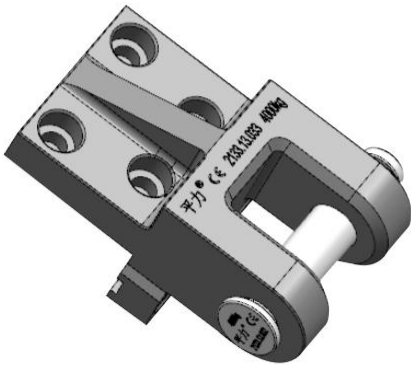
吊模块2133.13系列

2133.13 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 FIBRO标准

制造工艺：吊模块：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
吊 棒：铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



产品公制尺寸表 Specifications table

型号 /Model	每对最大承载能力 (kg)	a	b	c	d	e	f	g(H13)	h	j	k	l	m	n	p	q	r	s	t	u	v	w	y	z	a ₁	b ₁	d ₂	e ₁	f ₁	g ₁	配套吊棒型号
2133.13.033	8000	32	33	35	55	55	36	125	221	100	135	50	30	25	111	48	30	28	20	60	42	24	10	20	14	4.5	4.5	18	28	17	2132.11.032
2133.13.041	12600	40	41	50	60	60	45	160	270	125	180	60	40	35	140	65	35	40	30	70	55	27	12.5	25	16	5	5	22	36	21	2132.11.040

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

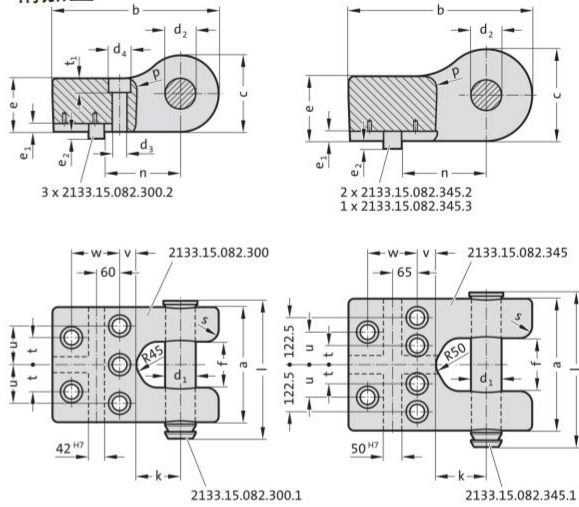
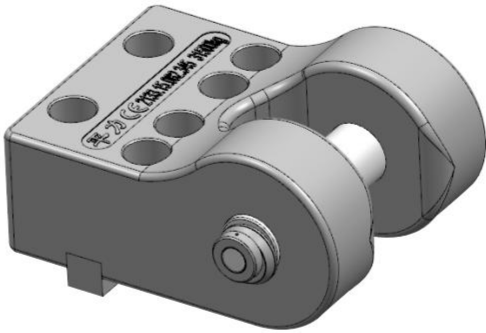
吊模块2133.15系列

2133.15 Series Lifting Lugs With Lifting Bolt Pin Safety Ring

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 FIBRO标准

制造工艺：吊模块：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
吊 棒：铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



产品公制尺寸表 Specifications table

型号 /Model	每对最大承载能力 (kg)	d ₁	d ₂	a	b	c	e	f	k	l	n	p	s	t	u	v	w	d ₃	d ₄	t ₁	e ₁	e ₂	配套吊棒型号
2133.15.082.300	50000	80	82	300	435	200	140	120	115	360	199	30	30	70	100	45	125	39	58	37	21	19	2133.15.082.300.1
2133.15.082.345	63000	80	82	345	480	240	170	135	130	405	220	30	30	50	85	50	130	39	58	37	26	22	2133.15.082.345.1

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

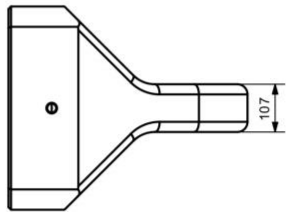
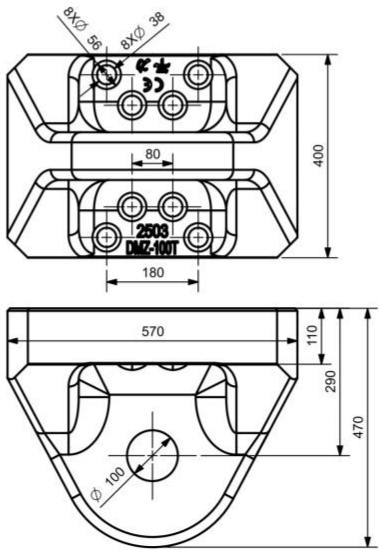
G80合金钢吊模块

G80 Alloy Steel Lifting Lugs

执行标准/Manufacture and test criteria:
根据各企业标准定制/Made by custom

制造工艺：高强度铬钼合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



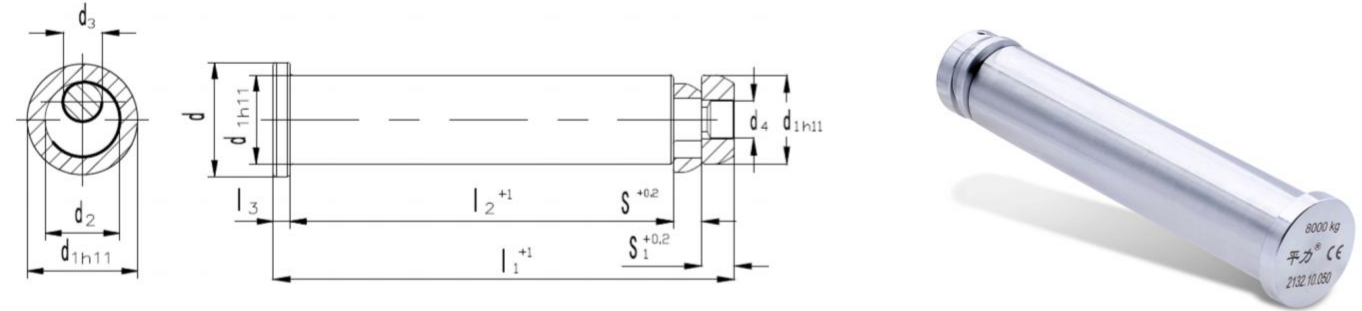
起吊方式			
吊点数量	1	2	2
起吊角度	0°	0°	β≤45°
工作载荷极限 (WLL) t	100	200	140

吊模杆
Lifting Pin

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 FIBRO标准(2133.11), 符合BMW标准、VDI 3366标准、VW标准、CNOMO标准、GM标准、misumi标准、OMCR标准
专利号:ZL 2021 2 1291877.2

制造工艺：42CrMoA合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

吊模杆2133.11系列、2133.12系列、2132.10系列、2132.10.55系列、2132.11系列
B02.10系列、B02.11系列、B02.12系列、B02.30系列、B02.35系列、
B02.44系列、B02.45系列、B02.40系列产品图示



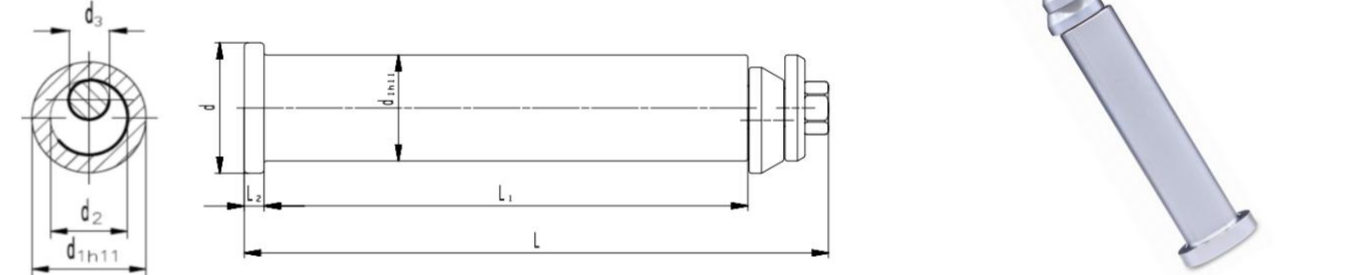
产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	每对最大承载能力 (kg)	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	S	S ₁	重量(kg)
2133.11.032.1	6400	40	30	22	13	M10	160.5	135	6	10.5	9	0.88
2133.11.042.1	10000	50	40	28	15	M14	190	155	10	15	10	1.83
2133.11.052.1	16000	60	50	32	20	M20	222	180	11	16	15	3.34
2133.11.062.1	25000	75	60	42	28	M28	247	205	11	16	15	5.38
2133.11.082.1	36000	90	80	56	36	M36	307	257	12	21	17	11.85
2133.11.10.052.1	16000	60	50	32	20	M20	223	182	11	15	15	5.6
2133.11.10.065.1	25000	75	63	42	28	M28	269	225	14	15	15	7
2133.15.082.300.1	50000	95	80	56	36	M36	360	310	12	21	17	13.5
2133.15.082.345.1	63000	95	80	56	36	M36	405	355	12	21	17	15.7
2132.10.032	6400	40	32	22	13	M10	170	145	6	10	9	1.08
2132.10.040	10000	50	40	28	15	M14	220	188	8	14	10	2.15
2132.10.050	16000	60	50	32	20	M20	270	230	10	15	15	4.09
2132.10.063	25000	75	63	42	28	M28	337	295	12	15	15	8.2
2132.10.076	63000	95	76	56	36	M36	419	360	12	20	27	14.5
2132.10.55.032	6400	40	32	22	13	M10	170	145	6	10	9	1.05
2132.10.55.040	10000	50	40	28	15	M14	220	188	8	14	10	2.17
2132.10.55.050	16000	60	50	32	20	M20	270	230	10	15	15	4.12
2132.10.55.063	25000	75	63	42	28	M28	337	295	12	15	15	8.2
2132.10.55.076	63000	95	76	56	36	M36	419	360	12	20	27	14.95
2132.11.032	12000	40	32	22	13	M10	157	132	6	10	9	0.96
2132.11.040	18000	50	40	28	15	M14	202	170	8	14	10	1.96
2132.11.050	28000	60	50	32	20	M20	252	212	10	15	15	3.81
2132.11.063	45000	75	63	42	28	M28	307	265	12	15	15	7.4
B02.10.32	6400	40	32	22	13	M10	170	145	6	10	9	1.05
B02.10.40	10000	50	40	28	15	M14	220	188	8	14	10	2.17
B02.10.50	16000	60	50	32	20	M20	270	230	10	15	15	4.12
B02.10.63	25000	75	63	42	28	M28	337	295	12	15	15	8.12
B02.10.76	63000	95	76	56	36	M36	418	360	12	19	27	14.5
B02.11.32	6400	40	32	22	13	M10	170	145	6	10	9	1.05
B02.11.40	10000	50	40	28	15	M14	220	188	8	14	10	2.17
B02.11.50	16000	60	50	32	20	M20	270	230	10	15	15	4.12
B02.11.63	25000	75	63	42	28	M28	337	295	12	15	15	8.12
B02.11.76	63000	95	76	56	36	M36	418	360	12	19	27	14.5
B02.12.32	6400	40	32	22	13	M10	170	145	6	10	9	1.05
B02.12.40	10000	50	40	22	15	M14	220	188	8	14	10	2.17
B02.12.50	16000	60	50	32	20	M20	270	230	10	15	15	4.12
B02.12.63	25000	75	63	42	28	M28	337	295	12	15	15	8.12
B02.12.76	63000	95	76	56	36	M36	418	360	12	19	27	14.5
B02.30.32	12000	40	32	22	13	M10	157	132	6	10	9	1.00
B02.30.40	18000	50	40	28	15	M14	202	170	8	14	10	2.00

型号 /Model	每对最大承载能力 (kg)	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	S	S ₁	重量(kg)
B02.30.50	28000	60	50	32	20	M20	252	212	10	15	15	3.78
B02.30.63	45000	75	63	42	28	M28	307	265	12	15	15	4.31
B02.23.40	4000	60	40	28	15	M14	199	160	15	14	10	
B02.23.50	6000	70	50	32	20	M20	265	220	15	15	15	
B02.23.60	10000	80	60	42	28	M28	275	230	15	15	15	
B02.23.70	15000	90	70	56	36	M36	311	250	15	19	27	
B02.23.80	35000	100	80	56	36	M36	361	300	15	19	27	
B02.35.40	5000	50	40	28	15	M14	192	160	8	14	10	
B02.35.63C	16000	75	63	42	28	M28	274	230	14	15	15	
B02.35.63	24000	75	63	42	28	M28	319	275	14	15	15	
B02.35.80	40000	95	80	56	36	M36	401	340	15	19	27	
B02.40.30	6400	40	30	22	13	M10	160.5	135	6	10.5	9	0.9
B02.40.40	10000	50	40	28	15	M14	190	155	10	15	10	1.88
B02.40.50	16000	60	50	32	20	M20	222	180	11	16	15	2.46
B02.40.60	25000	75	60	42	28	M28	247	205	11	16	15	5.6
B02.40.80	36000	90	80	56	36	M36	307	257	12	21	17	11.7
B02.40.80A	50000	90	80	56	36	M36	360	310	12	21	17	13.5
B02.40.80B	63000	90	80	56	36	M36	415	355	22	21	17	15.7
B02.44.50	16000	60	50	32	20	M20	223	182	11	15	15	5.6
B02.44.63	25000	75	63	42	28	M28	269	225	14	15	15	7
B02.45.100	85000	125	99	56	36	M36	413	350	17	19	27	15.7

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模杆并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

吊模杆2133.12系列、B02.42系列、B02.15系列、ST-KG系列产品图示
制造工艺：42CrMoA合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工



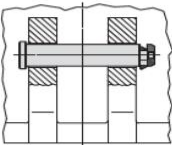
产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	每对最大承载能力 (kg)	d	d ₁	d ₂	d ₃	L	L ₁	L ₂	重量(kg)
2133.12.016.1	1200	25	15.6	11	6	103	77	6	0.16
2133.12.021.1	2000	30	20.6	14	7	114	86	6	0.29
2133.12.026.1	4000	35	25.6	17	9	130.5	100	6	0.5
2133.12.034.1	8000	43	33	22	12	168.5	105	6	1.07
2133.12.044.1	14000	53	43	28	16	215	175	8	2.31
B02.42.15	1200	25	15.6	11	6	103	77	6	0.16
B02.42.20	2000	30	20.6	14	7	114	86	6	0.29
B02.42.25	4000	35	25.6	17	9	130.5	100	6	0.5
B02.42.33	8000	43	33	22	12	168.5	135	6	1.07
B02.42.43	14000	53	43	28	16	215	175	8	2.31
ST-KG600-P	1200	25	15.6	11	6	103	77	6	0.16
ST-KG1000-P	2000	30	20.6	14	7	114	86	6	0.29
ST-KG2000-P	4000	35	25.6	17	9	130.5	100	6	0.5
ST-KG4000-P	8000	43	33	22	12	168.5	135	6	1.07
ST-KG7000-P	14000	53	43	28	16	215	175	8	2.31
B02.15.29	4000	38	29	22	13	178.5	150	6	0.9
B02.15.33	6400	43	33	28	15	200.5	170	6	1.5
B02.15.43	10000	53	43	28	15	235	195	8	2.54
B02.15.53	16000	65	53	32	20	282	235	10	4.68
B02.15.53C	16000	65	53	32	20	227	180	10	4.8
B02.15.63	24000	78	63	42	28	352.5	295	12	8.21
B02.15.63C	26000	78	63	42	28	272.5	215	12	8.4
B02.15.78	60000	95	78	56	36	421.5	355	14	15.04

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模杆并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

配套吊模杆安装位置的说明

- 注意在铸铁从壁的两个外侧留有安全空间, 一侧留有安装空间。
- 吊模杆必须始终从外侧插入模具中部。
- 吊模杆必须完全插入安全环, 吊模杆前端档圈能够卡住安全环, 确保吊模杆不会滑出。



吊模杆

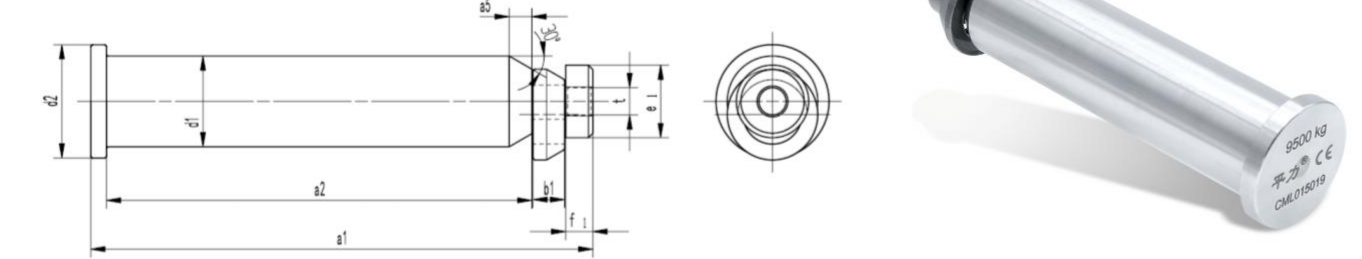
Lifting Pin With Safety Pin

执行标准/Manufacture and test criteria：EN ISO 12100:2010 符合GM标准、misumi标准

专利号:ZL 2021 2 1291877.2

制造工艺：42CrMoA合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

吊模杆90.15.00、B02.26系列、CML01系列、B02.22系列产品图示



产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	最大承载能力 (kg)	d ₁	d ₂	a ₁	a ₂	a ₅	b ₁	f ₁	e ₁	t	重量(kg)
90.15.00-32A	3400	32	40	177	155	4	8	8	28	M14×2.0	1.08
90.15.00-40B	5650	40	50	220	188	10	14	10	32	M14×2.0	2.06
90.15.00-50	8950	50	60	270	230	10	15	15	38	M20×2.5	3.29
90.15.00-63	14350	63	75	342	295	10	15	15	50	M28×2.0	8.15
90.15.00-80	26700	80	89	387	335	10	15	20	63	M36×4.0	14.54
B02.26.32	3400	32	40	177	155	4	8	8	28	M14×2.0	1.05
B02.26.40	5650	40	50	220	188	10	14	10	32	M14×2.0	2.06
B02.26.50	8950	50	60	270	230	10	15	15	38	M20×2.5	3.29
B02.26.63	14350	63	75	342	295	10	15	15	50	M28×2.0	8.03
B02.26.80	26700	80	89	387	335	10	15	20	63	M36×4.0	15
CML013512	6000	35	46	165	125	5	14	15	30	M14×2.0	1.05
CML015019	9500	50	63	230	190	8	14	15	35	M20×2.5	3.37
CML016328	14000	63	76	320	280	8	14	15	50	M28×2.0	7.55
CML018032	16000	80	89	370	320	15	16.5	17.5	63	M36×4.0	14.05
B02.22.35	1500	35	45	165	125	5	14	15	30	M14×2.0	1.05
B02.22.50	5000	50	63	230	190	8	14	15	35	M20×2.5	3.37
B02.22.63	20000	63	76	320	280	8	14	15	50	M28×2.0	7.46
B02.22.80	30000	80	89	370	320	15	16.5	17.5	63	M36×4.0	13.9

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模杆并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

吊模杆

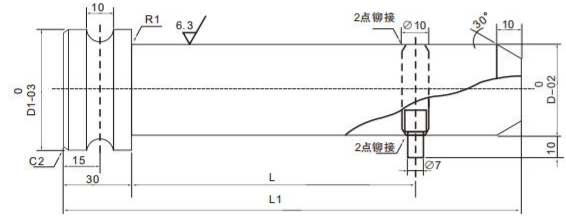
Lifting Pin With Safety Pin

执行标准/Manufacture and test criteria：EN ISO 12100:2010 符合misumi标准

专利号:ZL 2021 3 0593638.1

制造工艺：42CrMoA合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

吊模杆HLFB产品图示



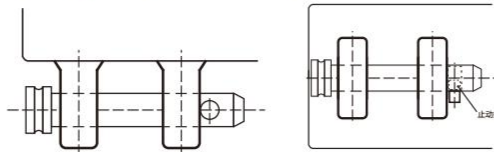
产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	D1	L1	L	D	使用4个的最大承载能力(kg)
HLFB25	34	185	135	25	3000
HLFB35	44	240	190	35	5000
HLFB40	50	260	210	40	9000
HLFB50	60	290	240	50	14000
HLFB65	75	330	280	65	17000



配套吊模块吊模杆安装说明

- 安装使用时请务必使止动挡块向下。
- 安装使用时勿使凸缘部从模具突出。



PM 系列 G80 合金钢吊模杆

PM G80 Alloy Steel Lifting Rods With Thread

执行标准/Manufacture and test criteria：EN ISO 12100:2010

专利号:ZL 2018 3 0003917.6

制造工艺：高强度铬钼合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

吊模杆是方便模具行业、机械制造业在制造加工过程中，快速吊装、吊运及翻板、翻模的一种简单吊具，使用安全方便快捷。

产品图示 Drawing / Product specification



公制螺纹(PM) Metric Thread(PM)

型号 /Model	M	L1	L2	H1	H2	L3	d1	d2	d3	d4	f	重量(kg)	单个最大载荷(kg)
PM-M10	M10×1.5	17	46	14	6.5	10	7.6	30	18	29	3	0.28	400
PM-M12	M12×1.75	21	46	14	6.5	11.5	9.4	30	18	29	3.5	0.30	500
PM-M16	M16×2.0	27	46	14	6.5	13	13.0	30	18	29	4	0.24	900
PM-M20	M20×2.5	30	51	20	8.5	16	16.4	50	26	49	5	0.76	1500
PM-M24	M24×3.0	36	51	20	8.5	19	19.6	50	26	49	6	0.81	2200
PM-M30	M30×3.5	45	85	26	11	24	25.0	75	38	74	7	2.43	3300
PM-M36	M36×4.0	54	85	26	11	26	30.3	75	38	74	8	2.6	4000
PM-M42	M42×4.5	63	120	35	13.5	28	35.6	100	50	90	9	6.02	5600
PM-M48	M48×5.0	68	120	35	13.5	31	41.0	100	50	90	10	6.05	7500

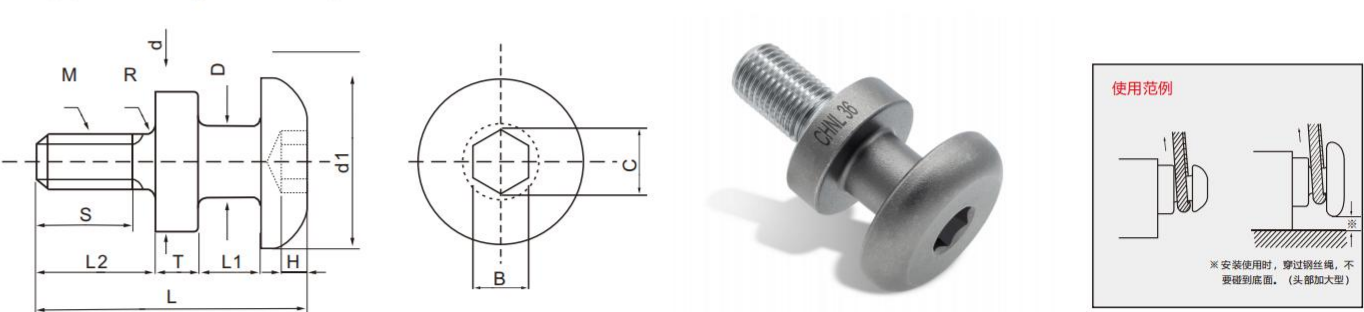
CHN/CHNL 螺栓式吊钩

CHN/CHNL Hooks- Bolt Type/Large Head Bolt Type

执行标准/Manufacture and test criteria：EN ISO 12100:2010符合 misumi标准

制造工艺：高强度铬钼合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



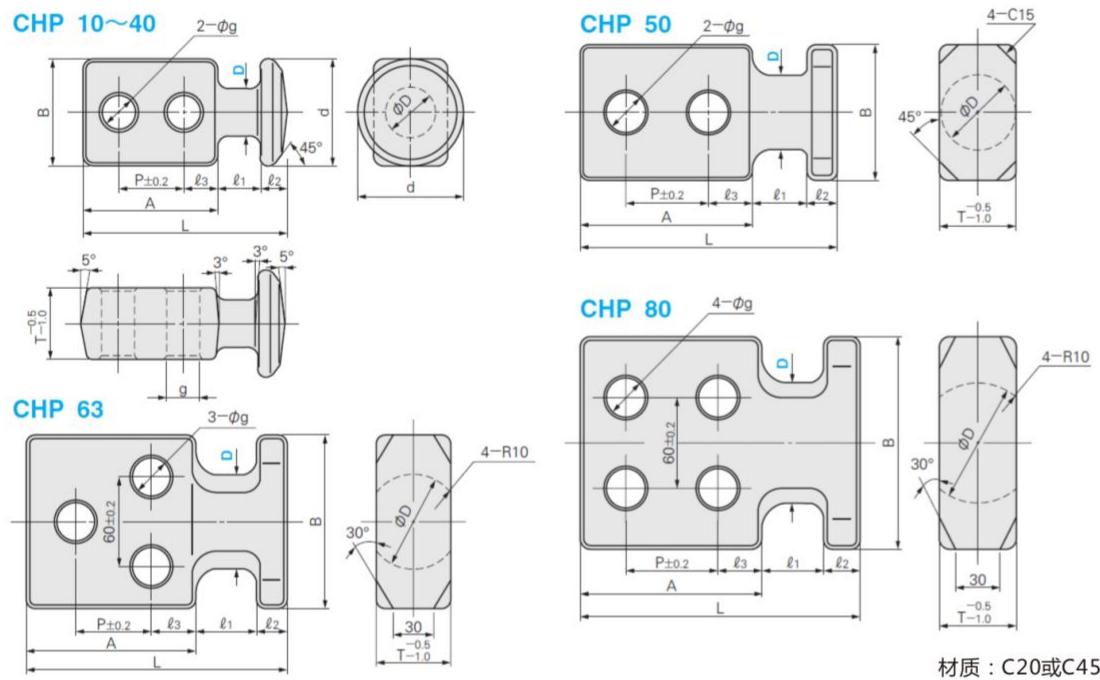
M×P	D	d	CHN/d1	CHNL/d1	CHN/L1	CHNL/L1	L2	S	T	CHN/L	CHNL/L	R	H	B	C	单个最大载荷(kg)
10×1.5	13	32	32	42	10	18	20	16	8	46	54	1.5	5	8	9.2	250
12×1.75	16	36	36	48	13	20	24	20	10	57	64	1.5	6	10	11.7	360
16×2.0	20	40	40	52	18	25	30	25	13	75	82	2	9	14	16.3	680
20×2.5	25	48	48	62	20	28	37	32	16	90	98	2	12	17	19.8	1060
24×3.0	32	58	58	76	25	33	47	40	20	111	119	2.5	13	19	22.1	1530
30×3.5	36	68	68	88	30	40	56	48	22	131	141	3	16	22	25.6	2430
36×4.0	40	78	78	100	30	40	68	58	25	148	158	3	18	27	31.4	3550

板型吊钩CHP
CHP Lifting Hooks-Plate Type

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010符合 misumi标准
专利号:ZL 2021 3 0357115.7
ZL 2021 2 1293530.1

制造工艺: C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

尺寸规格图 Drawing / Product specification



产品尺寸表 Specifications table

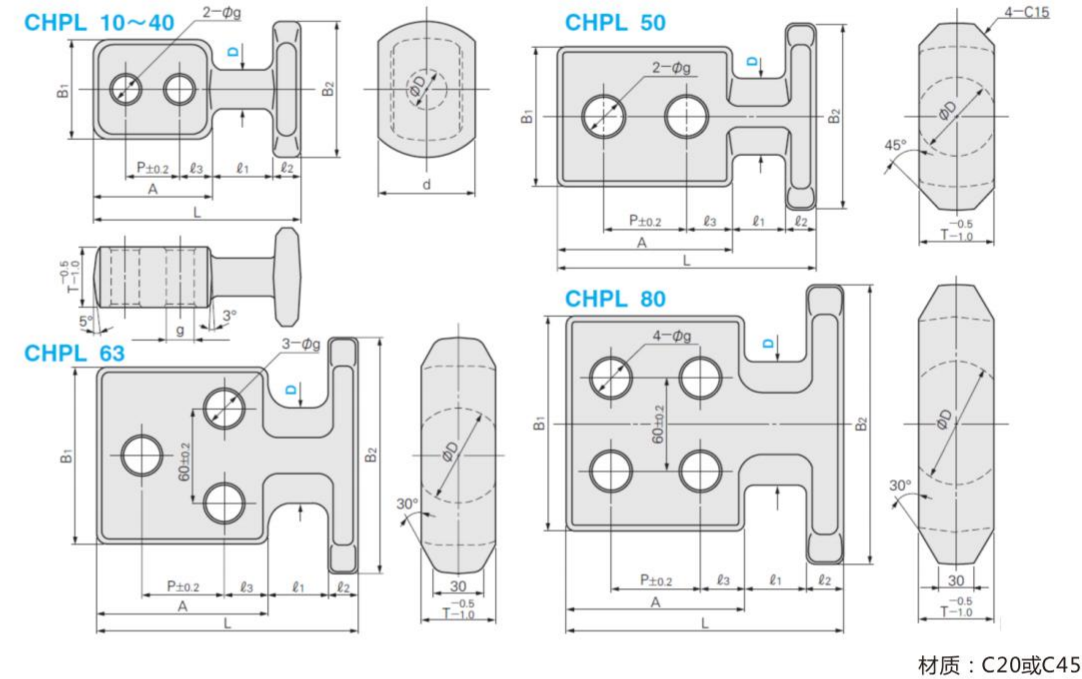
Table with 14 columns: Model, D, d, B, T, L, A, l1, l2, l3, p, g, Max Load (kg), Weight (kg). Rows include CHP-10 through CHP-80.

板型吊钩CHPL
CHPL Lifting Hooks-Large Head Plate Type

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准
专利号:ZL 2021 3 0357115.7
ZL 2021 2 1293530.1

制造工艺: C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

尺寸规格图 Drawing / Product specification



产品尺寸表 Specifications table

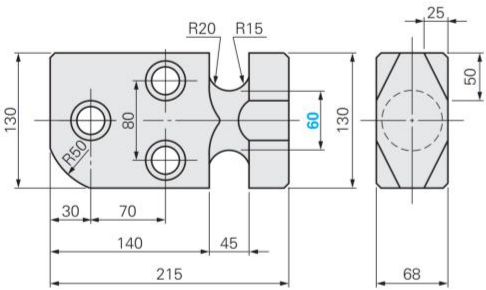
Table with 15 columns: Model, D, d, B1, B2, T, L, A, l1, l2, l3, p, g, Max Load (kg), Weight (kg). Rows include CHPL-10 through CHPL-80.

埋入型吊钩CHU
CHU Lifting Hooks-Insert Type

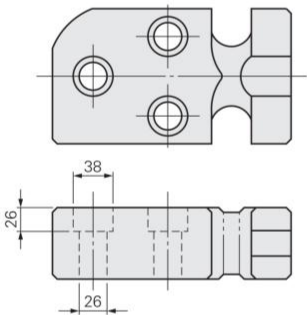
执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准
制造工艺: C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

尺寸规格图 Drawing / Product specification

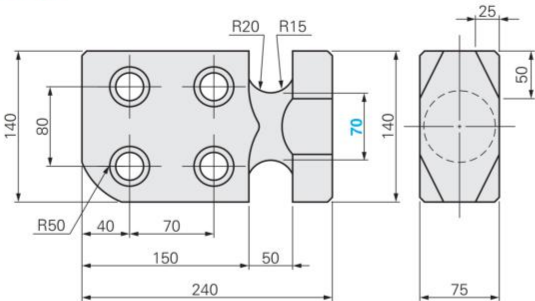
CHU60R



CHU60L



CHU70R



CHU70L

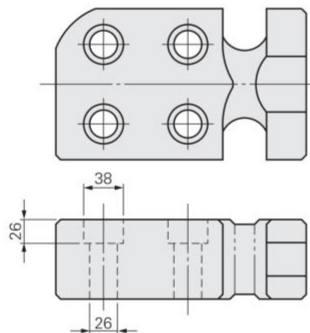
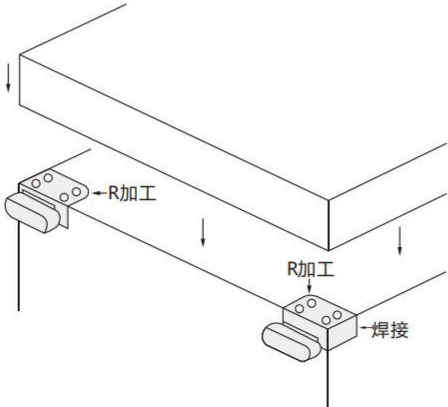


Table with 2 main columns: Load capacity (N(kgf)/1个) and Catalog No. (CHU). It lists specifications for models 60R, 60L, 70R, and 70L, including load capacity ranges and safety factors.

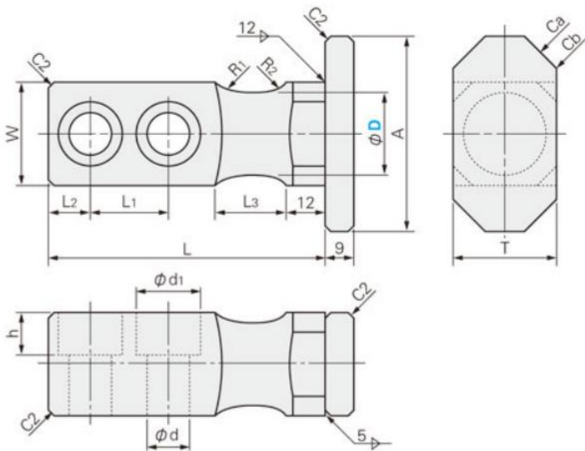


吊钩CHPH
CHPH Lifting Hooks

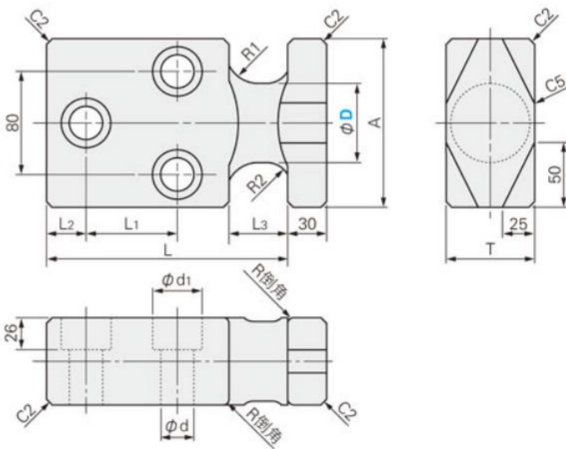
执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准
制造工艺: C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

尺寸规格图 Drawing / Product specification

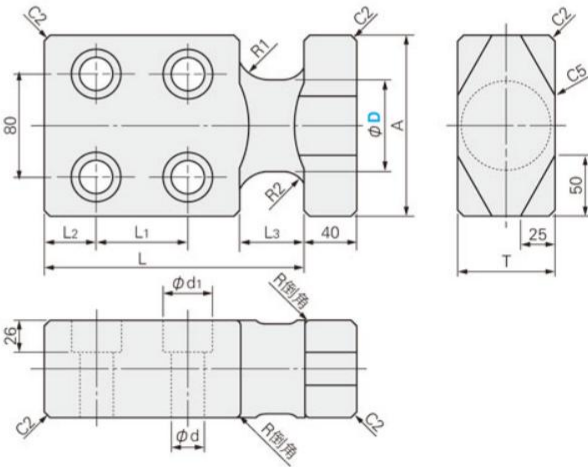
CHPH25~50



CHPH60



CHPH70



产品尺寸表 Specifications table

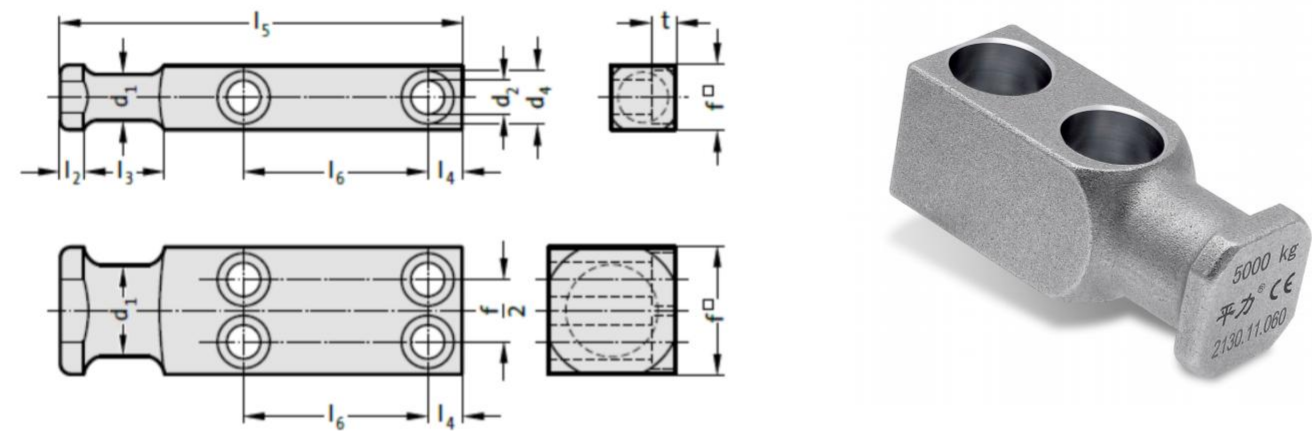
Table with 17 columns: A, L, L1, L2, L3, W, R1, R2, d, d1, T, Ca, Cb, 容许载荷(kgf/1P), Catalog No., D. It lists specifications for models 25, 32, 40, 50, 60, and 70.

板型吊钩（支承轴颈）2130.11系列
2130.11 Lifting Hooks(Lifting Studs)

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 符合 FIBRO标准 VDI 3366

制造工艺：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

尺寸规格图 Drawing / Product specification

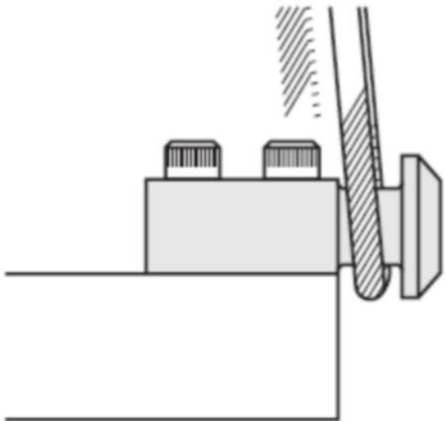


产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	d ₁	d ₂	d ₄	f	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	t	螺栓数量	单个最大载荷(kg)	重量(kg)
2130.11.020	16	9	15	20	6	20	10	80	34	9	2	320	0.19
2130.11.025	20	11	18	25	8	25	10	90	37	11	2	630	0.32
2130.11.035	25	13.5	20	35	8	30	12	100	38	13	2	1250	0.67
2130.11.040	32	17.5	26	40	10	32	16	120	46	17.5	2	2000	1.01
2130.11.050	40	22	33	50	10	40	18	140	54	21.5	2	3200	1.8
2130.11.060	50	26	40	60	12	45	22	160	59	25.5	2	5000	3.11
2130.11.080	63	22	33	80	12	50	20	200	78	21.5	4	8000	7.1
2130.11.100	80	26	40	100	15	65	25	250	100	25.5	4	12500	14.7
2130.11.120	100	33	48	120	15	80	30	300	125	30	4	20000	25.4

板型吊钩（支承轴颈）安装说明

- 安装使用时，确认起吊方向与安装螺栓轴处在同一方向。
- 安装使用螺栓要求使用12.9级或10.9级螺栓。

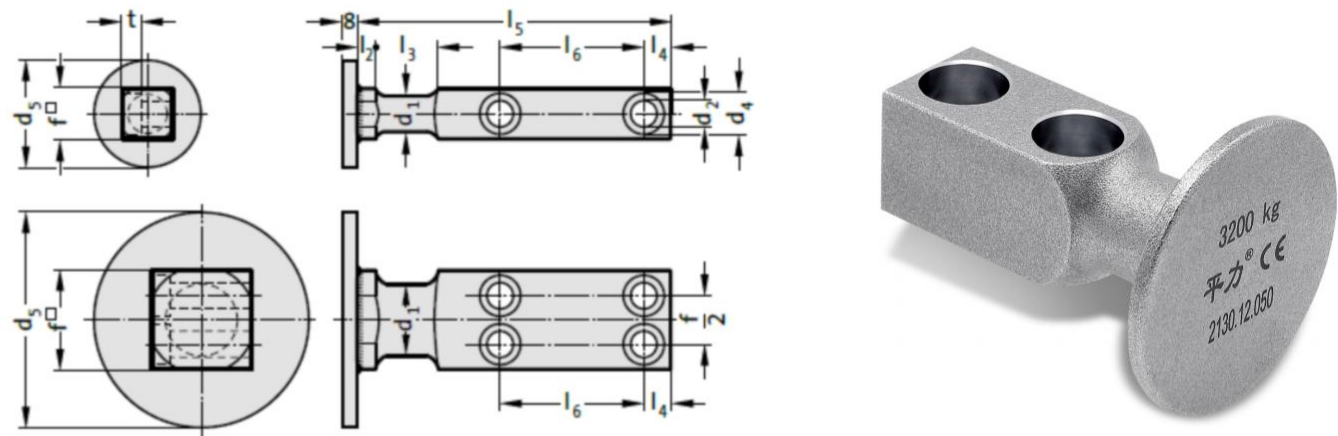


板型吊钩（支承轴颈）2130.12系列
2130.12 Lifting Hooks(Lifting Studs)

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010 符合 FIBRO标准 VDI 3366

制造工艺：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

尺寸规格图 Drawing / Product specification



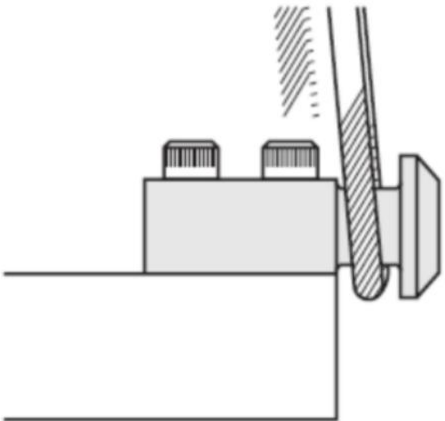
注：2130.12. 带绳锁防护的板型吊钩（支承轴颈），带焊接圆盘（钢丝绳防脱盘焊接在吊钩上）

产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	d ₁	d ₂	d ₄	d ₅ *	f	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	t	螺栓数量	单个最大载荷(kg)	重量(kg)
2130.12.020	16	9	15	60	20	6	20	10	80	34	9	2	320	0.35
2130.12.025	20	11	18	70	25	8	25	10	90	37	11	2	630	0.55
2130.12.035	25	13.5	20	70	35	8	30	12	100	38	13	2	1250	0.9
2130.12.040	32	17.5	26	110	40	10	32	16	120	46	17.5	2	2000	1.65
2130.12.050	40	22	33	110	50	10	40	18	140	54	21.5	2	3200	2.45
2130.12.060	50	26	40	150	60	12	45	22	160	59	25.5	2	5000	4.2
2130.12.080	63	22	33	150	80	12	50	20	200	78	21.5	4	8000	8.2
2130.12.100	80	26	40	150	100	15	65	25	250	100	25.5	4	12500	15.8
2130.12.120	100	33	48	150	120	15	80	30	300	125	30	4	20000	26.5

板型吊钩（支承轴颈）安装说明

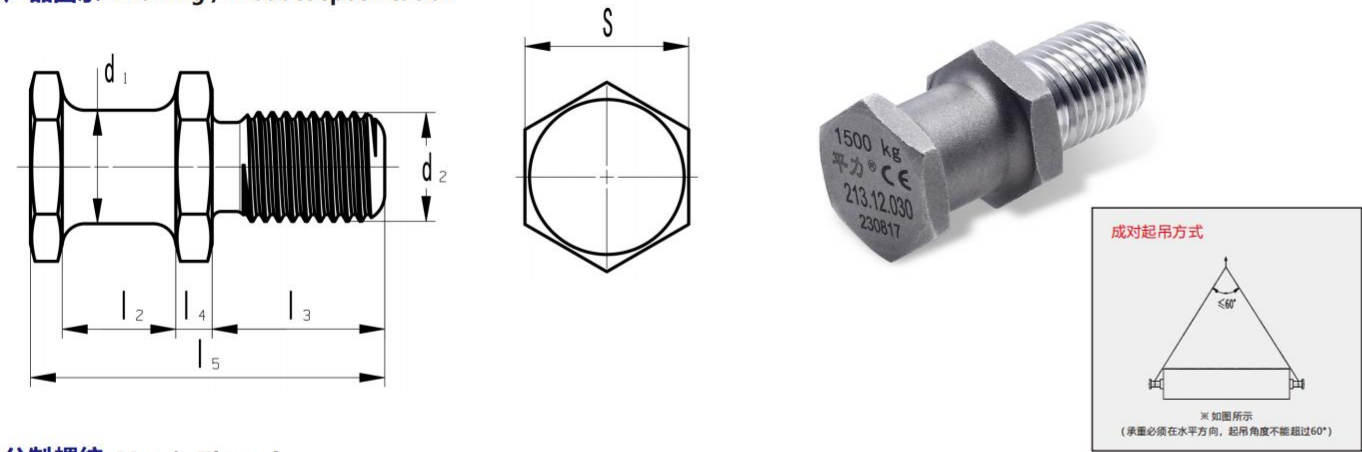
- 安装使用时，确认起吊方向与安装螺栓轴处在同一方向。
- 安装使用螺栓要求使用12.9级或10.9级螺栓。



213.12(B02.05)支承螺栓 (213.12(B02.05) Support Bolts)

执行标准/Manufacture and test criteria: EN ISO 12100:2010 符合VDI 3366标准
制造工艺: 高强度铬钼合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工
支承螺栓是方便模具行业、机械制造业在制造加工过程中, 快速吊装、吊运及翻板、翻模的一种简单吊具, 使用安全方便快捷。

产品图示 Drawing / Product specification



公制螺纹 Metric Thread

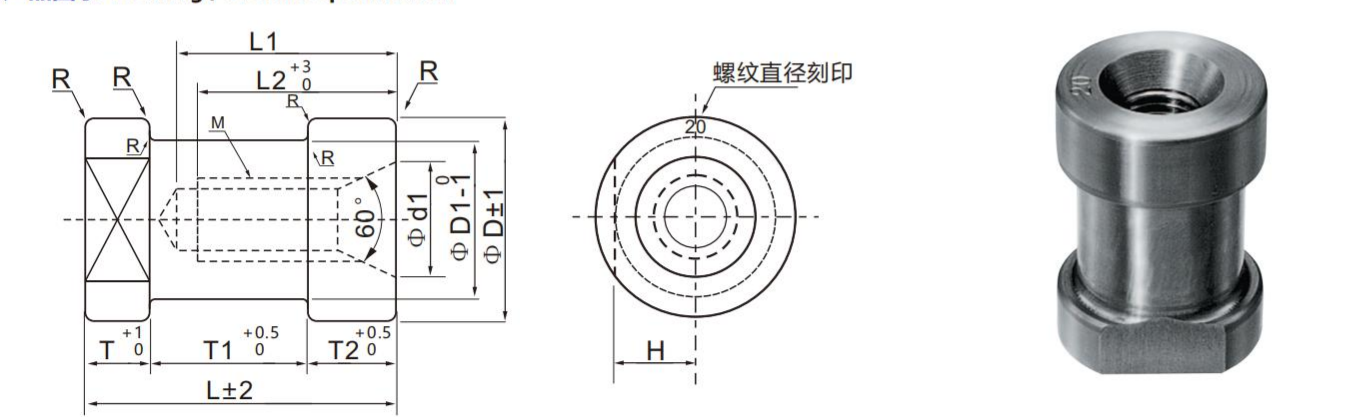
型号 /Model	d ₁	d ₃	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	S	单个最大载荷(kg)
213.12.016 B02.05.16	16	M16	20	28	5	58	24	320
213.12.020 B02.05.20	20	M20	22	34	6	68	30	500
213.12.024 B02.05.25	25	M24	25	38	8	78	36	1000
213.12.030 B02.05.32	32	M30	32	45	10	95	41	1500
213.12.036 B02.05.40	40	M36	40	56	12	118	50	2500

起吊工具: 使用支承螺栓起吊工件时, 只允许使用标准吊带、外面包了织物的标准链条等软连接吊具进行起吊, 吊具上要尽量做到充分接触, 防止相对位移, 不允许使用吊钩及其它硬连接的吊具进行起吊。

铸入型螺栓 CSN(Cast-in Lifting Bolts)

执行标准/Manufacture and test criteria: EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准
制造工艺: 42CrMoA合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



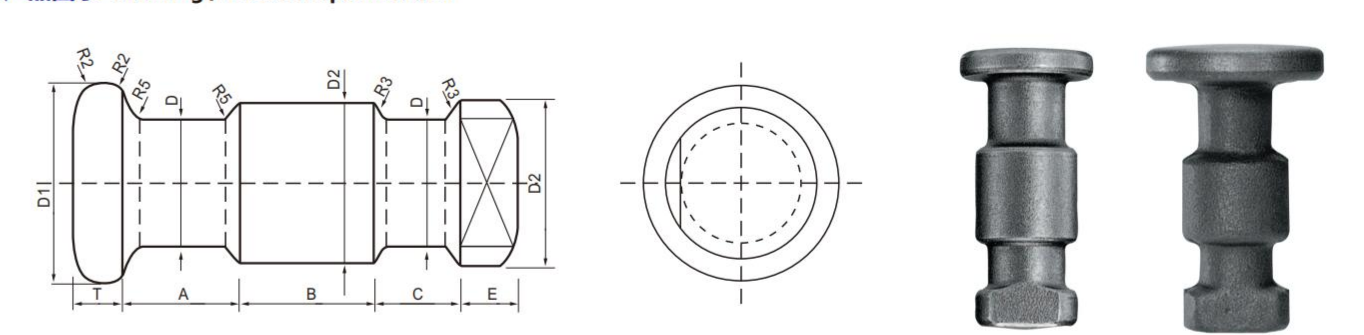
产品尺寸表 Specifications table

M×P	D	D ₁	d ₁	L ₂	L ₁	L	T	T ₁	T ₂	H	R	起吊螺栓承载(kg)	吊环螺栓(垂直1个)承载(kg)	吊环螺栓(45°2个)承载(kg)
12×1.75	38	28	18	30	40	55	10	30	15	14	2	380	220	220
16×2.0	46	36	22	35	45	55	10	30	15	18	2	675	450	450
20×2.5	48	38	28	45	55	70	15	35	20	19	2	900	600	600
24×3.0	55	45	36	55	65	85	20	45	20	22.5	2	1360	1000	1000
30×3.5	65	52	42	65	75	95	25	50	20	26	3	2020	1700	1700
36×4.0	85	70	48	75	90	110	30	55	25	35	3	5960	2300	2300

铸入型吊钩 CHF、CHFL (CHF/CHFL Cast-in Lifting Hooks)

执行标准/Implementation criteria:
EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准
制造工艺: C20(C45)锻造成型--正火--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



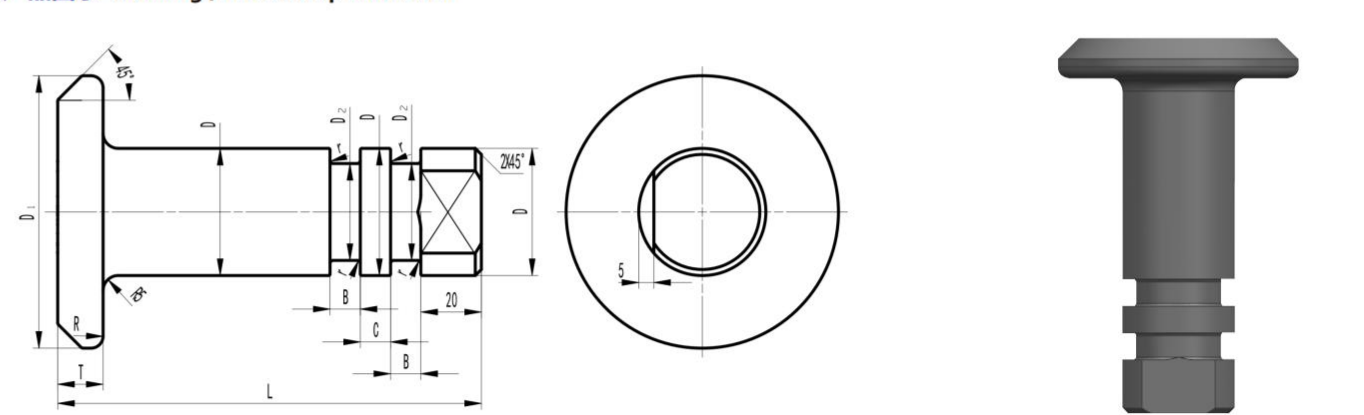
产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	D	CHF(D1)	CHFL(D1)	D2	T	A	B	C	E	单个最大载荷(kg)
CHF/CHFL-25	25	46	60	36	12.6	25	30	15	16.6	810
CHF/CHFL-32	32	55	70	42	13.1	30	40	20	16.8	1340
CHF/CHFL-36	36	60	80	46	18.5	35	45	25	17	1690
CHF/CHFL-40	40	70	90	55	18.9	35	60	30	17.4	2090
CHF/CHFL-50	50	90	120	70	25.2	35	70	40	18.1	3270
CHF/CHFL-70	70	120	140	100	31.1	40	80	40	19.4	6410

铸入型吊钩 PCHT(PCHT Cast-in Lifting Hooks)

执行标准/Implementation criteria:
EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准
制造工艺: C20(C45)锻造成型--正火--精加工

产品图示 Drawing / Product specification



产品尺寸表 Specifications table

型号 /Model	D	D ₁	D ₂	L	T	B	C	R	r	单个最大载荷(kg)
PCHT-42	42	90	32	140	15	10	10	4	1	2090
PCHT-50	50	120	40	175	20	15	15	5	2	3270
PCHT-60	60	120	50	205	20	15	25	5	2	5380
PCHT-70	70	130	60	230	25	20	25	5	2	6410

PL系列 G80级链条吊具
PL G80 Chain Slings

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN 818-4:1996+A1:2008

尺寸规格图 Drawing / Product specification



Table with 8 columns: Product Model, Chain Diameter, Single Leg Sling, Double Leg Sling, 3-4 Leg Sling, Ring Chain Sling, and WLL/t. It includes diagrams for different lifting angles and a warning about asymmetric lifting.

工作拉力降低幅度表 WLL REDUCTION

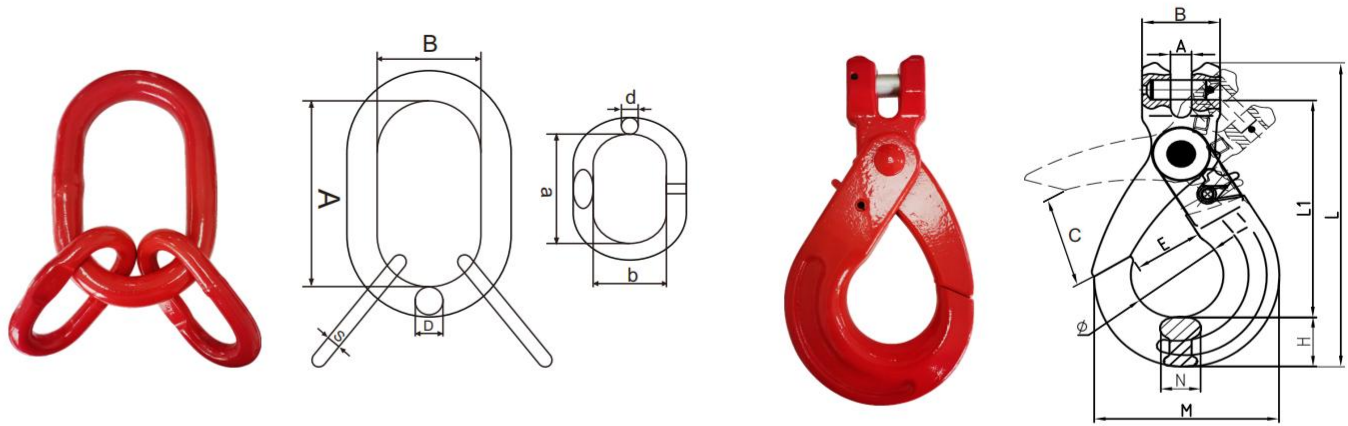
Table with 2 columns: CHAIN SLING TEMPERATURE (链条吊具使用环境的温度) and REDUCTION IN WORKING LOAD LIMIT (链条吊具的工作拉力降低幅度). It shows temperature ranges and corresponding load reduction percentages.

平力G80吊具指示吊牌 (Pingli G80 Lifting Instruction Suspension Plate)



G80级起重子母环/羊角型安全自锁钩
G80 Master Link Assembly/Self Locking Hooks

尺寸规格图 Drawing / Product specification



PL01-G80级欧标强力子母环 PL01-G80 EUROPEAN TYPE G80 MASTER LINK ASSEMBLY

产品尺寸表 Specifications table

Table with 10 columns: Part Number, Matching G80 Chain Diameter, Weight (KG), WLL/t, and various dimensions (A, B, D, a, b, d). It lists specifications for different sizes of the master link assembly.

- 破断拉力是工作拉力的4倍。
- 工作拉力是基于3腿或4腿吊装时，吊装角度为0度到45度。
- 警告：绝对不能超过工作拉力使用

PL05-G80改进型羊角型自锁安全钩 PL05-G80 Improved Self Locking Hooks

产品尺寸表 Specifications table

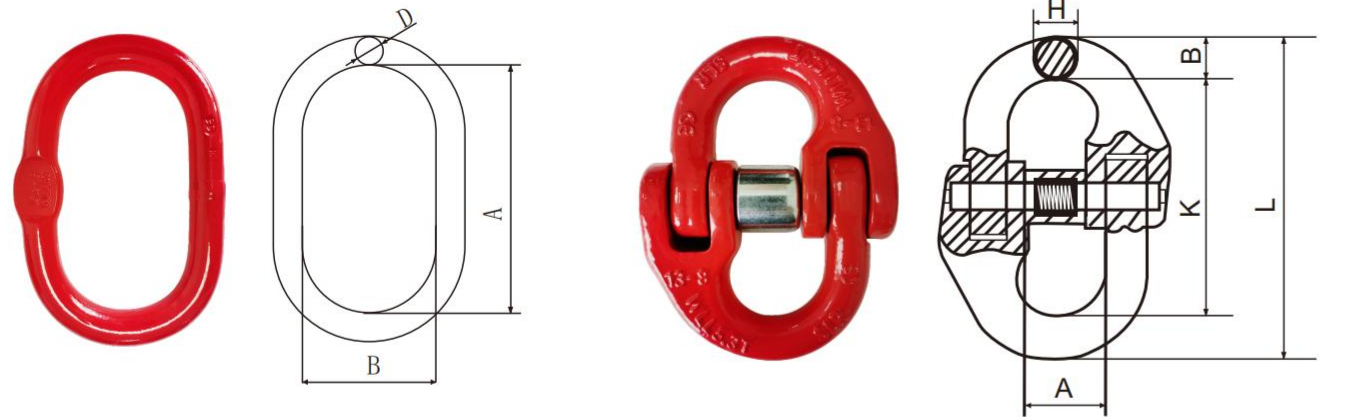
Table with 13 columns: Part Number, Matching G80 Chain Dimensions, Weight (KG), WLL/t, and various dimensions (A, B, C, E, L1, L, H, φ, N, M). It lists specifications for different sizes of the improved self-locking hooks.

- 破断拉力是工作拉力的4倍。
- 警告：绝对不能超过工作拉力使用



G80级起重强力环/双环扣
G80 Master Link/Connecting Link

产品图示 Drawing / Product specification



PL02-G80 欧标强力环 PL02-G80 European Standard Master Link

产品尺寸表 Specifications table

货号	配合80级链条尺寸				尺寸		
	单腿吊具MM	双腿吊具MM	单重 (KG)	WLL/t	A	B	D
PL02-76	7	6	0.34	1.6	110	60	13
PL02-87	8	7	0.54	2.12	110	60	16
PL02-108	10	8	0.82	3.15	135	75	18
PL02-1310	13	10	1.5	5.3	160	90	22
PL02-1613	16	13	2.3	8	180	100	26
PL02-1816	18	16	3.95	11.2	200	110	32
PL02-2018	20	18	6.34	14	260	140	36
PL02-2220	22	20	8.96	17	300	160	40
PL02-2622	26	22	12.8	21.2	340	180	45
PL02-3226	32	26	16.55	31.5	350	190	50
PL02-3632	36	32	23.28	45	400	200	56
PL02-4036	40	36	32	56	430	220	63
PL02-72MM	45	40	45.76	63	460	250	72
PL02-80MM	45	45	62	85.46	500	270	80

- 破断拉力是工作拉力的4倍。
- 工作拉力是基于双腿吊装时,吊装角度为0度到45度。
- 警告：绝对不能超过工作拉力使用

PL03-G80级双环扣 PL03-G80 CONNECTING LINK

产品尺寸表 Specifications table

货号	配合80级链条尺寸	单重 (KG)	WLL/t	尺寸				
				A±1.5	B±1	L±2.5	K±2	H±1
PL03-6	6	0.08	1.12	15	7.5	58	42	7
PL03-7/8	7/8	0.146	2	20.5	9.5	79.5	60.5	8.5
PL03-8	8	0.16	2	20.5	9.5	79.5	60.5	8.5
PL03-10	10	0.3	3.15	26	12	90.5	68	11.5
PL03-13	13	0.65	5.3	30	15	117	87	15
PL03-16	16	1.15	8	35	19.8	148	108.4	19.8
PL03-18	18	1.84	10	38	21	154	112	21
PL03-20	20	2.1	12.5	41	24	169.5	121.5	24
PL03-22	22	2.87	15	49.5	26	193.5	141.5	26
PL03-26	26	4.5	21.2	57.5	31	220	158	30
PL03-32	32	8.21	31.5	67.5	38	281	205	37

- 破断拉力是工作拉力的4倍。
- 警告：绝对不能超过工作拉力使用

G80级 起重链条 (G80 Lifting Chain)

尺寸规格图 Drawing / Product specification



PL04-G80 EN818-2标准期中链条 G80 Lifting Chain

产品尺寸表 Specifications table

ITEM NO	WLL/t	D(mm)	t(mm)	b1(mm)min	b2(mm)max
6mm	1.12	6	18	7.8	22.2
8mm	2	8	24	10.4	29.6
10mm	3.15	10	30	13	37
13mm	5.3	13	39	18.9	48.1
16mm	8	16	48	20.8	59.2
18mm	10	18	54	23.4	66.6
20mm	12.5	20	60	26	74
22mm	15	22	66	28.6	81.4
26mm	21.2	26	78	33.8	96.2
32mm	31.5	32	96	41.6	118

- 在2.5倍工作拉力下进行验证测试, 破断拉力是工作拉力的4倍。
- 警告：绝对不能超过工作拉力使用

工厂吊环螺丝专用存放架 (Storage Rack-Lifting Eyebolt)

专利号:ZL 2019 2 0456983.8 ZL 2019 3 0148526.8

产品图示 Drawing / Product specification



- 可按客户要求定制
- 吊环螺丝专用存放架是为了方便企业工厂对吊环螺丝进行安全规范管理,同时配有吊环安全操作使用标准给员工学习参照,可有效提高员工的安全意识,避免违规操作,减少安全隐患,预防安全事故的发生。